

WELDER TT

Аппарат для импульсной лазерной сварки



Технические характеристики

Источник излучения	Твердотельный Nd:YAG-лазер
Тип накачки	Ламповая
Режим работы	Импульсный
Мощность источника, Вт	200
Координатный стол, мм	500x200 мм или по запросу
Ход по оси Z, мм	300
Диаметр цилиндрических деталей, мм	От 3 до 80 мм (внешний зажим) от 25 до 125 мм (внутренний зажим)
Частота повторения импульсов, кГц	до 200
Визуальный контроль	икроскоп + видеокамера для точного прицеливания
Соосность оптической системы лазера и видеонаблюдения	Да
Управление	Длительность импульса, частота следования импульсов, форма и спада импульсов, коррекция нарастания и спада импульсов, размер пятна, скорость перемещения и вращения деталей
Обрабатываемые материалы	Высоколегированная сталь, инструментальная сталь, медные сплавы, бериллиевые сплавы, алюминиевые сплавы, титановые сплавы, термопласты
Длина волны излучения, нм	1064
Энергия в импульсе, Дж	До 70 Дж
Длительность импульса, мс	0.2-20
Тип охлаждения	Водяное
Тип	Автоматизированный