



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: cb124f86605e9d8e5fa0a5785bc6d70a34370657  
Владелец: МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И  
ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Действителен с 29.01.2024 до 23.04.2025

## **Выписка из реестра российской промышленной продукции**

14.11.2024

Реестровый номер № 10591112

Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 13.11.2024

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя):

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛАССАРД"**

Идентификационный номер налогоплательщика: 4025442914

Основной государственный регистрационный номер юридического лица) (Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя): 1154025001030

Срок действия 12.11.2027.

Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК0342014 (ОКПД2)	Код промышленной продукции по ТНВЭДЕАЭС	Информация о соответствии количества баллов достаточного для целей закупок промышленной продукции
Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм	28.41.11.000	8456 11 000 0	Количество баллов достаточно для целей закупок промышленной продукции

Информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий): 75

Выписка сформирована с использованием Реестра российской промышленной продукции, размещенного на официальном сайте Государственной информационной системы промышленности (ГИСП) в сети Интернет по адресу: <https://gisp.gov.ru/pp719v2/pub/prod/>.

Данный документ является печатным оттиском электронного документа. Проверить соответствие документа и отделяемой электронной подписи можно на Портале уполномоченного федерального органа в сфере использования электронной подписи (<https://e-trust.gosuslugi.ru/>).



Сформирована с помощью ГИСП  
09:35, 14.11.2024 г.



**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 712 / 24**

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации**

**1. Заявитель:**

Наименование заявителя – ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАССАРД» (ООО «Лассард»)

ИНН: 4025442914

КПП: 772601001

ОГРН: 1154025001030

Адрес – 117105, Г.Москва, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ НАГОРНЫЙ, Ш ВАРШАВСКОЕ, Д. 26, СТР. 11, ПОМЕЩ. 1Ц. Телефон: +7 (495) 649 81 33. E-mail: info@lassard.ru.

**2. Наименование промышленной продукции:**

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм	28.41.11.000	8456 11 000 0	ТУ 28.41.11-007-25913859-2023

**3. Производитель промышленной продукции:**

Наименование заявителя – ООО «Лассард»;

Адрес местонахождения производственных площадей – 249032, Калужская обл, г Обнинск, Киевское шоссе, 74 - кадастровый номер 40:27:040101:128; 249032, Калужская область, г Обнинск, ш Киевское, д 74а - кадастровый номер 40:27:040101:301; 109316, Город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Печатники, пр-т Волгоградский, д.42, к.5, помещ.1Н, 2 этаж, комнаты №№ 608, 607 - кадастровый номер 77:04:0003004:1753

**4. Заключение: при изготовлении продукции, перечисленной в пункте 2 настоящего акта, осуществляются технологические операции, предусмотренные приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" и оцениваемые 75 баллами.**

**5. Эксперт:** Чернова Лариса Александровна (аттестат от 09.02.2022г. № 8222);

6. Дата оформления (регистрации) акта: 11.11.2024г.;

7. Срок соответствия акта: -

Акт экспертизы действует с даты оформления (регистрации) до окончания срока действия выданного на его основании в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации при условии, что в течение указанного срока промышленная продукция соответствует требованиям, предусмотренным приложением к указанному постановлению, а в случаях, предусмотренных данным постановлением, - при наличии акта о проведении оценки.

Эксперт  /Чернова Лариса Александровна/  
(подпись)

Акт экспертизы на 57 страницах зарегистрирован в Союзе «Торгово-промышленная палата Калужской области».



## Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 712 / 24

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,  
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной  
на территории Российской Федерации**

**1. Основания для проведения экспертизы:** заявление № 4669\2024 от 09.09.2024г. ООО «Лассард».

**2. Представленные документы:**

1 Правоустанавливающие и регистрационные документы	
1.1	Устав, Утвержден общим собранием участников ООО «ЛАССАРД», Протокол № 13-02/23 от 13.02.2023г.
1.2	Свидетельство о государственной регистрации юридического лица ОГРН 1154025001030 от 06.04.2015 г.
1.3	Свидетельство о постановке на учет Российской Федерации в налоговом органе по месту нахождения ИИН/КПП 4025442914/772601001 от 05.05.2023г.
1.4	Выписка из ЕГРЮЛ № ЮЭ9965-24-122500341 от 09.09.2024г.
1.5	Информационное письмо из Росстата с указанием кода ОКПО (№1154025001030 от 06.04.2015г.)
1.6	Приказ о вступлении в должность Генерального директора (№17-ГД-23 от 14.02.2023г.)
1.7	Протокол о назначении Генерального директора (№13-02/23г. от 13.02.2023г.)
1.8	Доверенность на Неретина Р.А. (№ 104-23 от 02.05.2023г.)
1.9	Доверенность на Алленова Н.Н. (№ 82-22 от 01.12.2022г.)
2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования)	
2.1	Информационное письмо о производственных площадях (№0601/24-735 от 13.08.2024г.)
2.2	Выписка из Единого государственного реестра недвижимости, (от 25.01.2022г. и от 26.01.2022г.)
2.3	Перечень оборудования, используемого в производстве заявленной промышленной продукции. (№ 0601/24-736 от 13.08.2024г.)
2.4	Ведомость основных средств по форме ОС на период № 0601/24-750 от 16.08.2024г.
2.5	График поверки (калибровки) средств измерений № 5 от 17.01.2024г.
2.6	Сведения о Специалистах (№ 0601/24-737 от 13.08.2024г.)
2.7	Приказ об утверждении штатного расписания № 0000-000013 от 11.07.2024г.
2.8	Справка о деятельности предприятия-производственные мощности (№ 0601/24-738 от 13.08.2024г.)
2.9	Договор Аренды нежилых помещений с АО «ОЭЗ Технополис Москва» №02/08/22-5К/3 от 03.10.2022г., Акт приема-передачи от 03.10.2022г.
2.10	Договор аренды оборудования с ООО «НПП «ТЕТА» №1 от 12.01.2021г. Акт приема-передачи от 12.01.2021г.
2.11	Комплект подтверждающей документации от поставщика работ и услуг ООО «Завод Легмаш» от 02.03.2020г.
2.11.1	Перечень оборудования, используемого в производстве заявленной промышленной продукции ООО «Завод Легмаш» № Л1024/23 от 01.12.2023г.
2.11.2	Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц ООО «Завод

	Легмаш» № ЮЭ9965-24-116545832 от 29.08.2024г.
2.11.3	Сведения о Специалистах ООО «Завод Легмаш» №Л837/21 от 20.09.2021
2.11.4	Справка о количестве и составе площадей ООО «Завод Легмаш» № Л839/21 от 20.09.2021г.
2.11.5	Договор на изготовление и обработки изделий и деталей с ООО «Завод Легмаш», Договор №243 от 02.03.2020г., Спецификация к договору №26 от 04.10.2022г.
2.11.6	Универсально-передаточные документы и накладные ООО «Завод Легмаш», №153 от 06.04.2023г., № 228 от 10.05.2023г., №447 от 31.07.2023г., №753 от 13.12.2023г., №788 от 25.12.2023г., №11 от 11.01.2024г., УПД №61 от 05.02.2024г., УПД №62 от 05.02.2024г., УПД №87 от 15.02.2024г., УПД №143 от 11.03.2024г.
2.12	Комплект подтверждающей документации от поставщика работ и услуг ООО «НТЦ ПОБЕДА» 31.01.2022г.
2.12.1	Перечень оборудования, используемого в производстве заявленной промышленной продукции ООО «НТЦ ПОБЕДА» (№0601/23-590 от 28.06.2023г.)
2.12.2	Сведения о Специалистах ООО «НТЦ ПОБЕДА» (№ 21-ШР от 01.10.2022г.)
2.12.3	Договор аренды зданий ООО «НТЦ ПОБЕДА» № 2023-07-01/А от 01.07.2023г.
2.12.4	Информационное письмо с приложением Уставных документов, ООО «НТЦ ПОБЕДА» №0601/23-592 от 28.06.2023
2.12.5	Договор на изготовление и обработки изделий и деталей с ООО «НТЦ ПОБЕДА» Договор № 3101 от 31.01.2022г. Спецификация №31/К от 20.01.2024г.
2.12.6	ООО «НТЦ ПОБЕДА», УПД № БП-401 от 24.03.2024г., УПД № БП-402 от 24.03.2024г., УПД №БП-244 от 15.07.2023г.
2.12.7	Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц ООО «НТЦ ПОБЕДА» № ЮЭ9965-24-120544133 от 05 09.2024г.
2.13	Комплект подтверждающей документации от поставщика работ и услуг ООО «Профессионал» от 15.12.2022г.
2.13.1	Выписка из ЕГРЮЛ ООО «Профессионал» №ЮЭ9965-23-177302933 от 27.12.2023
2.13.2	Свидетельство ИНН «Профессионал», ИНН 7717002090 от 29.09.1999г.
2.13.3	Свидетельство ОГРН ООО «Профессионал» №1276673 от 16.03.1994г.
2.13.4	Устав 2021 «Профессионал» от 19.02.2021г.
2.13.5	Сведения о специалистах № 07 от 01.08.2022г. ООО «Профессионал»
2.13.6	Сведения об оборудовании ООО «Профессионал» № 02/1 от 02.10.2023г.
2.13.7	Договор аренды нежилых помещений ООО «Профессионал» от 01.05.2023г.
2.13.8	Договор между ООО «ЛАССАРД» и ООО «Профессионал» № 1512/2022 от 15.12.2022г.
2.13.9	Универсально – передаточные документы: УПД № 62 от 04.04.2023г., УПД № 315 от 24.11.2023г., УПД № 25 от 16.02.2023г., УПД № 281 от 29.09.2023г., УПД № 58 от 11.04.2024г.
2.14	Комплект подтверждающей документации от поставщика работ и услуг ООО «ГЛАВ-ГИДРО ПЛЮС» от 24.10.2016г.
2.14.1	Выписка из ЕГРЮЛ ООО «ГЛАВ-ГИДРО ПЛЮС» № ЮЭ9965-24- 96136983 от 26.07.2024г., Лист записи от 24.10.2018г.
2.14.2	Устав ООО «ГЛАВ-ГИДРО ПЛЮС» № 1 - 2018 от 05.10.2018 г.
2.14.3	Свидетельство ИНН, ОГРН от 24.10.2018 г.
2.14.4	Список оборудования от 22.07.2024
2.14.5	Договор поставки № 0502/24-ГТП от 05.02.2024г.
2.14.6	Штатное расписание от 20.02.2024г.
2.14.7	Универсально-передаточные документы: № НН-194 от 13.05.2024г., № НН-273 от

	18.06.2024г., № 227 от 13.05.2024г., № 159 от 15.04.2024г., № 151 от 10.04.2024г., № 139 от 03.04.2024г., УПД № НН-381 от 19.04.2024г.
2.14.8	Договор аренды нежилого здания от 20.01.23г.
3.	Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции
3.1	Технические условия – ТУ 28.41.11-007-25913859-2023. Зарегистрированы в ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» дата введения в действие - 01.06.2023г.
3.2	Конструкторская документация на станок для лазерной резки модели SMART XL, с рабочим полем 1300x800 мм СНРД.473531.59.00.00.00.000 СБ.
3.2.1	Комплект конструкторской документации изделий: СНРД.473531.59.01.00.00.000 - Станина; СНРД.473531.59.06.01.00.000 - Основание; СНРД.473531.59.06.00.00.000 - Рама.
3.2.2	Комплект конструкторской документации изделий: СНРД.473531.31.02.08.00.006 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.006 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.007 - Стойка, СНРД.473531.59.03.01.01.003 - Стойка, СНРД.473531.59.09.03.00.000 - Стойка левая в сборе, СНРД.473531.59.09.03.00.001 - Стойка левая, СНРД.473531.59.09.04.00.000 - Стойка правая в сборе. Колонны не предусмотрены в КД.
3.2.3	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.59.03.02.00.000- Поперечина, СНРД.473531.59.09.02.00.000 – Поперечина.
3.2.4	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.59.11.00.00.000 – Стол неподвижный, СНРД.473531.59.04.01.00.000 – Каркас поля.
3.2.5	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.31.02.08.01.000 – Ползун.
3.2.6	Комплект конструкторской документации изделий: СНРД.473531.59.03.01.00.001 – Суппорт.
3.2.7	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.03.01.01.000 - Корпус каретки, СНРД.473531.31.02.08.00.002 – Каретка.
3.2.8	Комплект конструкторской документации изделий: СНРД.473531.59.10.00.00.000 - Салазки, СНРД.473531.59.07.00.00.000 – Сани.
3.2.9	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.59.18.00.00.000 - Лазерный оптический узел, СНРД.473531.59.18.00.00.000С0 - Лазерный оптический узел.
3.2.10	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.31.02.08.00.000 - Подвижный стол
3.2.11	Комплект конструкторской документации изделия: СНРД.473531.901011.411 - Винт ходовой.
3.2.12	Комплект конструкторской документации изделия СНРД.473531.59.05.00.00.000 - Кабинетная защита, СНРД.473531.59.02.00.00.000 - Корпус электрошкафа, СНРД.473531.31.02.08.02.000 - Телескопическая защита направляющих.
3.2.13	Комплект конструкторской документации СНРД.473531.59.22.00.00.000 - Пневмогазовая система.
3.3	Комплект технологической документации на станок для лазерной резки модели SMART XL, с рабочим полем 1300x800 мм, СНРД.473531.59.00.00.00.000 ТД
3.3.1	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.01.00.00.000 - Станина; СНРД.473531.59.06.01.00.000 - Основание; СНРД.473531.59.06.00.00.000 - Рама.
3.3.2	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.31.02.08.00.006 -

	Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.006 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.007 - Стойка, СНРД.473531.59.03.01.01.003 - Стойка, СНРД.473531.59.09.03.00.000 - Стойка левая в сборе, СНРД.473531.59.09.03.00.001 - Стойка левая, СНРД.473531.59.09.04.00.000 - Стойка правая в сборе. Колонны не предусмотрены в КД.
3.3.3	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.03.02.00.000- Поперечина, СНРД.473531.59.09.02.00.000 – Поперечина.
3.3.4	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.11.00.00.000 – Стол неподвижный, СНРД.473531.59.04.01.00.000 – Каркас поля.
3.3.5	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.31.02.08.01.000 – Ползун.
3.3.6	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.03.01.00.001 – Суппорт.
3.3.7	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.03.01.01.000 - Корпус каретки, СНРД.473531.31.02.08.00.002 – Каретка.
3.3.8	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.10.00.00.000 - Салазки, СНРД.473531.59.07.00.00.000 – Сани.
3.3.9	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.18.00.00.000 - Лазерный оптический узел, СНРД.473531.59.18.00.00.000С0 - Лазерный оптический узел.
3.3.10	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.31.02.08.00.000 - Подвижный стол
3.3.11	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.901011.411 - Винт ходовой.
3.3.12	Комплект технологической документации изделия СНРД.473531.59.05.00.00.000 - Кабинетная защита, СНРД.473531.59.02.00.00.000 - Корпус электрошкафа, СНРД.473531.31.02.08.02.000 - Телескопическая защита направляющих.
3.3.13	Комплект технологической документации СНРД.473531.59.22.00.00.000 - Пневмогазовая система.
3.4	Сертификат соответствия СМК по заявленной номенклатуре № ВР 08.1.16903-2022 от 24.11.2022г.
3.5	Указания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» о назначении кода организации – разработчика РКД № МЛ/04-8993 от 27.11.2017 г.
3.6	Информационно – удостоверяющий лист на документацию № 0601/24-751 от 16.08.2024г.
3.7	Паспорт станка для лазерной резки серии SMART от 21.06.2023
3.8	Руководство по эксплуатации на станок для лазерной резки серии SMART XL от 21.06.2023г.
3.9	Технологический регламент производства № 28.41.11.000 от 20.08.2020г.
3.10	Методика оценки и контроля № 28.41.11.000 от 20.11.2020г.
3.11	Программа и методики проведения приёмосдаточных испытаний. Лазерный оптический узел станков для лазерной резки модели SMART XL, № МП-18: 26.70.23.120 от 26.07.2023г. Протокол испытаний № 23/07-2024 от 23.07.2024г.
3.12	Методика проведения контрольных испытаний и оценки. Пневмосистема станка для лазерной резки модели SMART XL, № МП-20: 28.41.11.000 от 26.07.2023г.
3.13	Методика проведения контрольных испытаний и оценки ШВП № МП-2:28.41.11.000 от 15.03.2021г., Технологическая инструкция изготовления и сборки изделия. № ТИ.03.23 от 22.11.2023г.

4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции	
4.1	Перечень комплектующих, а также выполняемых технологических операций (условий) станка для лазерной резки модели SMART XL, с рабочим полем 1300x800 мм (Исх.№ 0601/24-779 от 22.08.2024г.)
4.2	Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.94948/23 от 29.08.2023г.
4.3	Приказ о разработке конструкторской и технологической документации № 08/08/2023, от 08.08.2023 г.
4.4	Приказ о внедрении конструкторской и технологической документации 31/10/2023 от 31.10.2023 г.
4.5	Приказ об организации сервисного центра, по ремонту, гарантийному и пост продажному обслуживанию лазерного оборудования № 02/03/2023 от 02.03.2023г.
4.6	Положение о Сервисном центре ООО «ЛАССАРД» № ПОСЦ 006 от 29.06.2023г.
4.7	Договор на поставку комплектующих и технического обслуживания №0102-2021 от 28.01.2021
4.8	Информационное письмо – сведения о сырье (№ 0601/24-739 от 13.08.2024г.)
Сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих приобретение (поставку) материала (сырья) или комплектующего. Универсально-передаточные документы и сертификаты.	
4.9	Договора о поставках товара и услуг по приобретению материалов и комплектующих с ООО «Металлсервис-Москва» № Р/20-595 от 07.04.2020г., с ООО «Болтимпорт» № 2-2 от 12.01.2021г., с ООО «ПромЦветМет» № 0228/1 от 28.02.2020г., с АО «Металлоторг» №17Д65 от 01.11.2022г., с ООО «СТРОЙ-КОМПЛЕКТАЦИЯ» № 19/08/2022 от 19.08.2022г.
4.10	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-0204994 от 14.03.2022г., УПД № ММ-0210138 от 07.04.2020г., УПД № ММ-0274112 от 07.05.2020г., УПД № ММ-0639758 от 10.09.2020г., УПД № ММ-0340577 от 03.06.2020г., УПД № ММ-0923696 от 15.12.2020г., УПД № ММ-0065451 от 06.02.2021г. УПД № ММ-1239016/4 от 14.11.2022г., УПД № ММ-0415787 от 02.07.2020г., АО «Металлоторг», Договор № 17Д65 от 01.11.2022г., УПД № К2483/10 от 05.05.2023г. Сертификаты качества ПАО «Северсталь»: № 4010249691 от 29.04.2023г., № 1410113714 от 23.03.2021г., № 4010030768 от 20.06.2020г., № 4010036569 от 14.07.2020г., № 4010011691 от 17.03.2020г., № 4010011701 от 17.03.2020г., № 4010030770 от 06.06.2020г., № 40100103040 от 22.03.2020г., № 40100103050 от 22.03.2020г.
4.11	ООО «Металлсервис-Москва»,

	<p> Договор № P/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-0226542 от 21.03.2022г.,  УПД № ММ-0331105 от 28.04.2021г.,  УПД № ММ-0828715 от 11.08.2022г.,  УПД № ММ-0855225/1 от 18.08.2022г.,  УПД № ММ-0828715 от 11.08.2022г.,  УПД № ММ-0856356/2 от 18.08.2022г.,  УПД № ММ-0065451 от 06.02.2021г.,  УПД № ММ-0552653 от 11.08.2020г.,  УПД № ММ-1228721 от 22.12.2021г.,  АО «Металлоторг»,  Договор №17Д65 от 01.11.2022г.,  УПД № К2836/10 от 19.05.2023г.,  УПД № К6234/10 от 26.09.2023г.,  УПД № К7847/10 от 08.12.2023г.  УПД № э8546/14 от 29.05.2023г.  УПД № К1692/10 от 05.04.2023г.,  Сертификаты качества ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»:  № 19639 от 20.02.2023г., № 74765 от 17.09.2022г.,  № 73827 от 13.09.2022г., № 61019 от 31.07.2021г.,  № 61021 от 31.07.2021г., № 67563 от 25.08.2022г.,  № 52826 от 29.08.2022г., № 102139 от 07.10.2022г.  № 107773 от 01.11.2022г., № 106450 от 23.10.2022г.  № 12941 от 13.02.2021г., №1617 от 10.01.2021г.,  № 42182 от 19.11.2019г., № 75989 от 14.12.2020г. </p>
4.12	<p> ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № P/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-0210138 от 07.04.2020г.,  УПД № ММ-0466874 от 08.06.2021г.,  УПД № ММ-0082498 от 14.02.2020г.,  АО «Металлоторг»,  Договор № 17Д65 от 01.11.2022г.,  УПД № К1692/10 от 05.04.2023г.,  УПД № К6234/10 от 26.09.2023г.,  Сертификаты качества ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат»:  № 108-4313 от 30.09.2020г.,  № 114-59356 от 03.11.2021г.,  № 129-31974 от 02.09.2020г.,  № 114-66262 от 30.11.2020г.,  № 130-3106 от 16.01.2020г.,  № 130-63000 от 15.11.2020г.,  № 130-24391 от 21.04.2021г.,  № 130-24414 от 21.04.2021г. </p>
4.13	<p> ООО «СТРОЙ-КОМПЛЕКТАЦИЯ»  Договор № 19/08/2022 от 19.08.2022г.  УПД № 425/2 от 14.11.2022г.  Сертификат качества ООО «Металлургический завод им. А.К. Серова»  № 30/8584 от 08.07.2022г. </p>
4.14	<p> ООО «Металлсервис-Москва», </p>

	<p>Договор № P/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-0021347 от 16.01.2023г.,  УПД № ММ-0186674 от 27.02.2023г.,  Сертификаты качества: АО «Оскольский электрометаллургический комбинат имени  Алексея Алексеевича Угарова»:  № 0737270 от 18.10.2020г.,  № 0733086 от 19.09.2020г.,  № 0718506 от 11.06.2020г.,  № 0724416 от 19.07.2020г.,  № 0862383 от 10.02.2023г.,  № 0861223 от 01.02.2023г.,  № 0858703 от 18.01.2023г.,  № 0857443 от 10.01.2023г.</p>
4.15	<p>ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № P/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-0186674 от 27.02.2023г.  АО «Металлоторг»,  Договор №17Д65 от 01.11.2022г.,  УПД № К6234/10 от 26.09.2023г.  Сертификаты качества ПАО «Надеждинский металлургический завод»:  № 06/356 от 17.05.2022г.  № 30/04347 от 30.04.2016г.  № 05_1965 от 18.10.2023г.</p>
4.16	<p>ООО "ТД Новасталь",  По счету № 206 от 07.02.2024г.,  УПД № 189 от 04.03.2024г.  Сертификат качества Филиала «УМК-Сталь»-«МЗ «Электросталь Тюмени»:  № 2023282124 от 19.12.2023г.</p>
4.17	<p>ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № P/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-1330503 от 07.12.2022г.,  УПД № ММ-0207084 от 15.03.2022г.,  УПД № ММ-1259540 от 18.11.2022г.  УПД № ММ-0417623 от 02.07.2020г.,  УПД № ММ-1127582 от 17.10.2022г.,  УПД № ММ-0538152 от 08.06.2022г.,  УПД № ММ-0619573 от 19.07.2021г.,  УПД № ММ-0684499 от 11.07.2022г.,  УПД № ММ-0182673 от 19.03.2021г.,  УПД № ММ-0161459 от 17.02.2023г.,  УПД № ММ-0347873 от 04.04.2023г.,  УПД № ММ-0084121 от 14.02.2020г.,  УПД № ММ-0277235 от 07.05.2020г.,  УПД № ММ-0185221 от 19.03.2021г.,  Сертификаты качества ОАО «КУМЗ»:  № 20451/21.21 от 09.07.2021г.,  № 13179/22.21 от 30.04.2021г.,  № 124/22.20 от 19.01.2020г.  № 9732/21.21 от 02.04.2021г.,</p>

	<p>№ 24232/22.20 от 25.08.2020г.,  № 28970/02.20 от 31.08.2020г.,  № 39453/02.22 от 14.10.2022г.,  № 49348/21.22 от 27.11.2022г.,  № 3367/22.21 от 09.02.2021г.  № 15422/22.20 от 04.05.2020г.  № 24229/22.20 от 25.08.2020г.  № 16154/85.21 от 30.05.2021г.,  № 15870/85.21 от 11.06.2021г.,  № 33250/40.20 от 20.09.2020г.,  № 23343/02.23 от 27.05.2023г.,  № 13007/85.21 от 17.07.2021г.,  № 29887/40.20 от 10.09.2020г.</p>
4.18	<p>ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г.,  УПД № ММ-0007526 от 14.01.2021г.,  УПД № ММ-0684499 от 11.07.2022г.,  УПД № ММ-1375833 от 19.12.2022г.,  УПД № ММ-0538152 от 08.06.2022г.  Сертификат качества ООО «АЛКАМ ПЛЮС»:  № 899 от 05.07.2021г.,  № 626 от 14.05.2021г.,  № 623 от 13.05.2021г.,  № 96 от 16.01.2020г.,  № 627 от 14.05.2021г.</p>
4.19	<p>ООО «ПромЦветМет»,  Договор № 0228/1 от 20.02.2020г.,  УПД № 20221118/08 от 18.11.2022г.  УПД № 20230117/42 от 17.01.2023г.  ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г.  УПД № ММ-0161459 от 17.01.2023г.  Сертификаты качества АО «АМР»:  № 04-35188-21 от 24.02.2021г.,  № 04-28177-21 от 15.02.2021г.,  № 04-62931-22 от 11.04.2022г.</p>
4.20	<p>ООО «Металлсервис-Москва»,  Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г.,  УПД № ММ-1259540 от 18.11.2022г.  ООО «Строй-Комплектация»,  По счету № 251 от 19.08.2022г.,  УПД № 235 от 25.08.2022г.  Сертификаты качества ООО «КраМЗ»:  № 24852-2 от 12.01.2023г.,  № 783-1 от 10.12.2021г.,  № 15746-2 от 18.10.2021г.,  № 24671-1 от 27.12.2022г.</p>
4.21	<p>ООО «Строймаркет Рус»  По счету № 3527 от 17.03.2022г.</p>

	<p>УПД № 211 от 13.04.2022г. Сертификат качества АО «Металлургический завод Электросталь»: № 11244 от 10.04.2022г.</p>
4.22	<p>ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-1229218/1 от 11.11.2022г., УПД № ММ-1157522 от 24.10.2022г., УПД № ММ-0553652 от 13.08.2020г., УПД № ММ-0607299 от 01.09.2020г., УПД № ММ-0095544 от 17.02.2021г., УПД № ММ-0270893 от 31.03.2022г. АО «Металлоторг», Договор № 17Д65 от 01.11.2022г., УПД № К7847-10 от 08.12.2023г. Сертификат качества ООО «НТПЗ»: № 1 110-21 от 21.03.2021г., № 9 756-20 от 27.11.2020г., № 4 380-20 от 11.04.2020г., № 2 597-2 от 11.05.2020г., № 9 614-20 от 23.11.2020г.</p>
4.23	<p>ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-1229218/1 от 11.11.2022г., УПД № ММ-0095544 от 17.02.2021г., УПД № ММ 0607299 от 01.09.2020г., УПД № ММ-0270893 от 31.03.2022г., УПД № ММ-0553652 от 13.08.2020г., УПД № ММ-0687958 от 28.09.2020г. АО «Металлоторг», Договор № 17Д65 от 01.11.2022г., УПД № К1192/10 от 15.03.2023г., УПД № К1981/10 от 17.04.2023г. Сертификаты качества ООО «Трубный завод», г.Королев: № 19748/2 от 27.06.2019г., № 25511/39 от 15.12.2020г., № 22334/7 от 17.11.2020г., № 29490/10 от 17.06.2021г., № 30503/11 от 27.04.2021г., № 30503/12 от 27.04.2021г., № 29490/5 от 29.06.2021г., № 11423.16692 от 17.01.2023г., № 14875.165 от 07.12.2022г., № 21832.50 от 15.02.2022г.</p>
4.24	<p>ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-0095544 от 17.02.2021г., ООО "ТД Новасталь", Счет-договор № 1179-32-24-ТД от 11.07.2024г., УПД № 652 от 24.07.2024г.</p>

	Сертификаты качества АО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина»: № 505053 от 30.04.2024г. № 626299 от 29.12.2020г.,
4.25	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-1228412 от 11.11.2022г., УПД № ММ-1375016 от 19.12.2022г. Сертификат соответствия АО «Выксунский металлургический завод»: № РОСС RU.0C37.001705 от 07.04.2022г.
4.26	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г., УПД № ММ-1228721 от 22.12.2021г. Сертификат качества АО «ОМУТНИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»: № 16567 от 25.12.2020г.
4.27	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г., УПД № ММ-0095544 от 17.02.2021г., Сертификат качества, АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат»: № 12644 от 25.11.2020г. Документ о качестве: № 2038280 от 25.11.2020г.
4.28	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-1156390 от 24.10.2022г. Сертификат качества: ПАО «Челябинский металлургический комбинат», Мечел № 2216-260 от 10.04.2020г.
4.29	ООО «Догма Креп» По счету № 968 от 29.07.2020г., УПД № 997 от 06.08.2020г., Сертификат соответствия ООО «КРЕП-КОМП»: № 04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г.
4.30	ООО «НКР» По счету № 824 от 26.12.2022г., УПД № 3 от 12.01.2023г., По счету № 621 от 17.10.2022г., УПД № 267 от 10.11.2022г. По счету № 621 от 17.10.2022г УПД № 326 от 27.12.2022г., По счету № 334 от 23.12.2020г., УПД № 1 от 11.01.2021г., Сертификат соответствия ООО «КРЕП-КОМП»: № 04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г., Сертификат соответствия ООО ТПК «МЕТИЗНЫЙ АЛЬЯНС»: № РОСС RU.320011.04ИБФ1.ОСП09.06464 от 11.01.2021г.
4.31	ООО «Болтимпорт» № 2-2 от 12.01.2021г. УПД № 3795 от 22.04.2021г., УПД № 11239 от 30.11.2021г. УПД № 736 от 02.02.2022г., УПД № 1053 от 14.02.2022г.

	Сертификат соответствия ООО «ТПК «СПЕЦРУСМЕТИЗ» № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП0918.12241 от 31.09.2021г.
4.32	ООО «1001 КРЕПЕЖ», По счету № К-36254 от 20.05.2022г., УПД № К-13906 от 26.05.2022г., Сертификат соответствия ООО «Завод Уральских Метизов»: № РОСС RU.Я2331.04ПВК0.Н00971 от 03.11.2022г.
4.33	ООО «ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ», По счету №187 536 от 03.11.2022г., УПД № 81276 от 15.11.2022г., По счету № 100 480 от 27.07.2022г., УПД № 55041 от 16.08.2022г., По счету № 103 316 от 30.06.2022г., УПД № 45416 от 11.07.2022г., По счету № 121 502 от 29.07.2022г., № 121 787 от 29.07.2022г. УПД № 61483 от 07.09.2022г. По счету № 187 536 от 03.11.2022г., УПД № 80171 от 10.11.2022г., По счету № 189 256 от 08.11.2022г., УПД № 80182 от 10.11.2022г. По счету № 192 111 от 10.11.2022г., УПД № 85092 от 25.11.2022г., УПД № 85797 от 29.11.2022г., Сертификат соответствия ООО «Завод Уральских Метизов»: № РОСС-RU.Я2331.04ПВК0.Н00971 от 03.11.2022г. Сертификат соответствия ООО «КРЕП-КОМП»: № 04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г.
4.34	Договор, между ООО «ЛИАССАРД» и ООО «НПП «ТЕТА», договор аренды оборудования, УПД о поставках товаров и услуг по приобретению материалов и комплектующих: Договор № 16/01/2023-1 от 16.01.2023г., Договор аренды № 1 от 12.01.2021г., СП № 2 от 23.11.2023г., УПД № 177 от 26.08.2023г., УПД № 221 от 15.11.2023г., УПД № 69 от 31.03.2023г., УПД № 142 от 15.03.2024г.

### 3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719), заявлена промышленная продукция, изготавливаемая ООО «Лассард» - Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм.

ООО «Лассард» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о

государственной регистрации юридического лица серия 40 № 001443260 от 06.04.2015г., выданным Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 6 по Калужской области.

ООО «Лассард» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения от 05.05.2023г., выданное Инспекцией Федеральной налоговой службы № 26 по г.Москве.

ООО «Лассард» осуществляет деятельность в соответствии с Уставом (редакция 4), утвержденным общим собранием участников ООО «Лассард» (Протокол № 13-02/23 от 13.02.2023г.)

Производство промышленной продукции, расположено в помещениях:

- находящихся в собственности ООО «ЛАССАРД», что подтверждено копиями следующих документов:

- Выписка из Единого государственного реестра недвижимости от 26.01.2022г. № КУВИ-001/2022-5945186 на 4-х этажное здание общей площадью 2830,1 кв.м., расположенное по адресу: 249032, Калужская область, г Обнинск, ш Киевское, д 74а. Кадастровый номер 40:27:040101:301;
- Выписка из Единого государственного реестра недвижимости от 25.01.2022г.: на помещение 2-х этажное здание общей площадью 4084,9 кв.м., расположенное по адресу: 249032, Калужская обл, г Обнинск, Киевское шоссе,74. Кадастровый номер 40:27:040101:128;

- арендованных ООО «ЛАССАРД» у АО «ОЭЗ «Технополис Москва», расположенных по адресу: 109316, Город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Печатники, пр-т Волгоградский, д.42, к.5, помещ.1Н, 2 этаж, комнаты №№ 608, 607, общей площадью 3739,2 кв.м., кадастровый номер 77:04:0003004:1753, что подтверждено копиями следующих документов:

- Договор аренды № 02/08/22-5К/3 от 03.10.2022г.;
- Акт приема-передачи от 03.10.2022г.

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее на праве собственности ООО «Лассард», что подтверждается Ведомостью по ОС № 0601/24-750 от 16.08.2024г.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инв. номер	Кол.
Механическая обработка	Вертикальный металлорежущий обрабатывающий центр с ЧПУ серии VARIAXIS i: VARIAXIS i-700 Mazak (с/н 262588)	210	1
Механическая обработка	Станок токарный горизонтальный с ЧПУ серии: QUICK TURN SMART L:QUICK TURN SMART 250ML (500U)	211	1
Механическая обработка	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ серии VERTICAL SMART L: VERTICAL	214	1

	CENTER SMART 530CL		
Механическая обработка	Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000)	00-000566	1
Механическая обработка	Ленточнопильный станок JET TYPE HVBS-812RK	41642	1
Механическая обработка	Прецизионный металлообрабатывающий станок Micromat 10G	A31900	1
Механическая обработка	Лазерный технологический комплекс "ТЕГРА-500	893	1
Сварка	Сварочный полуавтомат TP 250 SYNERGIC, в комплекте	00-000311	1
Сварка	Сварочный полуавтомат Maxitech 500 (OC),	188	1
Механическая обработка	Гидравлический гибочный пресс Durma AD-S	30175	1
Термообработка	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СНОЛ 80/12, 380 в, 50 Гц, 18 кВт	3178/000000290	1
Механическая обработка	Трубогиб Kraftool INDUSTRIE	00-00037960	1
Механическая обработка	Станок сверлильный JET JWDP-10	00-00058581	1
Сборка	Дрель-шуруповерт аккумуляторная Интеркол ДА-18ЭР	00-00050941	1
Механическая обработка	Станок токарный 1К62Д	00-00038677	1
Сборка	Ключ трещотка двухкомпонентная рукоятка 1/2" (сч. 41)	00-00031600	1
Сборка	КРАФТ Слесарные поворотные тиски с наковальней 200 мм КТ 705211	18647663	1
Сборка	Заклепочник ручной резьбовой 5; 6; 8;10мм, общая длина 325мм /1-5218N	00000009438	1
Измерения	Термогигрометр ИВА-6Н-Д	00-00071459	1
Измерения	Барометр БАММ – 1	ТД-32839	1
Измерения	Секундомер СОПр-2а-2-010	00-00058150	1
Измерения	Манометр М053-Р12, D49 12бар R1/8	00-00026584	1
Измерения	Фотоприемник SFH551/1-1V	00-00051827	1
Измерения	Осциллограф Tektronix TDS2012C	00-616	1
Измерения	Измеритель мощности лазера / энергии Ophir Nova II	00-00031064	1
Измерения	Измеритель профиля лазерного пучка Coherent® Lasercam™, USB, 300-1100 нм, формат датчика камеры 2/3"	ТД-000449	1
Измерения	НТЦ Эксперт Лупа измерительная ЛИ-3-10х с подсветкой L30 ntc	ТД-33364	1
Сборка	Набор гаечных рожковых ключей НКР-8 (8-27 мм)	00-00073572	1
Сборка	Набор комбинированных гаечных ключей "Рожковый-Накидной" (6-32 мм)	00-00046925	1
Измерения	Датчик температуры LM335Z	00-00026878	1

Измерения	Набор гаечных рожковых ключей НКР-8 (8-27 мм)	00-00073572	1
Измерения	Мультиметр цифровой RGK DM-20	00-00075276	1
Спецобслуживание	Шприц рычажно-плунжерный 500мл	00-00066150	1
Сборка	Набор электрических отверток КВТ Профи НИО-08 78619	00-00047209	1
Сборка	Ключ разводной "МАСТЕР", 300/35 мм/ЗУБР	00-00026911	1
Сборка	Плоскогубцы NICKEL 160 мм MATRIX	00-00003219	1
Измерения	Прибор для контроля изделий на биение 818 0-450 мм	42910370	1
Измерения	Призмы установочные, прецизионные(к-т) LS801010	00-00028164	1
Измерения	Индикатор ИРБ 0-0.12 0.001 ЧИЗ	00-00054116	1
Измерения	Штатив магнитный универсальный 350мм D308057	00-00070625	1
Измерения	Рулетка 5 м x 25 мм, магнитный обрезиненный зацеп	00-00072439	1
Измерения	Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.1 ГРСИ №72189-18 ЧИЗ	00-00048310	1
Измерения	Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20	00-00058137	1
Измерения	Штангенциркуль ШЦЦ-1-200 0,01, ГРСИ №77302-20	00-00058136	1
Измерения	Штангенглубиномер 150/0.01 эл IP67 Garant, ГРСИ №86243-22	00-00025968	1
Сборка	Штангенциркуль ШЦЦ-1-300 0,01 губ. 60мм, ГРСИ №62052-15	00-00048303	1
Сборка	Заклепочник пневматический Gigant P70	00-00033527	1
Механическая обработка	Ленточнопильный станок JET HBS 2028 DAS	00-00038260	1

При производстве промышленной продукции применяется технологическое оборудование, арендованное ООО «ЛАССАРД» у ООО «НПП «ТЕТА» на основании Договора аренды № 1 от 12 января 2021г. и Акта приема-передачи от 8 февраля 2021г.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Кол.
Измерения	Линейка поверочная 3000мм DIN874/1 двутавровое сечение Horex (460400 3000)	1

В соответствии со штатным расписанием ООО «ЛАССАРД», утвержденным Приказом № 0000-000013 от 11.07.2024 г., численность персонала ООО «ЛАССАРД» составляет 351 человек.

В производстве заявленной промышленной продукции участвует 72 человека.

Структурное подразделение		Должность	Кол.
Код	Наименование		
1.	Административный департамент	Генеральный директор	1
1.	Административный департамент	Технический директор	1

1.	Административный департамент	Начальник финансового отдела	1
1.	Административный департамент	Главный экономист	1
1.	Административный департамент	Старший экономист	1
1.	Административный департамент	Заместитель главного бухгалтера	1
2.	Основное подразделение	Начальник производства	1
2.	Основное подразделение	Главный конструктор	1
2.1.	Служба снабжения, планирования закупок и логистики	Начальник отдела закупок	1
2.1.	Служба снабжения, планирования закупок и логистики	Ведущий менеджер по закупкам	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Начальник производства	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Инженер-конструктор 2 категории	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Ведущий инженер-конструктор	1
3.1.	Производственно-диспетчерская служба	Инженер по подготовке производства	1
1.5.	Служба качества	Контролер ОТК	1
5.1.	Цех металлообработки	Электрогазосварщик 5-го разряда	1
5.1.	Цех металлообработки	Оператор станка с ЧПУ 5-го разряда	2
5.1.	Цех металлообработки	Старший оператор станков с ЧПУ	2
5.1.	Цех металлообработки	Старший инженер-программист станков с ЧПУ	1
5.1.	Цех металлообработки	Начальник цеха	1
6.	Служба главного инженера	Энергетик	1
6.	Служба главного инженера	Инженер КИПиА	1
6.	Служба главного инженера	Техник-механик	1
6.	Служба главного инженера	Оператор вспомогательного оборудования	1
6.	Служба главного инженера	Метролог	1
6.	Служба главного инженера	Инженер по охране труда и промышленной безопасности	1
3.1.3	Склад СИМ	Начальник склада	1
3.1.3	Склад СИМ	Старший кладовщик	1
4.2	Технологический отдел	Руководитель группы технологов	1
4.2	Технологический отдел	Инженер-технолог	1
5.2.	Департамент разработки оптоэлектронных приборов	Руководитель департамента	1
5.2.	Департамент разработки оптоэлектронных приборов	Младший конструктор-технолог	1
5.3.	Отдел разработки волоконных лазерных источников	Руководитель отдела	1
5.3.	Отдел разработки волоконных лазерных источников	Ведущий инженер	1
5.3.	Отдел разработки волоконных лазерных источников	Инженер-технолог 1 категории	1
2.	Основное подразделение	Кладовщик	1
3.1.	Производственно-диспетчерская	Начальник производственно-диспетчерской	1

	служба	службы	
2.	Основное подразделение	Инженер-лазерщик	1
2.	Основное подразделение	Ведущий специалист 2 категории	1
2.	Основное подразделение	Технолог	1
2.	Основное подразделение	Инженер по ремонту и обслуживанию холодильного оборудования	1
2.	Основное подразделение	Слесарь механосборочных работ	3
2.	Основное подразделение	Сервисный инженер	1
2.	Основное подразделение	Инженер-монтажник лазерных систем	1
2.	Основное подразделение	Инженер-электронщик	2
2.	Основное подразделение	Помощник инженера-электронщика	1
2.	Основное подразделение	Инженер-конструктор 3 кат.	1
2.	Основное подразделение	Ведущий инженер	1
2.	Основное подразделение	Инженер-монтажник	2
2.	Основное подразделение	Руководитель группы монтажников-регулирующих РЭА	1
2.	Основное подразделение	Оператор станков с программным управлением 5 разряда	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Слесарь механосборочных работ	3
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Сервисный инженер	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Ведущий специалист 1 категории	1
2.2.	Производственно-технологическое подразделение	Ведущий сервисный инженер	1
5.2.	Департамент разработки оптоэлектронных приборов	Монтажник-регулирующий РЭА 7 разряд	1
5.2.	Департамент разработки оптоэлектронных приборов	Инженер-программист	1
5.4.	Цех сборки технологического оборудования	Специалист	4
5.4.	Цех сборки технологического оборудования	Слесарь механосборочных работ	3

Промышленная продукция: Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 28.41.11.000.

Код 28.41.1 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719.

Продукция станкоинструментальной промышленности, указанная в разделе I приложения к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, относится к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

- 2022 - 2023 годы – 66 баллов;

- 2024 - 2026 годы – 73 балла.

По результатам рассмотрения представленных ООО «Лассард» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее.

ООО «Лассард» разработал конструкторскую и технологическую документацию, что подтверждается приказом о разработке № 08/08/2023 от 08.08.2024г. и приказом о внедрении № 31/10/2023 от 31.10.2023г.

Промышленная продукция: Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм изготавливается по ТУ 28.41.11-007-25913859-2023 «Станки для лазерной резки. Технические условия», утвержденным генеральным директором ООО «Лассард» 01.06.2023г., и Технологическому регламенту на производство станков лазерной резки от 20.08.2020г.

Перечень сырья, материалов и комплектующих, используемых при выполнении заявленных технологических операций, выполняемых при производстве промышленной продукции: Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм:

Наименование сырья, материала или компонента, код ТН ВЭД	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, ГОСТ 19903-2015, код ТН ВЭД 7208 36 000 0	РФ, ПАО «Северсталь»	Сертификаты качества: №1410113714 от 23.03.2021г., №4010030768 от 20.06.2020г., №4010036569 от 14.07.2020г., №4010011691 от 17.03.2020г., №4010011701 от 17.03.2020г., №4010030770 от 06.06.2020г., №4010013040 от 22.03.2020г., №4010013050 от 22.03.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0204994 от 14.03.2022г., УПД №ММ-0210138 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0274112 от 07.05.2020г., УПД №ММ-0639758 от 10.09.2020г., УПД № ММ-0340577 от 03.06.2020г., УПД №ММ-0923696 от 15.12.2020г., УПД №ММ-0065451 от 06.02.2021г., УПД №ММ-1239016/4 от 14.11.2022г., УПД №ММ-0415787 от 02.07.2020г.
	РФ, ПАО «Северсталь»	Сертификат качества: №4010249691 от 29.04.2023г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К2483/10 от 05.05.2023г.
	РФ, ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»	Сертификаты качества: № 19639 от 20.02.2023г., №74765 от 17.09.2022г., №73827 от 13.09.2022г., №61019 от 31.07.2021г., №61021 от 31.07.2021г., №67563 от 25.08.2022г., №52826 от 29.08.2022г., №102139 от 07.10.2022г.,	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0226542 от 21.03.2022г., УПД №ММ-0331105 от 28.04.2021г., УПД №ММ-0828715 от 11.08.2022г., УПД №ММ-0855225/1 от 18.08.2022г., УПД №ММ-0828715 от 11.08.2022г., УПД №ММ-0856356/2 от 18.08.2022г., УПД №ММ-0065451

		№107773 от 01.11.2022г., №12941 от 13.02.2021г., №75989 от 14.12.2020г.	от 06.02.2021г., УПД №ММ-0552653 от 11.08.2020г., УПД №ММ-1228721 от 22.12.2021г.,
		Сертификаты качества: №1617 от 10.01.2021г., №106450 от 23.10.2022г. №42182 от 19.11.2019г., №157 от 01.01.2023г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К2836/10 от 19.05.2023г., УПД №К6234/10 от 26.09.2023г., УПД №К7847/10 от 08.12.2023г. УПД №э8546/14 от 29.05.2023г. УПД №К1692/10 от 05.04.2023г.,
	РФ, ПАО «Магнитогорский металлургически й комбинат»	Сертификаты качества: №108-4313 от 30.09.2020г., №129-31974 от 02.09.2020г., №130-3106 от 16.01.2020г.,	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-0210138 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0466874 от 08.06.2021г., УПД №ММ-0082498 от 14.02.2020г.,
		Сертификаты качества: №114-59356 от 03.11.2021г., №114-66262 от 30.11.2020г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К1692/10 от 05.04.2023г., УПД №К6234/10 от 26.09.2023г.,
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-2006, код ТН ВЭД 7214 99	РФ, ООО «Металлургическ ий завод им. А.К. Серова»	Сертификат качества: №30/8584 от 08.07.2022г.	ООО «СТРОЙ-КОМПЛЕКТАЦИЯ», Договор № 19/08/2022 от 19.08.2022г. УПД №425/2 от 14.11.2022г.
	РФ, ПАО «Магнитогорский металлургически й комбинат»	Сертификаты качества: №130-63000 от 15.11.2020г., №130-24391 от 21.04.2021г., №130-3106 от 16.01.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД ММ-0186674 от 27.02.2023г., УПД № ММ-0210138 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0466874 от 08.06.2021г.
		Сертификат качества: №130-24414 от 21.04.2021г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К6234/10 от 26.09.2023г.,
	РФ, АО «Оскольский электрометаллург ический комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова»	Сертификаты качества: №0737270 от 18.10.2020г., №0733086 от 19.09.2020г., №0718506 от 11.06.2020г., №0724416 от 19.07.2020г., №0862383 от 10.02.2023г., №0861223 от 01.02.2023г., №0858703 от 18.01.2023г., №0857443 от 10.01.2023г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-0021347 от 16.01.2023г., УПД ММ-0186674 от 27.02.2023г.,
Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали ГОСТ 5950- 2000, код ТН ВЭД 7228 60	РФ, ПАО «Надеждинский металлургически й завод»	Сертификат качества: №06/356 от 17.05.2022г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К6234-10 от 26.09.2023г.
	РФ, АО «Металлургическ ий завод Электросталь»	Сертификат качества: №11244 от 10.04.2022г.	ООО «Строймаркет Рус» По счету №3527 от 17.03.2022г. УПД №211 от 13.04.2022г.
Прокат калиброванный шестигранный. ГОСТ 8560-78, ТН ВЭД 7228 60	РФ, ПАО «Надеждинский металлургически й завод»	Сертификат качества: № 30/04347 от 30.04.2016г., №05_1965 от 18.10.2023г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-0186674 от 27.02.2023г.
	РФ, Филиал	Сертификат качества:	ООО"ТД Новасталь",

	«УМК-Сталь»- «МЗ» Электросталь Тюмени»	№2023282124 от 19.12.2023г.	По счету №206 от 07.02.2024г., УПД №189 от 04.03.2024г.
ПЛИТЫ И ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫ Х СПЛАВОВ, Д16Т, АмГ 6, ГОСТ 17232-99, ГОСТ 21631-2019 Код ТН ВЭД 7606	РФ, ОАО «КУМЗ»	Сертификаты качества: №20451/21.21 от 09.07.2021г., №13179/22.21 от 30.04.2021г., №124/22.20 от 19.01.2020г., №9732/21.21 от 02.04.2021г., №24232/22.20 от 25.08.2020г., №28970/02.20 от 31.08.2020г., №39453/02.22 от 14.10.2022г., №49348/21.22 от 27.11.2022г., №3367/22.21 от 09.02.2021г., №15422/22.20 от 04.05.2020г., №24229/22.20 от 25.08.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1330503 от 07.12.2022г., УПД №ММ-0207084 от 15.03.2022г., УПД №ММ-0417623 от 02.07.2020г., УПД № ММ-1127582 от 17.10.2022г., УПД №ММ-0538152 от 08.06.2022г., УПД №ММ-0619573 от 19.07.2021г., УПД №ММ-0684499 от 11.07.2022г., УПД №ММ-0182673 от 19.03.2021г., УПД №ММ-0161459 от 17.02.2023г., УПД №ММ-0347873 от 04.04.2023г., УПД №ММ-0084121 от 14.02.2020г., УПД №ММ-0277235 от 07.05.2020г., УПД № ММ-0185221 от 19.03.2021г.,
	РФ, ООО «АЛКАМ ПЛЮС»	Сертификаты качества: №626 от 14.05.2021г., №623 от 13.05.2021г., №96 от 16.01.2020г., №627 от 14.05.2021г., №899 от 05.07.2021г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0007526 от 14.01.2021г., УПД №ММ-0684499 от 11.07.2022г., УПД №ММ-1375833 от 19.12.2022г., УПД №ММ-0538152 от 08.06.2022г.
	РФ, АО «Алюминий Металлург Рус», АО «АМР»	Сертификаты качества: №04-28177-21 от 15.02.2021г., №04-62931-22 от 11.04.2022г.	Сертификат качества: №04-35188-21 от 24.02.2021г.
ПРУТКИ ПРЕССОВАННЫ Е ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕ- ВЫХ СПЛАВОВ ГОСТ 21488-97, код ТН ВЭД 7604	РФ, ООО «КраМЗ»	Сертификаты качества: № 24671-1 от 27.12.2022г., №783-1 от 10.12.2021г., № 15746-2 от 18.10.2021г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1259540 от 18.11.2022г.
		Сертификаты качества: № №24852-2 от 12.01.2022г.	ООО «Строй-Комплектация», По счету №251 от 19.08.2022г., УПД №235 от 25.08.2022г.,
	ОАО «КУМЗ»	Сертификаты качества: №16154/85.21 от 30.05.2021г., №15870/85.21 от 11.06.2021г., №33250/40.20 от 20.09.2020г., №23343/02.23 от 27.05.2023г., №13007/85.21 от 17.07.2021г., №29887/40.20 от 10.09.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1259540 от 18.11.2022г.
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 32931 -2015, код ТН ВЭД 7306 61	РФ, ООО «НТПЗ»	Сертификаты качества: №1 110-21 от 21.03.2021г., № 9 614-20 от 23.11.2020г., №4 380-20 от 11.04.2020г., №9 756-20 от 27.11.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1229218/1 от 11.11.2022г., УПД №ММ-1157522 от 24.10.2022г., УПД № ММ-0553652 от 13.08.2020г., УПД №ММ-0607299 от 01.09.2020г., УПД №ММ-0095544 от 17.02.2021г.,

			УПД №ММ-0270893 от 31.03.2022г.
		Сертификат качества: №2 597-2- от 11.05.2020г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К7847-10 от 08.12.2023г.
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬН ЫЕ ГОСТ 30245 - 2012, код ТН ВЭД 7306 61	РФ, ООО «Трубный завод», г.Королев	Сертификаты качества: № 22334/7 от 17.11.2020г., №29490/10 от 17.06.2021г., №30503/11 от 27.04.2021г., №30503/12 от 27.04.2021г., №29490/5 от 29.06.2021г.,	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-1229218/1 от 11.11.2022г.
		Сертификат качества: № 20964/62 от 24.01.2021г.,	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К1192/10 от 15.03.2023г.
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬН ЫЕ ГОСТ 8645-68 код ТН ВЭД 7306 61	РФ, ООО «Трубный завод», г.Королев	Сертификаты качества: №19748/2 от 27.06.2019г., №25511/39 от 15.12.2020г.,	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-0095544 от 17.02.2021г., УПД № ММ 0607299 от 01.09.2020г., УПД № ММ-0270893 от 31.03.2022г., УПД № ММ-0553652 от 13.08.2020г., УПД № ММ-0687958 от 28.09.2020г.
		Сертификаты качества: №11423.16692 от 17.01.2023г., №14875.165 от 07.12.2022г., №21832.50 от 15.02.2022г.	АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К1981/10 от 17.04.2023г.
	РФ, АО «Новосибирский металлургически й завод им. Кузьмина»	Сертификат качества: №626299 от 29.12.2020г	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г. УПД № ММ-0095544 от 17.02.2021г.
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРН ЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10704-91 код ТН ВЭД 7305	РФ, АО «Новосибирский металлургически й завод им. Кузьмина»	Сертификат качества: №505053 от 30.04.2024г.	ООО"ТД Новасталь", Счет-договор №1179-32-24-ТД от 11.07.2024г. УПД №652 от 24.07.2024г.
	АО «Выксунский металлургически й завод»	Сертификат соответствия: №РОСС RU.0С37.001705 от 07.04.2022г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1228412 от 11.11.2022г., УПД №ММ-1375016 от 19.12.2022г.
ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫ Й КВАДРАТНЫЙ ГОСТ 2591-2006 код ТН ВЭД 7318	АО «ОМУТНИНСКИ Й МЕТАЛЛУРГИЧ ЕСКИЙ ЗАВОД»	Сертификат качества: №16567 от 25.12.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-1228721 от 22.12.2021г.
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧН ЫЕ, ГОСТ 8278- 83, Код ТН ВЭД 7216	РФ, АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат»	Сертификат качества: №12644 от 25.11.2020г. Документ о качестве: №2038280 от 25.11.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-0095544 от 17.02.2021г.

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ КОРРОЗИОННО- СТОЙКИЙ, ЖАРОСТОЙКИЙ ЖАРОПРОЧНЫЙ, ГОСТ 5582-75 Код ТН ВЭД 7323	РФ, ПАО «Челябинский металлургический комбинат» Мечел	Сертификат качества: №2216-260 от 10.04.2020г.	ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г. УПД №ММ-1156390 от 24.10.2022г., УПД №ММ-0642708 от 25.07.2021г.
Крепежные элементы Код ТН ВЭД 7318 11 7318 14, 7318 15, 7318 16, 7318 21, 7318 23	РФ, ООО "КРЕП- КОМП"	Сертификат соответствия: №04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г.	ООО «Догма Креп» По счету №968 от 29.07.2020г., По счету №1150 от 02.09.2020г., УПД №997 от 06.08.2020г., УПД №1203 от 14.09.2020г.
	РФ, ООО «Завод Уральских Метизов»	Сертификат соответствия: № РОСС RU.Я2331.04ПВКО.Н00971 от 03.11.2022г.	ООО "1001 КРЕПЕЖ", По счету № К-36254 от 20.05.2022г., УПД №К-13906 от 26.05.2022г.
	РФ, ООО "КРЕП- КОМП"	Сертификат соответствия: №04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г.,	ООО «НКР» По счету №824 от 26.12.2022г., УПД №3 от 12.01.2023г., По счету №621 от 17.10.2022г., УПД №267 от 10.11.2022г. По счету № 621 от 17.10.2022г УПД №326 от 27.12.2022г., По счету №334 от 23.12.2020г., УПД №1 от 11.01.2021г.
	ООО ТПК "МЕТИЗНЫЙ АЛЬЯНС"	Сертификат соответствия: № РОСС RU. 320011.04ИБФ1. ОСП09.06464 от 11.01.2021г.,	
	ООО "ТПК "СПЕЦРУСМЕТ ИЗ"	№РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП09.064 58 от 30.12.2020г.	ООО «БОЛТИМПОРТ», Договор №2-2 от 12.01.2020, УПД №3795 от 22.04.2021г., УПД №11239 от 30.11.2021г. УПД №736 от 02.02.2022г., УПД 1053 от 14.02.2022г.
	РФ, ООО «Завод Уральских Метизов»,	Сертификат соответствия: РОСС- RU.Я2331.04ПВКО.Н00971 от 03.11.2022г.,	ООО "ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ", По счету №187 536 от 03.11.2022г., УПД №81276 от 15.11.2022г., По счету 100 480 от 27.07.2022г., УПД №55041 от 16.08.2022г., По счету 103 316 от 30.06.2022г., УПД 45416 от 11.07.2022г., По счету №121 502 от 29.07.2022г., №121 787 от 29.07.2022г. УПД №61483 от 07.09.2022г. По счету №187 536 от 03.11.2022г., УПД №80171 от 10.11.2022г., По счету №189 256 от 08.11.2022г., УПД №80182 от 10.11.2022г. По счету №192 111 от 10.11.2022г., УПД 85092 от 25.11.2022г., УПД 85797 от 29.11.2022г.
	ООО "КРЕП- КОМП"	Сертификат соответствия: №04ИДЮ101.RU.C01095 от 16.08.2021г.	

Перечень технологических операций (условий), осуществляемых при производстве промышленной продукции: Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм

№ п/п	Наименование комплексуемого	Сведения о конструкторских документах, в соответствии с которыми осуществляется производство комплектующего	Наименование технологической операции (условия)	Наименование исполнителя технологической операции (условия)	Сведения о технологических документах, в соответствии с которыми осуществляется выполнение технологической операции	Сведения об оборудовании, с применением которого осуществляется выполнение технологической операции	Сведения о сырье и материалах, используемых для изготовления заготовки	Колличество Вагтов
1	Станина, основание, рама	СНРД.473531.59.01.00.00.000СБ, СНРД.473531.59.01.00.00.000СП - Станина, СНРД.473531.31.02.08.00.001 - Основание, СНРД.473531.59.06.00.00.000СБ, СНРД.473531.59.06.00.00.000СП - Рама	наличие комплекта конструкторской документации или согласно ГОСТ 2.102-2013	наличие технологической операции (условия)	Сведения о технологических документах, в соответствии с которыми осуществляется выполнение технологической операции	Сведения об оборудовании, с применением которого осуществляется выполнение технологической операции	Сведения о сырье и материалах, используемых для изготовления заготовки	1

			<p>полная механическая обработка и термообработка станки, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам</p>	<p>ООО «Научно-технический центр «ПОБЕДА», Договор № 3101 от 31.01.2022г., СП №31/К от 20.01.2024г., УПД № БП-401 от 24.03.2024г., УПД № БП-402 от 24.03.2024г.</p>	<p>Комплект технологической документации изделий:  СНРД.473531.59.01.00.00.0  00СБ - Станина,  СНРД.473531.31.02.08.00.0  01 - Основание,  СНРД.473531.59.06.00.00.0  00СБ - Рама</p>	<p>Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ Mazak VCN410A, Токарно-сверлильно-фрезерный обрабатывающий центр WFL Millturn M30-G, Станок ленточнопильный JET, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic L4030, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic 3050, Листогибочный станок AMADA, Дробеструйная камера туликового типа SPK-5.4.4, Газовая печь Ижора №10 с PID регулятором, Рулетка 5м, ГРСИ №75296-19, Штангенциркуль</p>	<p>Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, 19903-2015, Производитель, ПАО "Северсталь", Сертификаты качества: №4010249691 от 29.04.2023г., №1410113714 от 23.03.2021г., №4010030768 от 20.06.2020г., №4010036569 от 14.07.2020г., №4010011701 от 17.03.2020г., №4010030770 от 06.06.2020г., №40100103040 от 22.03.2020г., №40100103050 от 22.03.2020г. ПАО "НЛМК", Сертификаты качества: №19639 от 20.02.2023г., №74765 от 17.09.2022г., №73827 от 13.09.2022г., №61019 от 31.07.2021г., №61021 от 31.07.2021г., №67563</p>	3
--	--	--	--	---	---	---	--	---

				ШЩЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20 Штангенциркуль ШЩЦ-III-650-0.05 ГРСИ №7706-00 Лентопильный станок STG 190, Станок Газо-плазменной резки металла Старт, модель № 2А15-60, Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ, модель ТМV-850А, Листогиб FOG-K 40x2000, Печь камерная электрическая КЭПЗ, Окрасочно сушильная камера с электр. нагревом, Камера дробеструйной обработки – SPK-7.4.3, Штангенциркуль ШЩЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-	от 25.08.2022г., №52826 от 29.08.2022г., №102139 от 07.10.2022г., №107773 от 01.11.2022г., №106450 от 23.10.2022г., №12941 от 13.02.2021г., №1617 от 10.01.2021г., №42182 от 19.11.2019г., №75989 от 14.12.2020г. ПАО "ММК", Сертификаты качества: №108-4313 от 30.09.2020г., №114-59356 от 03.11.2021г., №129-31974 от 02.09.2020г., №130-3106 от 16.01.2020г., №114-66262 от 30.11.2020г. Трубы стальные квадратные ГОСТ 32931 - 2015, Производитель, ООО «НТПЗ», Сертификаты качества: №1 110-21 от 21.03.2021г., № 9 614-20 от 23.11.2020г., №4 380-20 от 11.04.2020г., №2
	ООО "Завод Легмаш", Договор №243 от 02.03.2020г., СП № 31 от 07.09.2023г. УПД №153 от 06.04.2023г., УПД №61 от 05.02.2024г., УПД №62 от 05.02.2024г., УПД №87 от 15.02.2024г., УПД №143 от 11.03.2024г.				

					<p>20</p> <p>Штангенциркуль ШЦ-III-650-0.05 ГРСИ №7706-00, Штангенглубиномер ШГК-250-0.02 ГРСИ №77517-20</p> <p>Сварочный аппарат MIG Сварог Tech MIG 350, Сварочный аппарат TIG Сварог Tech TIG 400, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic L4030, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic 3050, Станок ленточнопильный JET.</p> <p>Полуавтомат дуговой сварки ПДГО-570-4К, Lincoln Electric Powertec 425C PRO, Ленточнопильный станок STG 190.</p>	<p>597-2- от 11.05.2020г., №9 756-20 от 27.11.2020г. Профили стальные гнутые замкнутые квадратные и прямоугольные, ГОСТ 30245-2012, Производитель, ООО «Трубный завод», г.Королев. Сертификаты качества: №20964/62 от 24.01.2021г., №22334/7 от 17.11.2020г., №29490/10 от 17.06.2021г., №30503/11 от 27.04.2021г., №30503/12 от 27.04.2021г., №29490/5 от 29.06.2021г., Трубы стальные прямоугольные, ГОСТ 8645-68, Производитель, ООО «Трубный завод», г.Королев, Сертификаты качества: №19748/2 от 27.06.2019г., №25511/39 от</p>	3
использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины); основания, рамы российского производства	ООО «Научно-технический центр «ПОБЕДА»	ООО "Завод Легмаш",					

							<p>15.12.2020г., №11423.16692 от 17.01.2023г., №14875.165 от 07.12.2022г., №21832.50 от 15.02.2022г. АО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина», Сертификат качества: №626299 от 29.12.2020г. Прокаат сортовой горячекатаный круглый ГОСТ 2590- 2006, Производитель, ПАО «ММК», Сертификаты качества: №130-63000 от 15.11.2020г., №130-24391 от 21.04.2021г., №130- 24414 от 21.04.2021г., №130-3106 от 16.01.2020г. АО «Оскольский электрометаллургичес- кий комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова», Сертификаты качества: №0737270 от 18.10.2020г.,</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

							<p>№0733086 от 19.09.2020г., №0718506 от 11.06.2020г., №0724416 от 19.07.2020г., №0862383 от 10.02.2023г., №0861223 от 01.02.2023г., №0858703 от 18.01.2023г., №0857443 от 10.01.2023г. ООО «Металлургический завод им. А.К. Серова», Сертификат качества: №30/8584 от 08.07.2022г. Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали ГОСТ 5950-2000, Производитель, ПАО «Надеждинский металлургический завод», Сертификат качества: №06/356 от 17.05.2022г. АО «Металлургический завод Электросталь», Сертификат качества: №11244 от</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

											<p>10.04.2022г. Поставщик, "Металлосервис- Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г. АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., ООО «СТРОЙ- КОМПЛЕКТАЦИЯ», Договор № 19/08/2022 от 19.08.2022г., ООО «Строймаркет Рус», По счету №3527 от 17.03.2022г., УПД №211 от 13.04.2022г., Крепежные элементы, Производитель, ООО "КРЕП-КОМП", Сертификат соответствия: № 04ИДЮ101.RU.C0109 5 от 16.08.2021г., ООО «Завод Уральских Метизов», Сертификат соответствия: РОСС- RU.Я2331.04ПВКО.Н 00971 от 03.11.2022г. ООО ТПК "МЕТИЗНЫЙ АЛЬЯНС", Сертификат</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

2	Колонны, стойки	СНРД.473531.31.02.08 .00.006 - Стойка,	наличие комплекта						<p>соответствия: №РОСС RU. 320011.04ИБФ1.ОСП 09.06464 от 11.01.2021г., ООО "ТПК "СПЕЦРУСМЕТИЗ", №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП09.06458 от 30.12.2020г. Поставщик, ООО Болтимпорт, Договор №2-2 от 12.01.2020г. ООО "ПРОФЕССИОНАЛЬ НЫЙ КРЕПЕЖ", По счету №187 536 от 03.11.2022г., УПД №81276 от 15.11.2022г., по счету №100 480 от 27.07.2022г., УПД №55041 от 16.08.2022г., ООО «НКР», по счету №824 от 26.12.2022г., УПД №3 от 12.01.2023г., по счету №621 от 17.10.2022г., УПД №267 от 10.11.2022г.</p>	1
---	--------------------	---	----------------------	--	--	--	--	--	--	---

	<p>СНРД.473531.59.01.00 .00.006 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00 .00.007 - Стойка, СНРД.473531.59.03.01 .01.003 - Стойка, СНРД.473531.59.09.03 .00.000СБ, СНРД.473531.59.09.03 .00.000СП - Стойка левая в сборе, СНРД.473531.59.09.03 .00.001 - Стойка левая, СНРД.473531.59.09.04 .00.000СБ, СНРД.473531.59.09.04 .00.000СП - Стойка правая в сборе. Колонны не предусмотрены в КД.</p>	<p>конструкто рской документац ии согласно ГОСТ 2.102-2013 наличие комплекта технологич еской документац ии согласно ГОСТ 3.1102- 2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93</p>	<p>полная механическ ая обработка и термообработ ка колонн, стоек на территории Российской Федерации</p>	<p>Собственными силами. Термообработка не предусмотрена технологическим процессом</p>	<p>Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.31.02.08.00.0 06 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.0 06 - Стойка, СНРД.473531.59.01.00.00.0 07 - Стойка, СНРД.473531.59.03.01.01.0 03 - Стойка, СНРД.473531.59.09.03.00.0 00СБ - Стойка левая в сборе,</p>	<p>Вертикально- фрезерный обрабатывающ й центр с ЧПУ VERTICAL CENTER SMART 530CL, Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Ленточнопильны</p>	<p>Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, 19903-2015, в листах толщиной 3,0; 6,0; мм. Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590- 2006, Производитель, ПАО "Северсталь", АО "НЛМК", АО «Оскольский электрометаллургичес</p>	<p>1</p>	<p>5</p>
--	--	--	--	---	--	--	---	----------	----------

					<p>СНРД.473531.59.09.03.00.0 01 - Стойка левая, СНРД.473531.59.09.04.00.0 00СБ - Стойка правая в сборе.</p>	<p>й станок JET TYRE HVBS- 812RK, Гидравлический гибочный пресс Digma AD-S 30175, Рулетка 5м, ГРСИ №75296-19, Штангенциркуль ШЦЦ-1-200 0,01, ГРСИ №77302- 20, Штангенглубино мер 300/0.05 эл IP67 МАНР, ГРСИ №7273- 18</p>	<p>кий комбинат имени Алексея Алексеевича Угарова», Трубы стальные квадратные ГОСТ 32931 -2015. Производитель, ООО «НТПЗ», Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов АМГ 6, Д16Т, ГОСТ 17232-7, Производитель, ОАО «КУМЗ», ООО "КрамЗ", АО «АМР», ООО «АЛКАМ ПЛЮС». Поставщик, ООО "Металлосервис- Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., ООО «ПромЦветМет», Договор №0228/1 от 20.02.2020г., ООО «Строй- Комплектация», по счету №251 от 19.08.2022г., УПД №235 от 25.08.2022г.,</p>	
3	Поперечин а	СНРД.473531.59.03.02 .00.000СБ, СНРД.473531.59.03.02 .00.000СП - Поперечина,	наличие комплекта конструкто рской документац				I	

		<p>СНРД.473531.59.09.02 .00.000СБ, СНРД.473531.59.09.02 .00.000СП - Поперечина</p>	<p>ии согласно ГОСТ 2.102-2013 наличие комплекта технологич еской документац ии согласно ГОСТ 3.1102- 2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93</p>	<p>1</p>	
	<p>полная механическ ая обработка и термообработ отка поперечин на территории Российской Федерации</p>	<p>ООО «Научно- технический центр «ПОБЕДА», Договор № 3101 от 31.01.2022г., СП 14- 1 от 31.01.2022г., УПД БП-244 от 15.07.2023г.</p>	<p>Комплект технологической документации изделия:СНРД.473531.59.0 3.02.00.000СБ - Поперечина, СНРД.473531.59.09.02.00.0 00СБ - Поперечина</p>	<p>Станок ленточнопильны й JET, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic 3050, Станок лазерной резки TRUMPF TruMatic L4030, Сварочный аппарат MIG Сварог Tech MIG 350, Листогибочный станок AMADA, Газовая печь</p>	<p>5</p> <p>Плиты и листы из алюминия и алюминиевых сплавов, ГОСТ 17232-76, ГОСТ 21631-2019, прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21488- 97, Производитель, ОАО «КУМЗ», АО «АМР», ООО «АЛКАМ ПЛЮС», ООО «КрамЗ». Прокат сортовой</p>





		согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93			Станок токарный горизонтальный с ЧПУ QUOLCK TURN SMART 250ML (500U), Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Сварочный полуавтомат Maxitech 500, Гидравлический гибочный пресс Digma AD-S 30175, Рулетка 5м, ГРСИ №75296-19, Штангенциркуль ШПЦ-1-200 0,01, ГРСИ №77302-20, Штангенглубиномер 300/0.05 эл IP67 MАНR,	Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, 19903-2015, Производитель, ПАО "Северсталь", Сертификаты качества: №4010011691 от 17.03.2020г., №4010011701 от 17.03.2020г., №4010030768 от 20.06.2020г. ПАО "НЛМК", Сертификаты качества: №74765 от 17.09.2022г., №157 от 01.01.2023г., №12941 от 13.02.2021г., №73827 от 13.09.2022г., №61019 от 31.07.2021г., №61021 от 31.07.2021г. Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-	3
		полная механическая обработка и термообработка	Собственными силами. Термообработка не предусмотрена технологическим процессом	Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.04.00.00.0 00СБ - Стол неподвижный, СНРД.473531.59.04.01.00.0 00СБ - Каркас поля.			

			использова ние заготовок неподвиж ных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм российского производства			Ленточнопильный станок JET ТИПЕ HVBS-812RKS, Сварочный полуавтомат Maxitech 500.	ГРСИ №72273-18	2006. Производитель, ООО «Металлургический завод им. А.К. Серова», Сертификат качества: №30/8584 от 08.07.2022г. Поставщик, ООО "Металлосервис-Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., ООО «СТРОЙ-КОМПЛЕКТАЦИЯ», Договор № 19/08/2022 от 19.08.2022г. Крепежные элементы, Производитель ООО «Завод Уральских Метизов», Поставщик ООО "1001 КРЕПЕЖ", по счету № К-36254 от 20.05.2022г., УПД №К-13906 от 26.05.2022г.	2
5	Ползуны	СНРД.473531.31.02.08 .01.000СБ, СНРД.473531.31.02.08 .01.000СП - Ползун	наличие комплекта конструкторской документации				ГРСИ №72273-18	2006. Производитель, ООО «Металлургический завод им. А.К. Серова», Сертификат качества: №30/8584 от 08.07.2022г. Поставщик, ООО "Металлосервис-Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., ООО «СТРОЙ-КОМПЛЕКТАЦИЯ», Договор № 19/08/2022 от 19.08.2022г. Крепежные элементы, Производитель ООО «Завод Уральских Метизов», Поставщик ООО "1001 КРЕПЕЖ", по счету № К-36254 от 20.05.2022г., УПД №К-13906 от 26.05.2022г.	1

	<p>ии согласно ГОСТ 2.102-2013</p>	<p>наличие комплекта технологич еской документац ии согласно ГОСТ 3.1102- 2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93</p>	<p>ООО "Завод Легмаш", Договор №243 от 02.03.2020г., СП № 31 от 07.09.2023г., УПД№ 753 от 13.12.2023г., Термообработка не предусмотрена технологическим процессом.</p>	<p>Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.31.02.08.01.0 00 - Ползун</p>	<p>Лентопильный станок STG 190, Фрезерный вертикальный обрабатывающи й центр с ЧПУ, модель ТМV- 850А, Ключ трешотка двухкомпо- нентная рукоятка 1/2", Штангенциркуль ШЩЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302- 20,</p>	<p>ПЛИТЫ И ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, Д16Т, АмГ 6, ГОСТ 17232- 99, ГОСТ 21631-2019, Производитель ОАО «КУМЗ», Сертификаты качества: №24229/22.20 от 25.08.2020г., №24232/22.20 от 25.08.2020г., №49348/21.22 от 27.11.2022г.,</p>	1	4
--	--	--	--	---	--	---	---	---

				<p>ООО ФИРМА "ПРОФЕССИОНАЛ", Договор №1512/2022 от 15.12.2022г., УПД №25 от 16.02.2023г., УПД №62 от 04.04.2023г., УПД №281 от 29.09.2023г., УПД №315 от 24.11.2023г. Термообработка не предусмотрена технологическим процессом.</p>	<p>Штангенглубиномер ШГК-250-0.02 ГРСИ №77517-20</p> <p>Ленточнопильный станок UE-916V, Плоскошлифовальный станок ЗБ722, Станок фрезерный БУ МАХО 550, Набор комбинированных гаечных ключей, Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20</p> <p>Ленточнопильный станок STG 190</p> <p>Ленточнопильный станок UE-916V, Ножницы листовые мод. НЗ 121.</p>	<p>№9732/21.21 от 02.04.2021г., АО «АМР», Сертификат качества: №04-28177-21 от 15.02.2021г. Поставщик ООО «Металлсервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г., ООО «ПромЦветМет», Договор №0228/1 от 20.02.2020г.,</p>	1
6	Суппорт	СНРД.473531.59.03.01 .00.001 - Суппорт	использование заготовок ползунов российского производства	ООО "Завод Легмаш"			1

		<p>ии согласно ГОСТ 2.102-2013 наличие комплекта технологич еской документац ии согласно ГОСТ 3.1102- 2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93</p>	<p style="text-align: center;">1</p>			
	<p>полная механическ ая обработка и термообработ отка суппорта на территории Российской Федерации</p>	<p>Собственными силами Термообработка не предусмотрена технологическим процессом.</p>			<p>Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.03.01.00.0 01 - Суппорт</p>	<p>Вертикально- фрезерный обрабатывающ й центр с ЧПУ VERTICAL CENTER SMART 530CL, Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Рулетка 5м, ГРСИ №75296-19, Штангенциркуль ШЩЦ-1-150 0,01</p>



	<p>ГОСТ 3.1129-93</p> <p>полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на территории Российской Федерации</p>	<p>Собственными силами</p> <p>Термообработка не предус-мотрена технологическим процессом.</p>	<p>Комплект технологической документации изделий:  СНРД.473531.59.03.01.01.00СБ - Корпус каретки,  СНРД.473531.59.03.01.01.01 - Панель,  СНРД.473531.59.03.01.01.02 - Плита опорная,  СНРД.473531.59.03.01.01.03 - Стойка,  СНРД.473531.31.02.08.00.00 - Каретка</p>	<p>Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VERTICAL CENTER SMART 530CL, Ленточнопильный станок JET HBS 2028 DAS, Набор комбинированных гаечных ключей "Рожковый-Накидной" (6-32 мм), Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20, Штангенглубиномер 300/0.05 эл IP67 МАНР, ГРСИ №72273-18</p> <p>Вертикальный обрабатывающий центр КМТ KVL1055, Станок ленточнопильный JET, Набор</p>	<p>ПЛИТЫ И ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, Д16Т, АмГ 6, ГОСТ 17232-99, ГОСТ 21631-2019, Производитель ОАО «КУМЗ», Сертификаты качества: №24229/22.20 от 25.08.2020г., №24232/22.20 от 25.08.2020г., №49348/21.22 от 27.11.2022г., №9732/21.21 от 02.04.2021г., АО «АМР», Сертификат качества: №04-28177-21 от 15.02.2021г. Поставщик ООО «Металлсервис-Москва», Договор № P/20-595 от 07.04.2020г., ООО «ПромЦветМет», Договор №02228/1 от 20.02.2020г., Крепежные элементы, Производитель ООО «Завод Уральских</p>	2
--	--	---	--	---	--	---



	916V, Ножицы листовые мод. Н3121																																		
	Станок ленточнопильный JET, Пресс Tubomatic H130 EL ORI, Фаскосниматель, Отрезная машина TF2/E 400V 50Hz 3RN ORI, Аппарат плазменной резки АРИА PnevmoCut PC 140.																																		
	ООО "ГЛАВ-ГИДРО ПЛЮС"																																		
	наличие комплекта конструктивной документации и согласно ГОСТ 2.102-2013		наличие комплекта технологической документации и согласно ГОСТ																																
	СНРД.473531.59.10.00.00.000СБ,																																		
	СНРД.473531.59.10.00.00.000СП - Салазки,																																		
	СНРД.473531.59.07.00.00.000СБ,																																		
	СНРД.473531.59.07.00.00.000СП - Сани																																		
	8																																		
	Салазки, сани																																		
	1																																		
	1																																		

		3.1102-2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93			<p>Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Вертикально-фрезерный обрабатывающ ий центр с ЧПУ VERTICAL CENTER SMART 530CL, Станок сверлильный JET JWDP-10, Гидравлический гибочный пресс Digma AD-S 30175, Сварочный полуавтомат Maxitech 500, Ключ трещотка двухкомпонентн ая рукоятка 1/2", Набор комбинированны х гаечных</p>	<p>Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, 19903-2015, Производитель, ПАО "Северсталь", ПАО "НЛМК", ПАО "ММК". Поставщик, ООО "Металлосервис-Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., УПД №ММ-0552653 от 11.08.2020г., УПД №ММ-0331105 от 28.04.2021г., УПД ММ-0828715 от 11.08.2022г. АО «Металлоторг», Договор №17Д65 от 01.11.2022г., УПД №К2836/10 от 19.05.2023г.</p>	2
	полная механическ ая обработка и термообработк а саней на территории Российской Федерации	Собственными силами. Термообработка не предусмотрена технологическим процессом	Комплект технологической документации изделий: СНРД.473531.59.10.00.00.0 00СБ - Салазки, СНРД.473531.59.07.00.00.0 00СБ - Сани				

					<p>ключей "Рожковий-Накидной" (6-32 мм), Заклепочник пневматический Gigant P70, Рулетка 5м, ГРСИ №75296-19, Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20, Штангенглубиномер 300/0.05 эл IP67 MАНR, ГРСИ №72273-18.</p>	<p>1</p>
9	Лазерный оптический узел	СНРД.473531.59.18.00 .00.000СБ - Лазерный оптический узел, СНРД.473531.59.18.00 .00.000С0 - Лазерный оптический узел	использование заготовок салазок, саней российского производства		<p>Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Ленточный станок JET TYPE HVBS-812RK</p>	1

			<p>согласно ГОСТ 2.102-2013 наличие комплекта технологич еской документац ии согласно ГОСТ 3.1102- 2011, оформленн ой с учетом ГОСТ 3.1129-93</p>	<p>1</p>	
	<p>сборка, проведение контрольн ых испытаний</p>	<p>Собственными силами</p>	<p>Комплект технологической документации изделия: СНРД.473531.59.18.00.00.00СБ, СНРД.473531.59.18.00.00.00СО - Лазерный оптический узел, Методика проведения контрольных испытаний и оценки. Лазерный оптический узел станка лазерной резки SMART XL, №МП-18-26.70.23.120 от 23.07.2023г.</p>	<p>Измеритель мощности лазера / энергии Orbit, Измеритель профиля лазерного пучка Coherent® Lasercam™, Осциллограф Tektronix TDS2012C, Фотоприемник SFH551/1-1V, Призмы установочные, прецизионные(к-т) LS801010,</p>	<p>3</p>

						Рулетка 5 м х 25 мм, Визуализатор, Секундомер СОПр-2а-2-010, Термогигрометр ИВА-6Н-Д	№69 от 31.03.2023 г., №201 от 23.12.2022 г.			
								1		
10	Подвижный стол	СНРД.473531.31.02.08 .00.000СБ, СНРД.473531.31.02.08 .00.000СП - Подвижный стол, детали редуктора не предусмотрены в КД.	наличие комплекта конструкторской документацией согласно ГОСТ 2.102-2013	наличие комплекта технической документации и согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93	полная механическая обработка	Собственными силами	Технологическая инструкция изготовления и сборки СНРД.473531.31.02.08.00.0	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ	Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19904-90, 19903-2015, Производитель, ПАО	5

			<p>и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на территории Российской Федерации</p>		<p>00СБ - Подвижный стол, Технологическая инструкция изготовления и сборки изделия. №ТИ.03.23 от 22.11.2023г.</p>	<p>VERTICAL CENTER SMART 530CL, Вертикальный металлорежущий обрабатывающий центр с ЧПУ VARIAXIS i-700 Mazak (с/н 262588), Станок лазерной резки OPTIMUM 1500 F (1500x3000) DAS, Ленточнопильный станок JET HBS 2028 DAS, Гидравлический гибочный пресс Digma AD-S 30175, ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СНОЛ 80/12, 380 в, 50 Гц, 18 кВт, Ключ трещотка двухкомпонентная рукоятка 1/2", Набор комбинированных гаечных ключей "Рожковый-Накидной" (6-32</p>	<p>"Северсталь", Сертификат качества: №4010249691 от 29.04.2023г. ПАО "НЛМК", Сертификат качества: №106450 от 23.10.2022г. Поставщик, ООО "Металлосервис-Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., АО «Металлоторг», Договор №!7Д65 от 01.11.2022г. ПЛИТЫ И ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, Д16Т, АмГ 6, ГОСТ 17232-99, ГОСТ 21631-2019, Производитель ОАО «КУМЗ», Сертификаты качества: №24229/22.20 от 25.08.2020г., №28970/02.20 от 31.08.2020г., №49348/21.22 от 27.11.2022г., №9732/21.21 от 02.04.2021г., ООО «АЛКАМ ПЛЮС»,</p>
--	--	--	--	--	---	---	--

					<p>мм), Штангенциркуль ШЩЦ-1-300 0,01 губ. 60мм, ГРСИ №62052-15, Штанген-глубиномер 300/0.05 эл IP67 МАНР, ГРСИ №72273-18.</p>	<p>Сертификаты качества: №627 от 14.05.2021г., №626 от 14.05.2021г. АО «АМР», Сертификат качества: №04-35188-21 от 24.02.2021г. Поставщик, ООО "Металлосервис-Москва", Договор №Р/20-595 от 07.04.2020г., ООО «ПромЦветМет», Договор №0228/1 от 20.02.2020г., ПРУТКИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ, ГОСТ 21488-97.</p>	1
		использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора российского производства	<p>Ленточнопильный станок JET TYPE HVBS-812RK, Сварочный полуавтомат Maxitech 500.</p>	<p>Призмы установочные, прецизионные (к-т) LS801010, Индикатор ИРБ 0-0.12 0.001, Прибор для контроля изделий на биение 818, Штатив магнитный универсальный</p>	<p>Производитель, ООО «КраМЗ», Сертификаты качества: № 24671-1 от 27.12.2022г., №24852-2 от 12.01.2022г., №783-1 от 10.12.2021г. Поставщик ООО «Металлосервис-Москва», Договор № Р/20-595 от 07.04.2020г., ООО</p>	2	
		сборка, проведение контрольных испытаний					

						350мм D308057, Рулетка 5 м x 25 мм, Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0,01 ГРСИ №77302-20, Штангенциркуль ШЦЦ-1-200 0,01, ГРСИ №77302-20.	«Строй-Комплектация», по счету №251 от 19.08.2022г., УПД №235 от 25.08.2022г. Крепежные элементы, Производитель ООО «Завод Уральских Метизов», ООО "КРЕП-КОМП". Поставщик ООО "1001 КРЕПЕЖ", по счету и УПД. ООО «НКР» по счету и УПД.	I
11	Кабинетная защита (в том числе ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпус электрошкафа	СНРД.473531.59.05.00.00.000СБ, СНРД.473531.59.05.00.00.000СП - Кабинетная защита, СНРД.473531.59.05.01.00.000СБ, СНРД.473531.59.05.01.00.000СП - Панель в сборе, СНРД.473531.59.05.02.00.000СБ, СНРД.473531.59.05.02.00.000СП - Панель в сборе, СНРД.473531.59.05.03.00.000СБ, СНРД.473531.59.05.03.00.000СП - Панель в	наличие комплекта конструкторской документации и согласно ГОСТ 2.102-2013 наличие комплекта технической документации и согласно ГОСТ 3.1102-2011,					







				<p>00СБ - Пневмогазовая система, Методика проведения контрольных испытаний и оценки. Пневмосистема станка лазерной резки SMART XL, №МП-20: 28.41.11.000 от 26.07.2023г.</p>	<p>Интерскол ДА-18ЭР, Набор комбинированных гаечных ключей "Рожковый-Накидной" (6-32 мм), РКлюч разводной "МАСТЕР", 300/35 мм/ЗУБР, KRAFT Слесарные поворотные тиски с наковальной 200 мм КТ 705211, Шприц рычажно-плунжерный 500мл, Термогигрометр ИВА-6Н-Д, Барометр БАММ -1, Секундомер СОПпр-2а-2-010, Датчик температуры LM335Z Манометр M053-P12, D49 12бар R1/8</p>	<p>0.00.000- Пневмогазовая система, Поставщик ООО "НПП "ТЕТА", Договор № 16/01/2023-1 от 16.01.2023г. на поставку продукции между ООО "НПП "ТЕТА" и ООО "ЛАССАрд", УПД № 142 от 15.03.2024г., УПД № 221 от 15.11.2023г., УПД №69 от 31.03.2023г., №201 от 23.12.2022г.</p>	<p>Итого 75</p>
--	--	--	--	---	--	--	-----------------

Таким образом, при производстве промышленной продукции: Станок для лазерной резки модели SMART XL мощностью от 150 до 3000 Вт, с рабочим полем 1300x800 мм, производимой ООО «Лассард», осуществляются технологические операции, предусмотренные приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" и оцениваемые 75 баллами.

Эксперт  / Л.А.Чернова /

