SCANWELDER

Лазерный сварочный комплекс



Технические характеристики

Источник излучения	Квазинепрерывный волоконный лазер (VPG LaserOne)
Режим работы	Квазинепрерывный, импульсный
Мощность источника, Вт	100; 200; 1000; 2000; 3000; 4000; 6000; 150/1500; 300/3000
Длина волны излучения, нм	1070
Регулировка мощности, %	10–100
Тип охлаждения	Воздушное / водяное (чиллер)
Ресурс работы лазера, ч	100000
Система сканирования	Двухосевой гальванометрический сканатор
Единовременное поле сканирования, ммхмм	110x110
Камера	Соосная с лучом цветная камера для позиционирования и наблюдения за процессом сварки
Оптика	F-theta объектив, встроенный к оллиматор и расширитель луча
Поле обработки, мм	780x990
Система перемещения	Портальная система XYZ
Подъемный стол	Размещение крупногабаритных деталей
Подключение к ПК	USB 3.0
Программное обеспечение, В	WELDSTUDIO (русскоязычный интерфейс)
Питание	380 В / 50 Гц
Исполнение станка	УХЛ 4
Обрабатываемые материалы	Сталь, алюминий, титан, металлы и сплавы (латунь)
Тип	Портальный