

ЛАССАРД



www.lassard.ru

**ЛАЗЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Мы ЛАССАРД

Российская компания, которая самостоятельно разрабатывает, производит и продает лазеры, лазерные системы и оборудование на их основе.

НАХОДИМСЯ НА РЫНКЕ С 2015 ГОДА.

У нас вертикально-интегрированное производство, а это значит, что мы создаем все необходимые компоненты, включая оптическую часть, и используем их для разработки собственного лазерного оборудования.

Мы предлагаем широкий ассортимент высокотехнологичного лазерного оборудования для промышленной обработки: как стандартные решения, так и индивидуальные разработки под специфические задачи клиентов.



▶ ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК



**СДЕЛАНО
В РОССИИ**

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА 04

ЛИСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Станки лазерной резки серии SMART	04
OPTIMUM	08
LEADER	12
LEADER Y	16
SIRIUS	18

ТРУБЫ И ПРОФИЛИ

OPTIMUM TUBE	20
TUBE LONG	24
TUBE PRIME	26

ОБЪЕМНЫЕ ДЕТАЛИ

SMART TURN	28
SMART ROUND	30
SMART 5D	32
PREMIUM 5D	36

НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

МАСТЕР	38
--------	----

ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ

LFILTER LEADER	40
LFILTER OPTIMUM	40
LFILTER SMART	41

ЛАЗЕРНОЕ УПРОЧНЕНИЕ 42

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОГО УДАРНОГО УПРОЧНЕНИЯ	42
LASERHARD	44

ЛАЗЕРНАЯ ГРАВИРОВКА И МАРКИРОВКА 46

GRAVER COMPACT	46
GRAVER UV	50
GRAVER 3D	52
GRAVER PORTAL	54
GRAVER MOBILE	56
GRAVER LINE	58

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА 60

MULTI HERO	60
WELDER MINI	62
WELDER MINI 2000	64
WELDER TT	66
SCANWELDER	68

ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА 70

CLEANER CASE	70
CLEANER PROM	72
CLEANER PORTAL	74

ЛАССАРД — ЭТО

ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

■ Продукция в реестре Минпромторга РФ

■ Собственное конструкторское бюро

■ Наличие оборудования на складе

■ Обучение работе с оборудованием

■ 4 производственные площадки на 14 400 м²

■ Собственная лаборатория

■ Техническая поддержка

■ Сервисный центр

ЕДИНЫЙ ИНТЕГРАТОР

НАМ ДОВЕРЯЮТ

ЛАССАРД

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ФО



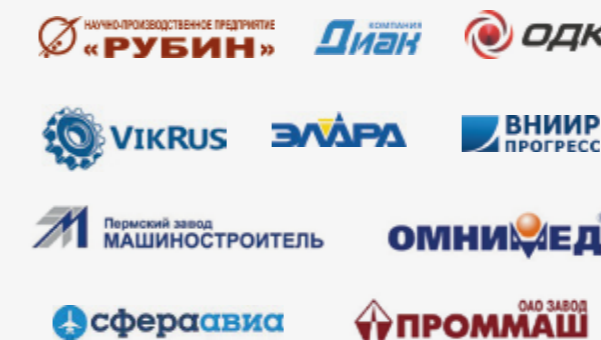
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ФО



СИБИРСКИЙ ФО



ПРИВОЛЖСКИЙ ФО



УРАЛЬСКИЙ ФО



ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ФО



ЮЖНЫЙ ФО





СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ SMART BASE МОЩНОСТЬЮ ОТ 150 ДО 3000 ВТ, С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 800×800 ММ



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ SMART XL МОЩНОСТЬЮ ОТ 150 ДО 3000 ВТ, С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 1300×1300 ММ



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ SMART XL МОЩНОСТЬЮ ОТ 150 ДО 3000 ВТ, С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 1300×800 ММ



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ SMART XL МОЩНОСТЬЮ ОТ 150 ДО 3000 ВТ, С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 1300×1000 ММ

ПОСМОТРИТЕ ВИДЕОРОЛИК



ЛУЧШИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ДИЗАЙН РОССИИ

КОМПАКТНЫЕ СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ

SMART

BASE | XL

SMART BASE и SMART XL — высокоточные лазерные станки для резки небольших листовых заготовок, включенные в реестр Минпромторга России.

SMART BASE имеет рабочее поле 800×800 мм, **SMART XL** выпускается в исполнениях 1300×800, 1300×1000 и 1300×1300 мм.

- Система перемещения по осям XYZ реализована на базе высокоточной ШВП, что обеспечивает точность позиционирования до $\pm 0,05$ мм на 1 м. При обработке малогабаритных изделий достигается фактическая точность до $\pm 0,012$ мм на 50 мм, благодаря чему станки подходят для изготовления деталей с повышенными требованиями к геометрии, включая статоры и роторы электродвигателей, а также электротехнические компоненты из электротехнической стали, бериллиевой бронзы и других материалов.
- Станки могут оснащаться как квазинепрерывным, так и непрерывным лазерным источником, что позволяет адаптировать конфигурацию оборудования под особенности производственной задачи. При обработке тонколистовых материалов толщиной 0,1–1 мм применение квазинепрерывного источника и работа в режиме коротких импульсов позволяют минимизировать зону термического влияния, обеспечить высокое качество кромки и повысить точность готового изделия.
- Конструкция станков с квазинепрерывным источником предусматривает воздушное охлаждение, что упрощает эксплуатацию и исключает необходимость замены охлаждающей жидкости. Защитная кабинетная кабина обеспечивает безопасность персонала и способствует снижению уровня шума в рабочей зоне.

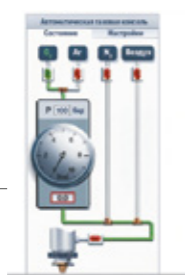
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Режим работы	Непрерывный / Импульсный
Мощность источника, Вт	Квазинепрерывные: 150/1500; 300/3000; Непрерывные: 1000; 2000; 3000
Поле обработки, мм ²	800×800; 1300×800, 1300×1000, 1300×1300
Точность позиционирования, мм	$\pm 0,05$ / 1 м
Минимальная ширина реза, мкм	от 70 до 100
Линейные перемещения	HIWIN
Скорость перемещения, м/мин	До 60
Ускорение	До 1g
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, резина, графит, электротехническая сталь, бериллиевая бронза
Потребляемая мощность, кВт	Квазинепрерывные: 3-5 Непрерывные: 5-10

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая цельносварная термически обработанная фрезерованная станина
 - Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
 - Чиллер (при комплектации непрерывным источником)
 - Рабочий стол со сменными пилами
 - Прецизионная шарико-винтовая передача
 - Сервоприводы и драйверы (HIWIN)
 - Интегрированный электрошкаф
 - Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
 - Стойка оператора с программным обеспечением
 - Кабинетная защита с доступом к зоне обработки
 - Фланец для подключения ФВУ
 - Пульт дистанционного управления
 - Защитные очки, набор ЗИП, Техническая документация
- **Станок SMART BASE:**
Выдвижной ящик для отходов
 - **Станки SMART XL:**
 - Выдвижное рабочее поле
 - Каналы дымоудаления
 - Выдвижной ящик для отходов

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматическая газовая консоль для 4-х видов газа
Для установки давления через программное обеспечение



Стабилизатор напряжения



Компрессор



Фильтровентиляционная установка



Поворотное устройство четвертая ось для резки труб диаметром 2-125мм, длиной до 50-250 мм.
Работа через основное программное обеспечение станка



Машинное зрение для позиционирования с использованием алгоритма распознавания



Натяжитель для тонколистовых заготовок 0.1–0.8 мм



Дополнительная голова для микрофрезеровки

Две задачи на одном станке без необходимости перемещения заготовки между разными станками:

- прецизионная лазерная резка
- лазерная микрофрезеровка



С ПРИНЦИПОМ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА-ТЕХНОЛОГА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЗНАКОМИТЬСЯ В СИМУЛЯТОРЕ



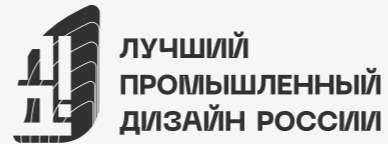
Станки серии SMART предназначены для высокоточной лазерной резки роторов и статоров электродвигателей из электротехнической стали.

Оборудование позволяет обрабатывать заготовки толщиной 0,1–0,5 мм с точностью до $\pm 0,02$ мм. В процессе обработки заготовка фиксируется в натяжителе листа.

Резка осуществляется в импульсном режиме при частоте 1000 Гц, длительности импульса 0,15 мс, мощности 10–50% от максимальной, скорости порядка 1000 мм/с, нулевом положении фокуса и высоте сопла 0,5 мм.

**РЕЗКА
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
СТАЛИ**





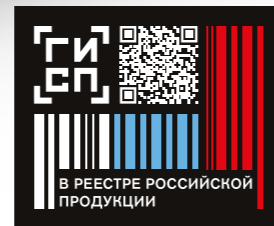
ЛУЧШИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ДИЗАЙН РОССИИ

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

OPTIMUM

МОЩНОСТЬЮ ОТ 500 ДО 4000 ВТ

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000–4000
Поле обработки, мм ²	1500×3000
Минимальная ширина реза, мкм	до 100
Точность позиционирования, мм	±0.05
Повторяемость позиционирования, мм	±0.05
Перемещение по осям X, Y	Косозубая реечная передача / Линейные двигатели
Перемещение по оси Z	Шарико-винтовая передача
Скорость перемещения, м/мин	До 120
Ускорение, g	До 1.5
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, титан, материалы с алмазным напылением, паронит

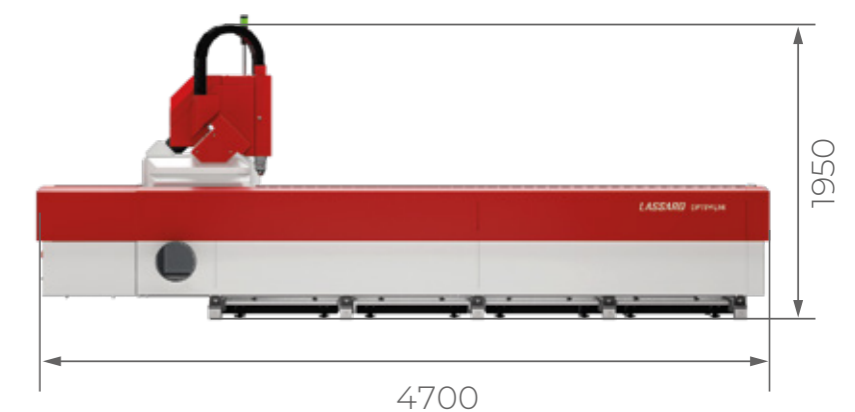
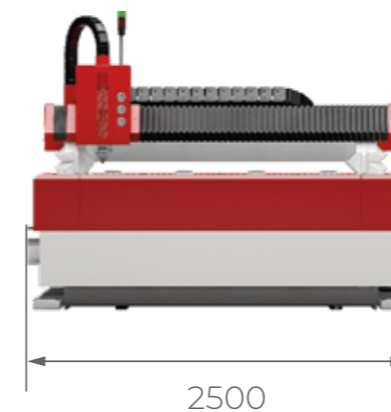


РЕЗКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Одним из типовых применений станков серии OPTIMUM является лазерная резка изделий из листовой нержавеющей стали толщиной 1–2 мм.

Для обработки данного материала используются следующие параметры: мощность излучения — 40–70% от максимальной, скорость резки — 1000–5000 мин/с, давление сжатого воздуха — 5 бар.

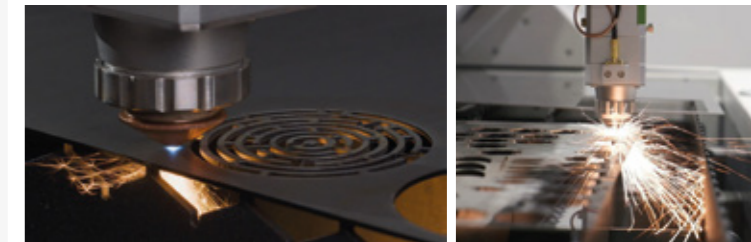
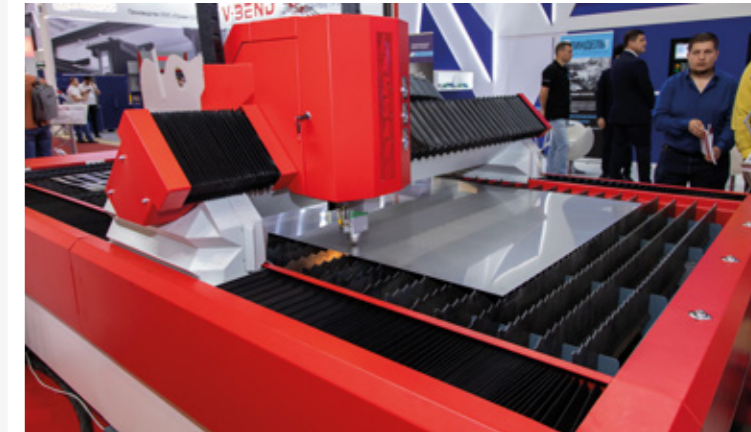
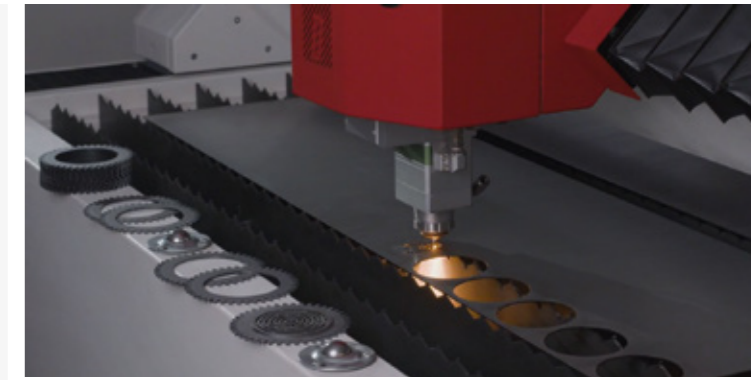
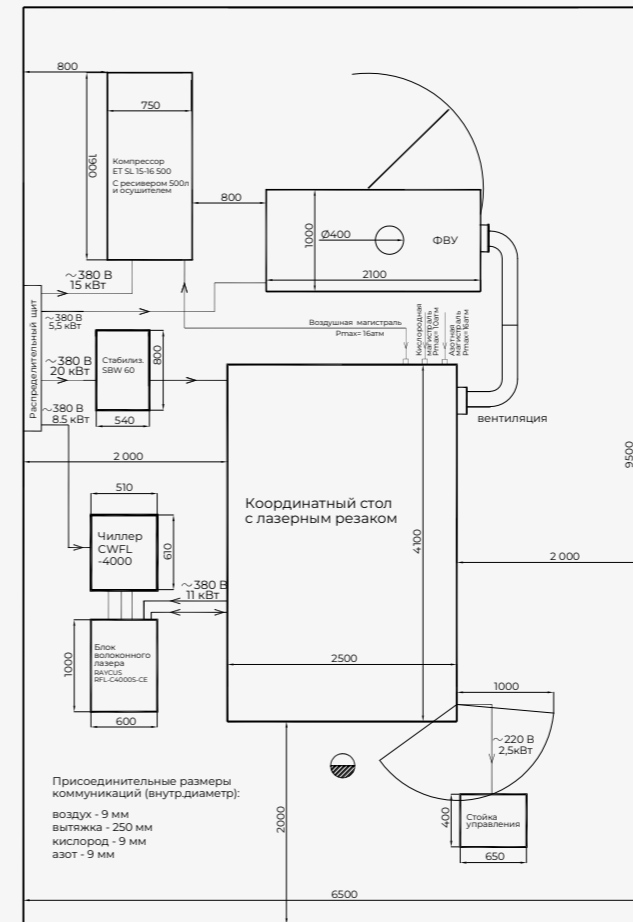
- Обеспечивает прецизионную резку толстолистовых заготовок до 20 мм
- Край детали не требует дополнительной обработки, что существенно увеличивает производительность
- Гарантирует повторяемость позиционирования до ±0.05 мм с высоким качеством реза
- Благодаря фокусирующему объективу ширина реза составляет до 100 мкм
- Манометры на защитном кожухе головы для отображения давления технологических газов
- Портал, наклоненный под углом 45 градусов для увеличения жесткости при той же массе конструкции



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая цельносварная термически обработанная станина
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Чиллер водяного охлаждения с контуром для охлаждения лазера и головы
- Защитный кожух оптической головы
- Облегченный стальной портал
- X, Y – косозубая реечная передача, Z – шарико-винтовая передача
- Линейные подшипники (HIWIN)
- Сервоприводы и драйверы (Mitsubishi Electric/ HIWIN)
- Редукторы перемещения по осям (APEX)
- Интегрированный электрошкаф
- Централизованная система автоматической смазки
- Полноценная защита от возгорания
- Рабочий стол со сменными пилами. Поддон для сбора отходов
- Зональная система дымоудаления с автоматическим переключением 4 -мя зон. Фланец для подключения ФВУ
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Независимая консоль управления с LCD дисплеем и программным обеспечением. Пульт дистанционного управления
- Защитные очки, набор СИП, техническая документация

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ СТАНКА

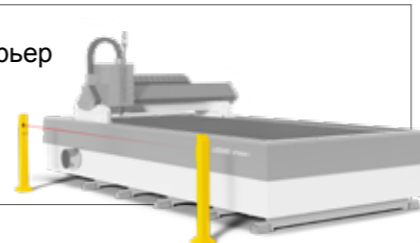


ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стабилизатор
напряжения



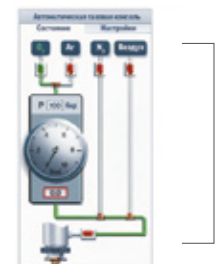
Лазерный барьер
для защиты
оператора



Вакуумный
подъемник



Автоматическая
газовая консоль
для 4 видов газа



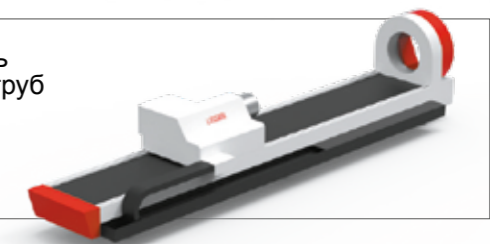
Компрессор



Фильтровентиляционная
установка



Модуль
резки труб



ЛАССАРД

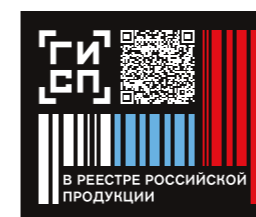
- Максимальная мощность лазера — до 60 кВт, а скорость раскроя — 120 м/мин
- Грузоподъемность стола до 3000 кг, до 6000 кг
- Ширина реза всегда фиксирована, так как система сама следит за поверхностью материала
- Станок оснащен кабинетной защитой для безопасности работающего персонала и шумоизоляции
- Встроенная система верхнего и нижнего дымоудаления с автоматическим подключением зон
- Автоматическая смена паллет для выгрузки и загрузки новых листов
- Шкаф электроники, автоматическая система смазки и система пневматики интегрированы в переднюю зону станка, рядом со стойкой оператора, что позволяет с минимальными усилиями производить диагностику всех систем
- Раздвижной потолок станка позволяет операторам без ограничений обслуживать голову и все рабочее поле
- Оси перемещения на рейке-шестерне, что не вызывает намагничивание пыли при резке черных сталей



ВЫСОКОМОЩНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ

LEADER

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	2000–60000
Поле обработки, мм ²	1500×3000; 2000×6000
Минимальная ширина реза, мкм	от 100 до 200
Точность позиционирования, мм	±0.05
Повторяемость позиционирования, мм	±0.03
Перемещение по осям X, Y	Косозубая реечная передача / Линейные двигатели
Перемещение по оси Z	Шарико-винтовая передача
Скорость перемещения, м/мин	До 120
Ускорение, g	До 2.5



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ LEADER
С КАБИНЕТНОЙ ЗАЩИТОЙ И СМЕННЫМИ
ПАЛЛЕТАМИ, МОЩНОСТЬЮ ОТ 2 ДО 60 КВТ,
С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 1500×3000 ММ



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ LEADER
С КАБИНЕТНОЙ ЗАЩИТОЙ И СМЕННЫМИ
ПАЛЛЕТАМИ, МОЩНОСТЬЮ ОТ 2 ДО 60 КВТ,
С РАБОЧИМ ПОЛЕМ 2000×6000 ММ



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

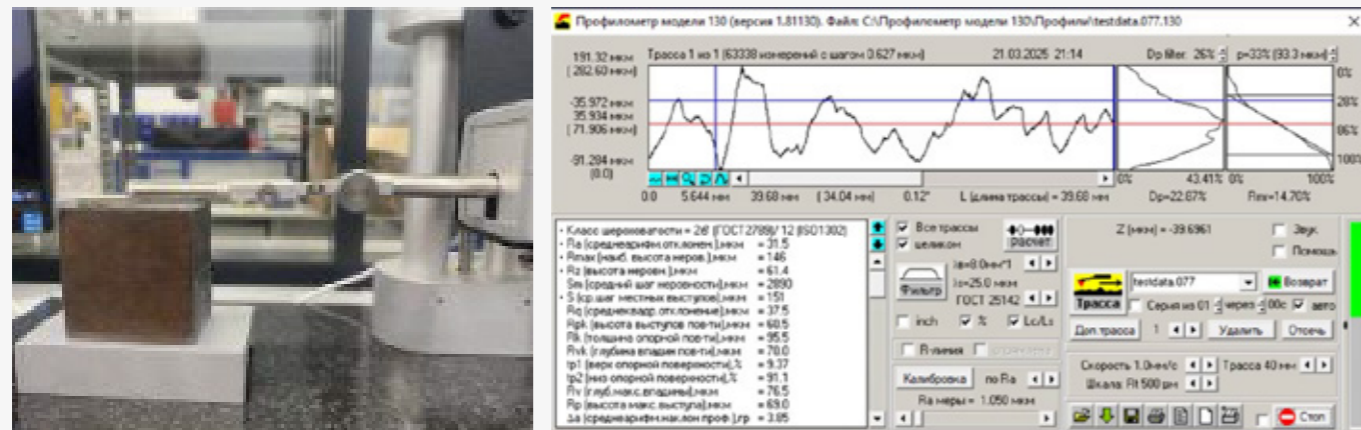
- Жесткая цельносварная термически обработанная станина
- Кабинетная защита, раздвижная крыша, система автоматической смены паллет
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus), чиллер водяного охлаждения с контуром для охлаждения лазера и головы
- Защитный кожух оптической головы
- X, Y – косозубая реечная передача, Z – шарико-винтовая передача
- Линейные подшипники (HIWIN)
- Сервоприводы и драйверы (Mitsubishi Electric / HIWIN)
- Редукторы перемещения по осям (APEX)
- Интегрированный электрошкаф
- Централизованная система автоматической смазки
- Полноценная защита от возгорания
- Рабочий стол со сменными пилами. Поддоны для сбора отходов
- Зональная система дымоудаления с автоматическим переключением 5-ти зон. Фланец для подключения ФВУ
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Консоль управления с LCD дисплеем и программным обеспечением. Пульт дистанционного управления
- Защитные очки, набор ЗИП, техническая документация

СЕРИЯ LEADER ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ РЕЗКИ ГАБАРИТНЫХ ТОЛСТОЛИСТОВЫХ ЗАГОТОВОК.

Одним из типовых примеров применения является обработка листов из углеродистой стали толщиной до 40 мм.

Станки серии выпускаются в исполнениях с рабочими полями 1500×3000 мм и 2000×600 мм, что позволяет подобрать оптимальную конфигурацию оборудования в зависимости от производственных задач.

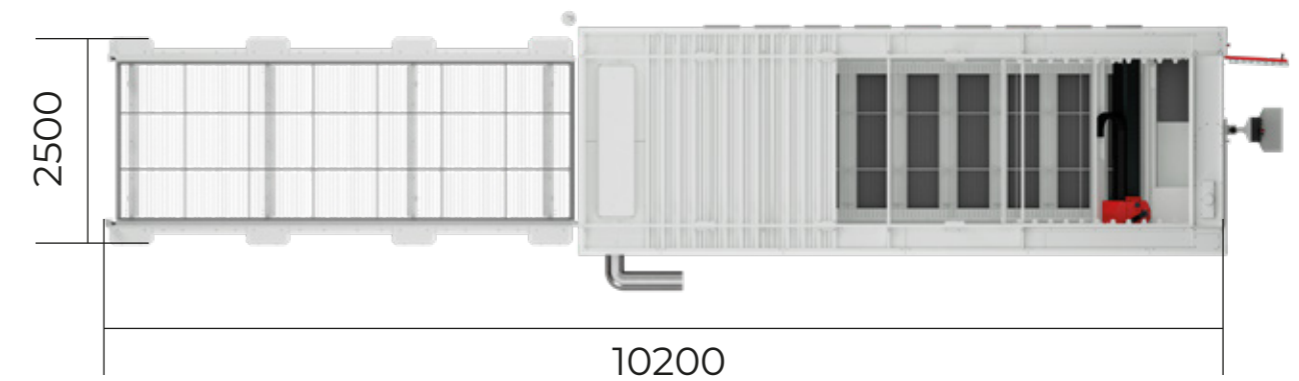
Резка выполняется с использованием лазерного источника мощностью порядка 30 кВт при скорости 1000–5000 мм/с; в качестве вспомогательного газа применяется кислород.



40 мм, сталь 40X (легированная углеродистая)

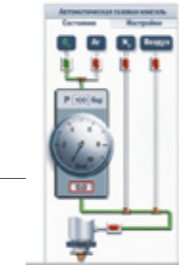
Скорость реза 0.95 м/мин, мощность лазера 21 кВт, технологический газ — O₂ (кислород), избыточное давление 0.5 бар

ВЫСОТА СТАНКА: 2315 мм



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматическая газовая консоль для 4-х видов газа



Вакуумный подъемник/робот-паллетайзер



Промышленный источник бесперебойного питания



Компрессор



Лазерный барьер для защиты оператора



Система видеонаблюдения и камера для позиционирования



Фильтровентиляционная установка



LEADER Y

ТЯЖЕЛЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС
ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ



- Максимальная мощность лазерного источника достигает 60 кВт, скорость раскроя — до 300 м/мин.
- Станок оснащается кабинетной защитой, обеспечивающей безопасность персонала, снижение уровня шума и защиту рабочей зоны от внешних воздействий.
- Конструкция предусматривает автоматическую смену паллет, что позволяет сократить вспомогательное время при загрузке и выгрузке листового металла.
- Для перемещения режущей головки по осям используются линейные двигатели, обеспечивающие высокую динамику, точность позиционирования и стабильную управляемость на высоких скоростях обработки.
- Высокая жесткость и виброустойчивость конструкции достигаются за счет бетонной станины, что положительно влияет на качество и точность резки во всем диапазоне рабочих режимов.
- Композитная Y-балка отличается сниженной массой по сравнению с традиционными конструктивными решениями, что позволяет достигать более высоких ускорений и скоростей перемещения.
- Кабинетная система со сдвижными дверями, датчиками контроля их положения и обзорными окнами из специального кварцевого стекла обеспечивает защиту оператора от инфракрасного излучения и продуктов горения, образующихся в процессе резки.

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

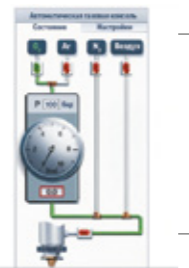
Фильтровентиляционная установка



Промышленный источник бесперебойного питания



Автоматическая газовая консоль для 4-х видов газа



Вакуумный подъемник



Компрессор



Система видеонаблюдения и камера для позиционирования



Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	2000–60000
Поле обработки, мм ²	1550 - 2550×3050 - 6050
Минимальная ширина реза, мкм	от 100 до 200
Точность позиционирования, мм	±0.05
Повторяемость позиционирования, мм	±0.02
Перемещение по осям X, Y	Линейные магнитные двигатели
Перемещение по оси Z	Магнитные двигатели с роликовыми направляющими
Скорость перемещения, м/мин	До 300
Ускорение, g	До 5

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Основание — жесткий стальной корпус с наполнением безусадочного бетона
- Кабинетная защита с контролем открытия дверей.
- Системы автоматической смены паллет: двухуровневая, одноуровневая с гидролифтом
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus), чиллер водяного охлаждения (Hanli / CWFL) с контурами для охлаждения лазера, головы, двигателей
- X, Y, Z линейные синхронные двигатели с шариковыми или роликовыми линейными направляющими
- Линейные подшипники (INA, THK)
- Энергоцепи (Iigus)
- Сервоприводы (Servotronic, Delta)
- Режущая головка с защитой от удара (Boci, Precitec, Raytools)
- Компрессор для резки воздухом до 25 бар
- Интегрированный электрошкаф
- Централизованная система автоматической смазки
- Рабочий стол со сменными пилами, поддоны для сбора отходов, транспортер
- Зональная система дымоудаления с автоматическим переключением до восьми зон
- Газовая консоль для подключения трех видов газа (кислород, воздух, азот/аргон)
- Консоль управления с LCD-дисплеем, touch-панелью и программным обеспечением
- Беспроводной пульт дистанционного управления
- Защитные очки, набор ЗИП, техническая документация
- Таймер/счетчик сервисного обслуживания
- Определение расположения заготовки с помощью сопла, а также с помощью машинного зрения для заготовки любой формы
- Возможность внесения коррекции неортогональности осей
- Контроль установленного сопла
- Камера в зоне резки

SIRIUS

ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТОЛСТЫХ ГАБАРИТНЫХ
ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткие цельносварные термически обработанные продольные балки
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Оптическая голова (BOCI)
- Кабинетная защита портала
- Лазерный барьер для защиты оператора
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Стойка управления с сенсорным ЖК-дисплеем
- Сервоприводы (Yaskawa)
- Редуктор (TOMOEGAWA)
- Электронные компоненты (Schneider Electric)
- Программное обеспечение (FACUT 8000F)
- Чиллер
- Защитные очки
- Комплект документации
- Комплект запасных частей на 1 год работы

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Промышленный
стабилизатор
напряжения



- Станок может быть оснащен волоконным лазером мощностью до 60 кВт
- Автоматическая система смазки
- Оснащен модульной системой для увеличения рабочего поля секциями по 6000 мм
- 3D-голова позволяет резать под углом и вырезать круговые фаски
- В базовую комплектацию включено программное обеспечение FACut

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	3000–60000
Поле обработки, мм ²	2000–4000×2000–60000
Точность позиционирования, мм	±0.1
Точность повторного позиционирования, мм	±0.05
Линейные перемещения	HIWIN
Синхронная скорость холостых перемещений по осям XYZ, м/мин	170
Ускорение по осям XYZ	До 1.3g
Тип охлаждения	Водяное
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, алюминий и алюминиевые сплавы

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Материал	Максимальная толщина, мм	Максимальная скорость, м/мин
Сталь черная	70	60
Сталь нержавеющая	40	60
Алюминиевые сплавы	25	60
Латунь	12	30
Медь	8	45

Фильтровентиляционная
установка



Расширенный
комплект
запасных
частей



Компрессор

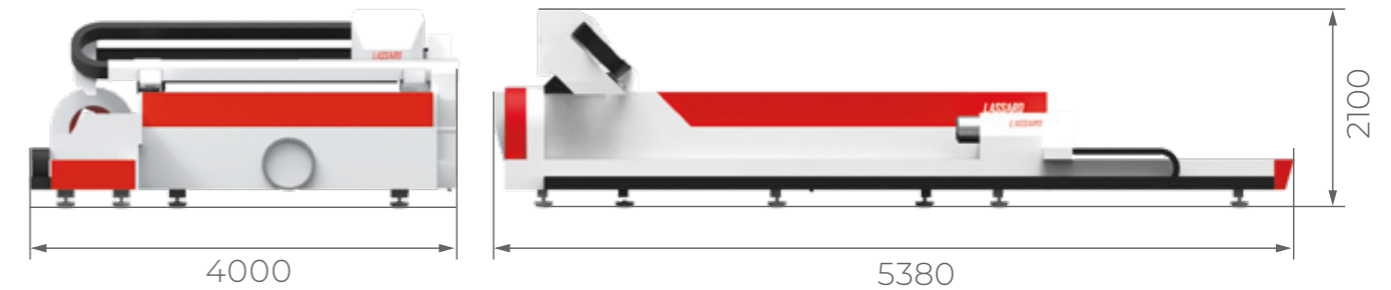
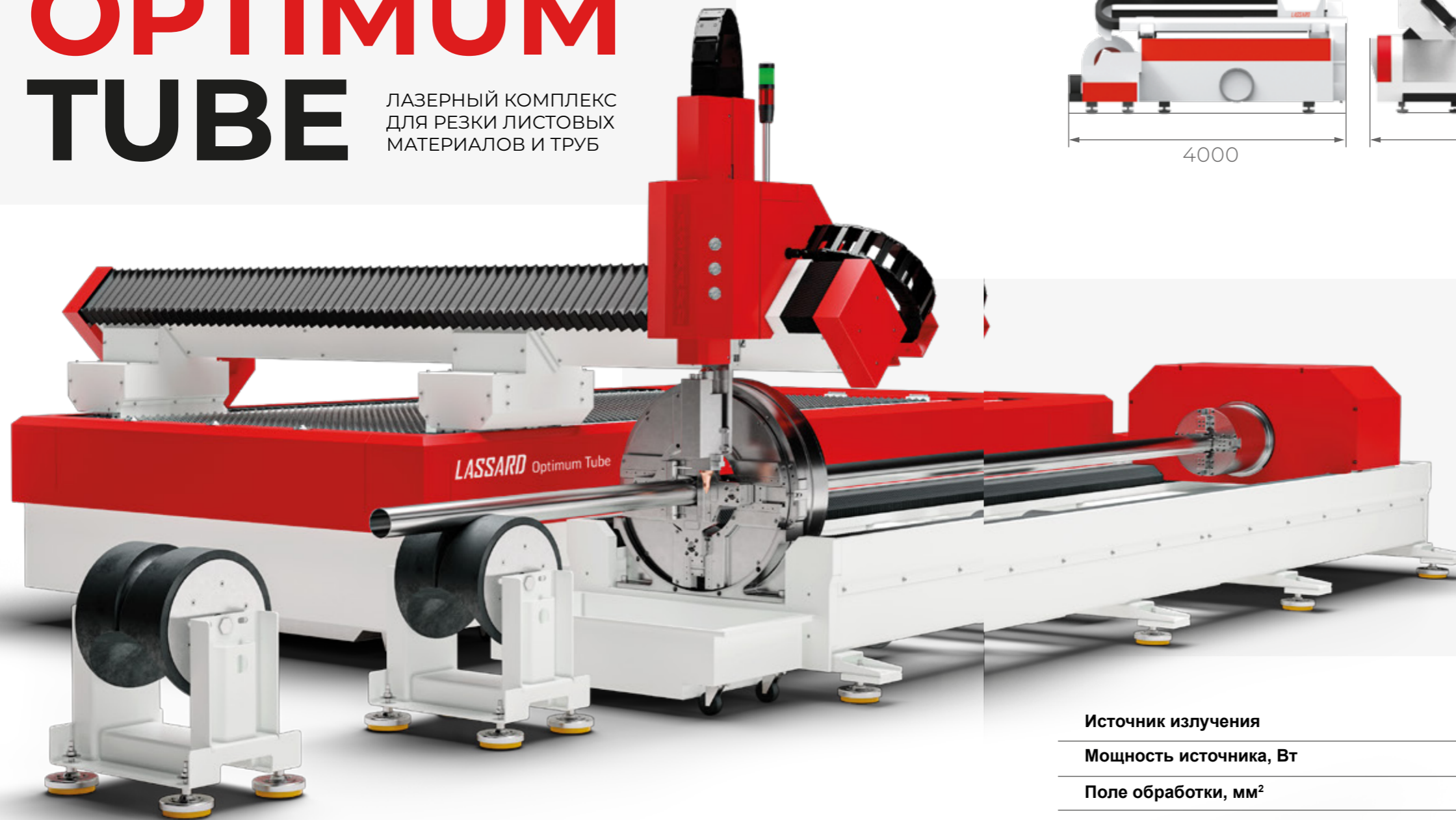


Система
видеонаблюдения



OPTIMUM TUBE

ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС
ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ И ТРУБ



ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК

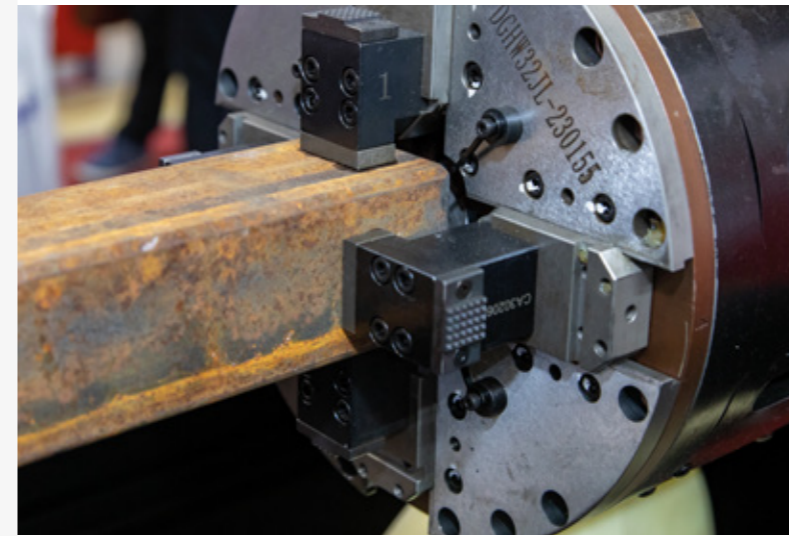


- Оснащен специальной системой для резки труб длиной до 6000 мм и диаметром до 320 мм
- Поставляется с предустановленным ПО SurCut TubePro для резки труб и листовых материалов
- Диаметр трубы может достигать 320 мм, а длина — до 6000 мм
- Благодаря фокусирующей линзе ширина реза составляет 100 мкм
- Край детали не требует дополнительной обработки, что существенно увеличивает производительность
- Встроена система дымоудаления с автоматическим переключением зон

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000–4000
Поле обработки, мм ²	1500×3000, 4000×2000, 6000×2000
Минимальная ширина реза, мкм	от 80 до 100
Точность позиционирования, мм	±0.05
Повторяемость позиционирования, мм	±0.03
Перемещение по осям X, Y	Косозубая реечная передача / Линейные двигатели
Перемещение по оси Z	Шарико-винтовая передача
Скорость перемещения, м/мин	До 120
Ускорение	До 1.5g
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая цельносварная термически обработанная фрезерованная станина
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Сервоприводы с контроллерами приводов (Mitsubishi)
- Система дымоудаления с автоматическим переключением зон
- Поддон для сбора отходов
- Пульт оператора ЛАССАРД с LCD дисплеем, стационарный пульт управления станком
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Зажимные патроны (передний и задний), люнеты — пневматические
- Программное обеспечение для резки листа SupCut с поддержкой русского языка
- Программное обеспечение для резки труб SupCut TubePro с поддержкой русского языка
- Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП)



СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПРОФИЛЕЙ

ЗАМКНУТЫЕ



НЕЗАМКНУТЫЕ



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Фильтровентиляционная установка



Компрессор



TUBE LONG

ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ РЕЗКИ СТАНДАРТНЫХ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Жесткая цельносварная станина
- Кабинетная защита с доступом к зоне обработки
- Сервоприводы с контроллерами приводов (Innovance / Yaskawa)
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Зажимные патроны, люнеты — пневматические
- Стационарный пульт управления станком
- Программное обеспечение для резки труб TubeT
- Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП)



Диаметр
обрабатываемых
труб

ДО 320 ММ

- Готовое решение для резки стандартных труб, швеллеров и профилей
- Режет трубы из стали толщиной до 20 мм и алюминия до 16 мм
- 2 или 3-патронная система захвата обеспечивает безотходную резку
- Оснащен кабинетной защитой и окном со специальным светофильтром
- Есть возможность установить 3D-голову для обработки объемных и сложных деталей

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000–6000
Габариты обрабатываемых труб, мм	Диаметр 120–320 Длина до 6000
Максимальная скорость вращения, об/мин	До 80
Ускорение	До 0.8g
Точность позиционирования, мм	±0.05
Точность повторного позиционирования, мм	±0.03
Тип охлаждения	Водяное
Срок службы	100 000 ч
Режим эксплуатации	24/7
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы

ЗАМКНУТЫЕ



прямоугольные



эллиптические

НЕЗАМКНУТЫЕ



швеллер



H-профиль



уголки

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компрессор

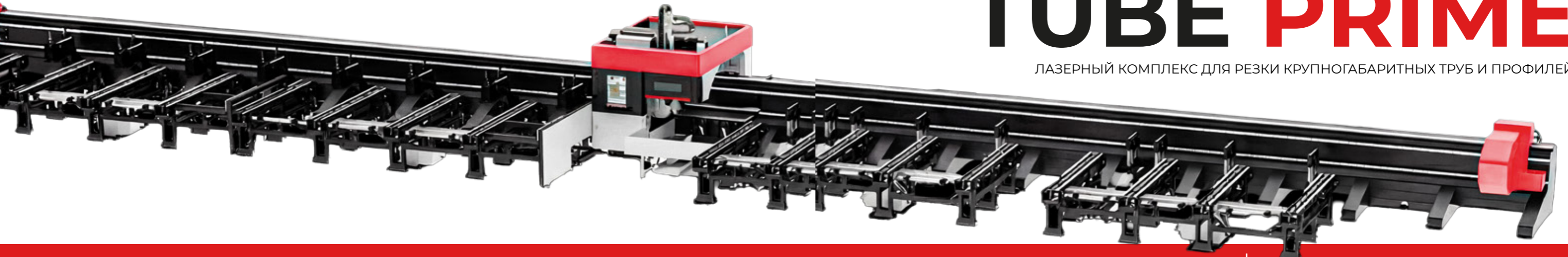


Голова
для резки
фасок



TUBE PRIME

ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ РЕЗКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ



Диаметр
обрабатываемых труб

ДО 550 ММ

ЗАМКНУТЫЕ



прямоугольные



эллиптические

НЕЗАМКНУТЫЕ



швеллер



H-профиль



уголки

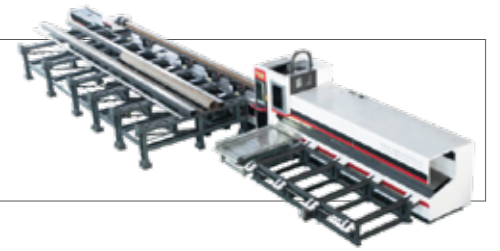
- Предназначен для резки труб длиной до 12 метров
- Резка без отходов — благодаря 3+1 или 4-патронной системе фиксации и позиционирования заготовок диаметром до 550 мм
- Оснащен кабинетной защитой и окном со специальным светофильтром для безопасности работающего персонала

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Расширение функционала для резки фасок



Система загрузки и выгрузки



Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000–6000
Совместимые размеры труб, мм	Диаметр 20–220 Длина до 6000
Оptionальные размеры совместимых труб, мм	Диаметр до 550 Длина до 12000
Максимальная скорость вращения, об/мин	До 80
Ускорение	До 0.8g
Точность позиционирования, мм	±0.05
Точность повторного позиционирования, мм	±0.03
Тип охлаждения	Водяное
Электроснабжение	<ul style="list-style-type: none"> • Промышленная трехфазная сеть • Напряжение 380 В • Максимально допустимое отклонение 10% • Частота 50 Гц
Срок службы	100 000 ч
Режим эксплуатации	24/7
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы

lassard.ru

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Жесткая цельносварная станина
- Кабинетная защита с доступом к зоне обработки
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Зажимные патроны, люнеты — пневматические
- Стационарный пульт управления станком
- Программное обеспечение для резки труб
- Сервоприводы и драйверы
- Электронные компоненты
- Система линейного перемещения
- Ременная передача
- Лазерная голова (ВОСИ)
- Стабилизатор напряжения
- Компрессор с фильтрами воздухоподготовки
- Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП)



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С ЧПУ ДЕТАЛИ МОДЕЛИ

SMART TURN

МОЩНОСТЬЮ ОТ 150 ДО 500 ВТ



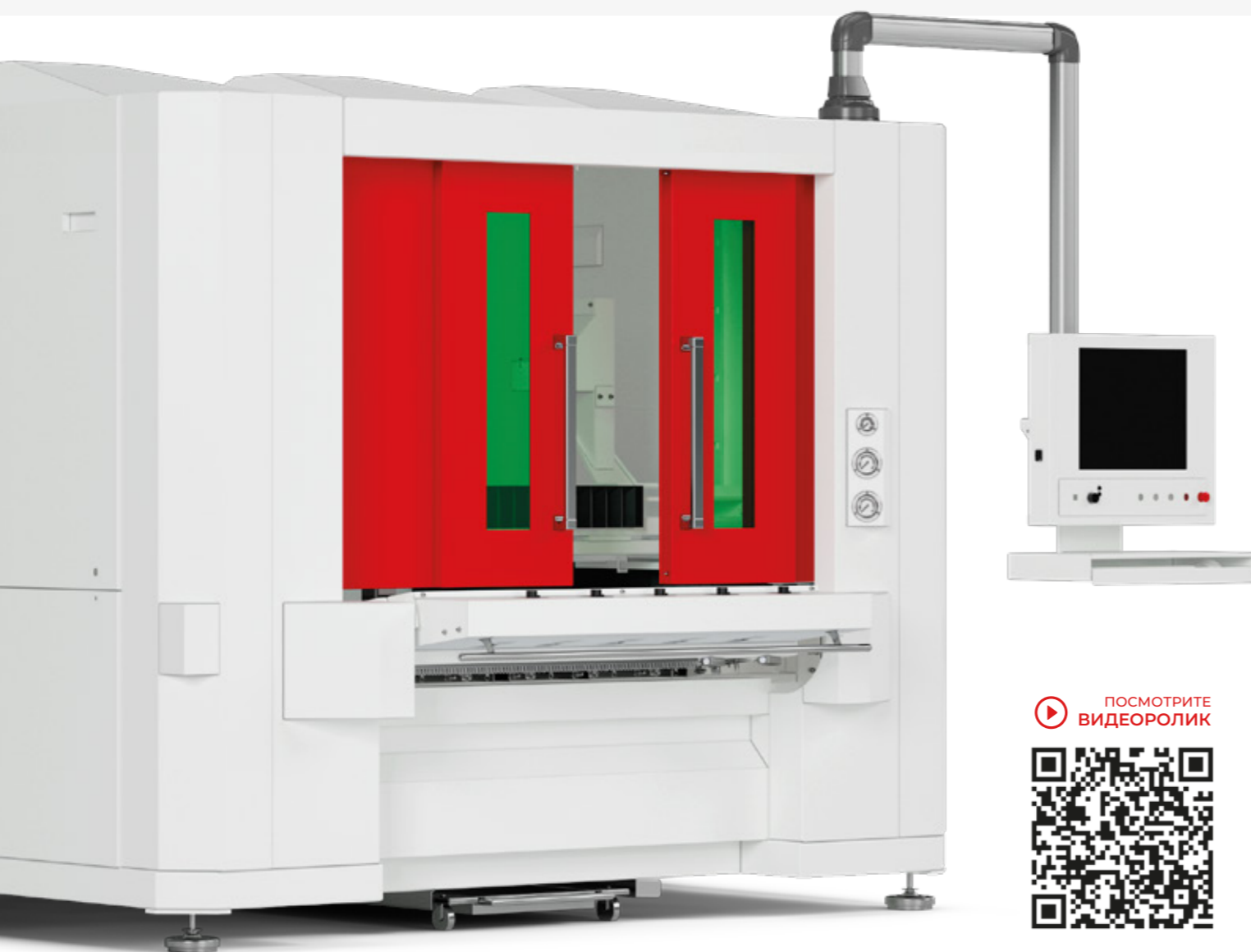
- Станок специализируется на обработке лопаток компрессора газотурбинного двигателя, но также применяется и в других областях
- Оснащен оригинальным поворотным устройством, благодаря чему может работать с 5 деталями одновременно
- Программное обеспечение синхронизирует работу поворотного устройства, лазера и оптической головы
- Встроена система крепления деталей нестандартной формы

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая цельносварная термически обработанная фрезерованная станина
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Пульт оператора ЛАССАРД с LCD дисплеем
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- 4-х осевая координатная система
- Кабинетная защита с доступом к зоне обработки

ПОВОРОТНАЯ 4-Я ОСЬ

обеспечивает высокоточную обработку цилиндрических и сложных деталей, расширяя возможности оборудования и повышая универсальность производства



ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК



Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Длина волны излучения, нм	1070±5
Мощность источника, Вт	150/1500; 300/3000; 450/4500; 1000; 2000; 3000
Поле обработки, мм ²	1400×650
Точность позиционирования, мм	±0.05
Минимальная ширина реза, мкм	от 100 до 280
Скорость перемещения, м/мин	До 60
Ускорение	До 1g
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, латунь
Габаритные размеры, мм	2317×2750×2220

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФВУ



Компрессор



SMART ROUND

ЛАЗЕРНЫЙ ПЯТИКОординатный СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ

- Предназначен для обработки нержавеющей и титановых сплавов, жаропрочных сталей, цветных металлов
- Оптимизированная конструкция перемещения оптической головы по осям XYZ
- Прецизионный стол для наклона и вращения заготовки
- Заготовка может быть диаметром до 300 мм, высота без оснастки – до 370 мм
- Станок оснащен кабинетной защитой для безопасности работающего персонала и шумоизоляции



Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	150/1500; 300/3000; 450/4500; 1000; 2000; 3000
Габаритные размеры заготовки, мм	Диаметр — 300 Высота без оснастки — до 370
Шероховатость обработанных поверхностей	Ra 6.3
Максимальная погрешность обработки, мм	0.05
Приводы	HIWIN
Тип охлаждения	Водяное / Воздушное
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая цельносварная термически обработанная фрезерованная станина
- Кабинетная защита
- Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Оптическая голова с системой перемещения по осям XYZ
- Стол глобусный (поворотно-наклонный) поворот вокруг оси Z на 360°, наклон $\pm 120^\circ$, диаметр стола 400 мм
- Модуль подключения для двух видов газов (воздух, кислород)
- Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП), очки

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- Станок комплектуется как твердотельным, так и волоконным лазером
- Станок специализируется на резке деталей, применяемых в двигателестроении, но используется и в других отраслях
- Имеет 5 интерполируемых осей
- Обрабатывает объемные детали и детали нестандартной формы
- Программное обеспечение синхронизирует работу всех пяти осей, лазера и оптической головы
- Оснащен кабинетной защитой для безопасности работающего персонала и шумоизоляции

ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК



Источник излучения	Твердотельный лазер (ЛАССАРД) Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)	
Длина волны излучения, нм	1070	532
Мощность источника, Вт	150/1500; 300/3000; 450/4500; 1000; 2000; 3000	150; 500; 1000; 2000; 3000
Поле обработки, мм³	400×300×300 (или по индивидуальным размерам)	
Точность позиционирования, мм	±0.05	
Диапазон вращения по осям	360° и 45°	
Скорость перемещения, м/мин	До 2	
Ускорение	До 1g	
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, латунь, керамика	

ПЯТИКОординатный ЛАЗЕРный СТАНОК

SMART 5D

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Твердотельный импульсный источник лазерного излучения (ЛАССАРД)/ Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
- Оптическая головка (ЛАССАРД)
- Термостабилизированная двухконтурная система охлаждения для твердотельного лазера
- Цельносварная станина
- Выдвижной ящик для сбора отходов
- Интегрированный электрошкаф
- Система линейного перемещения по осям X, Y, Z на базе электромеханических двигателей с ферромагнитными якорями (HIWIN) / высокоточная система перемещения на базе ШВП
- Система поворотного перемещения вокруг осей A и B на базе электромеханических приводов (HIWIN)
- Кабинетная защита с раздвижными дверьми и контуром блокировки
- Программное обеспечение (Titanium)
- Пульт оператора
- ТВ-монитор для наблюдения и прицеливания для исполнения станка с твердотельным лазером
- Комплект запасных частей



ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

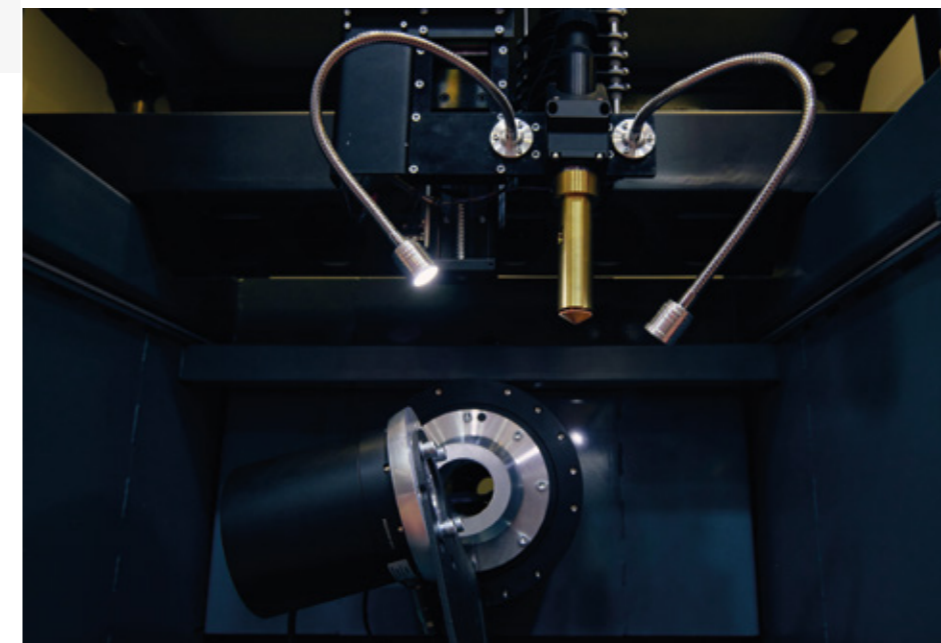
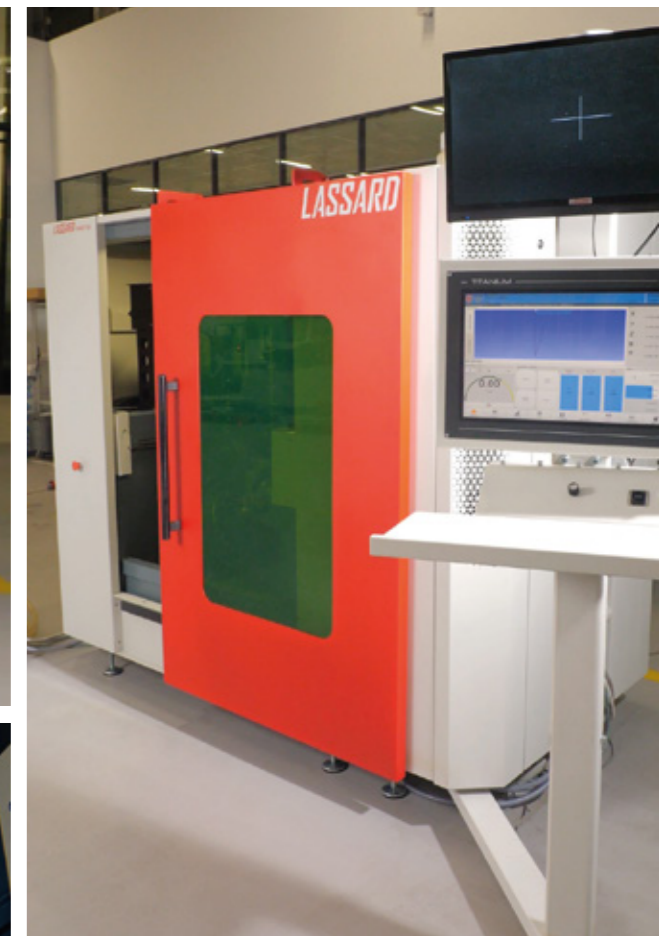
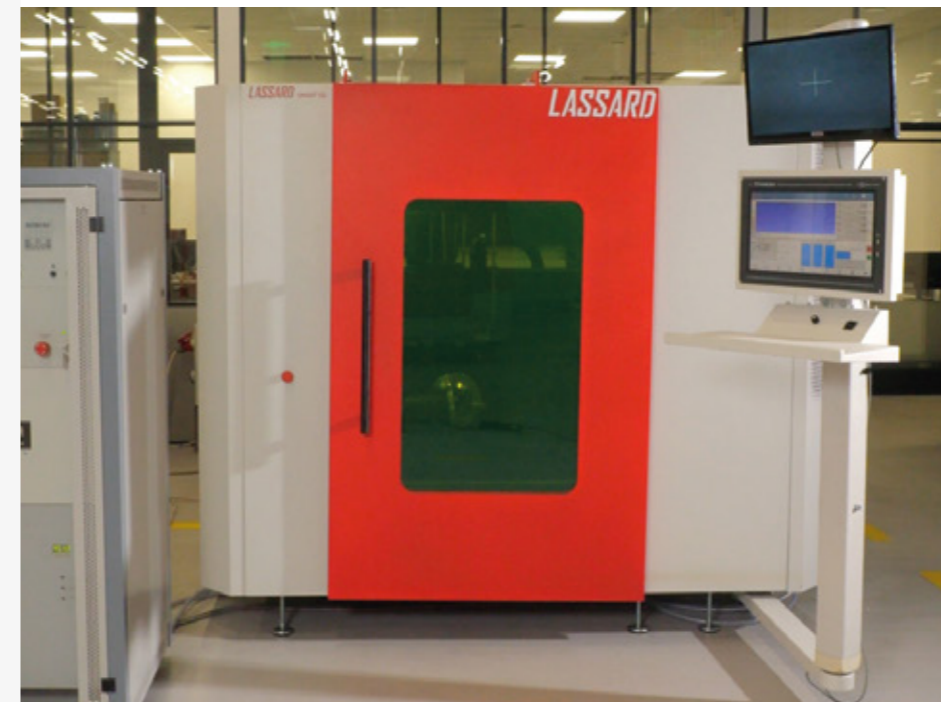
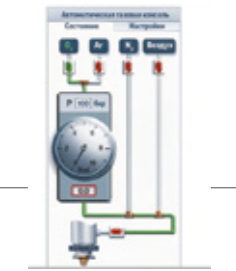
Фильтровентиляционная установка



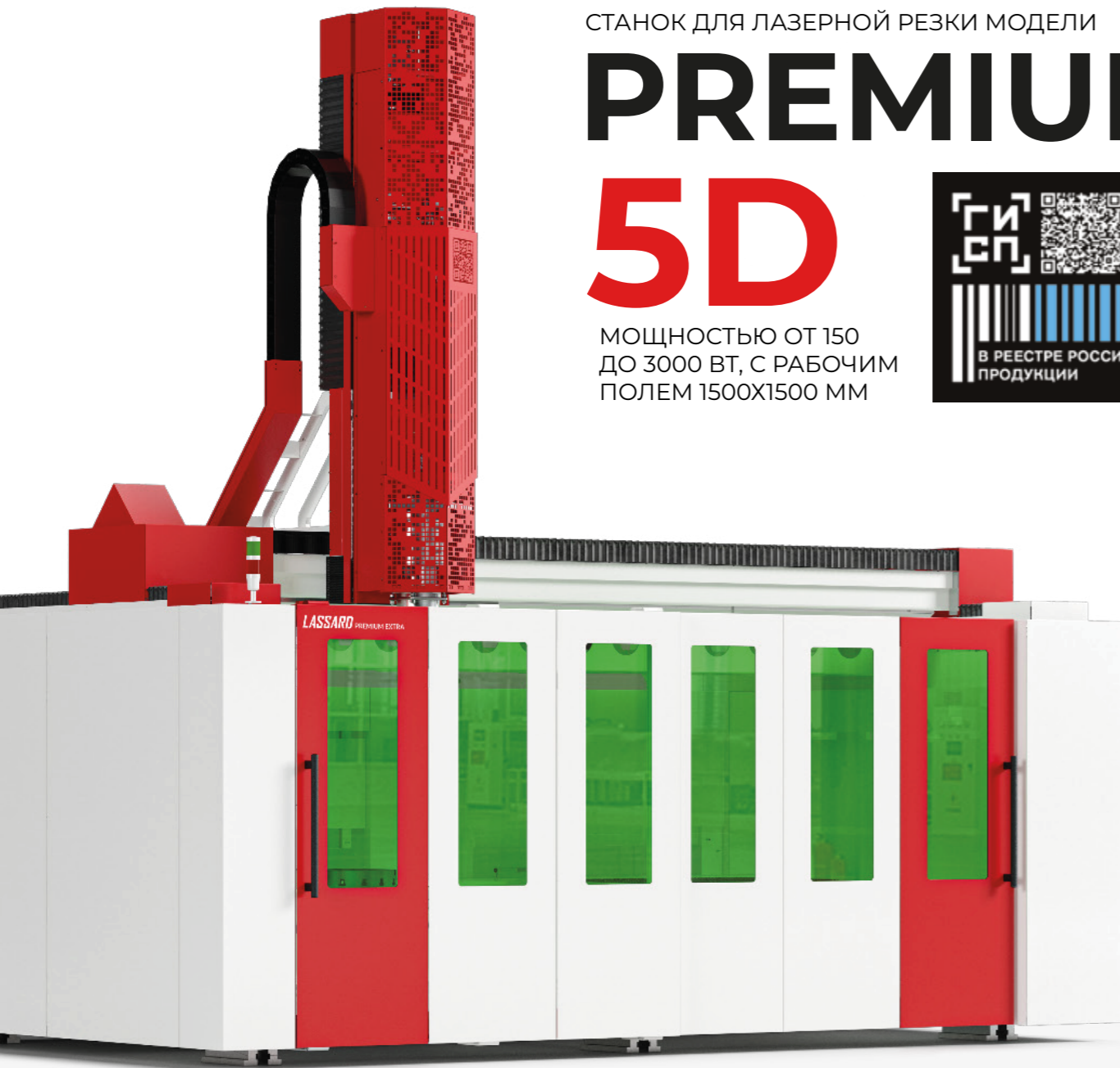
Компрессор



Автоматическая газовая консоль для 4-х видов газа



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МОДЕЛИ

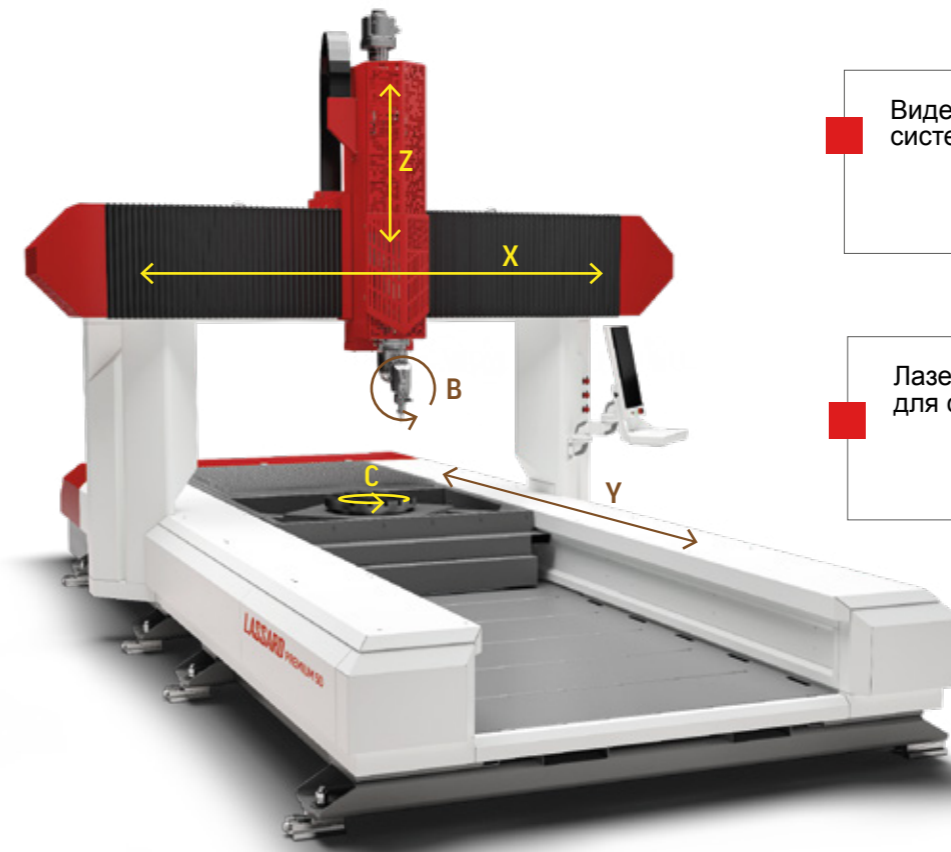
PREMIUM**5D**МОЩНОСТЬЮ ОТ 150
ДО 3000 ВТ, С РАБОЧИМ
ПОЛЕМ 1500X1500 ММ

- Пятикоординатный станок для лазерной обработки габаритных деталей (сварка, резка)
- Размер заготовки может быть диаметром до 1500 мм, высотой до 800 мм
- Оснащен выкатным рабочим столом с прецизионным поворотным столиком с торца — для удобного и точного позиционирования заготовки в оснастке
- Огражденная зона работы с заготовкой и оснасткой — для полуавтоматической загрузки-выгрузки заготовок
- Станок оснащен кабинетной защитой для безопасности работающего персонала и шумоизоляции
- Дополнительная дверь спереди для доступа к малогабаритным заготовкам и для обслуживания станка
- Выносной пульт оператора
- Возможность установить лазерные головы: для резки листовых материалов и сварки

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	150/1500; 300/3000; 450/4500; 1000; 2000; 3000; 4000; 6000
Габаритные размеры заготовки, мм	Диаметр до 1500, высота до 800
Диапазон наклона оптической головы	$\pm 135^\circ$
Точность позиционирования, мм	± 0.05
Диапазон поворота оптической головы	$\pm 540^\circ$
Диаметр поворотного стола, мм	600
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая, термостойкая, повышенной твердости сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, поликор, ситалл

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Выносной пульт оператора
- Российское программное обеспечение
- Кабинетная защита с дополнительной дверью
- Выкатной рабочий стол с прецизионным поворотным столом
- 5-осевая оптическая голова с опциями наклона и поворота
- Модуль подключения для трех видов газов (воздух, кислород, азот)
- Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП)



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Фильтровентиляционная установка



Компрессор



Видеоизмерительная система



Лазерная голова для сварки



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С
ГАЗОВЫМИ CO₂-ЛАЗЕРНЫМИ ИСТОЧНИКАМИ

МАСТЕР



Лазерные станки серии МАСТЕР оснащаются газовыми CO₂-лазерными источниками мощностью от 60 до 150 Вт и предназначены для высокоточной резки, гравировки и маркировки широкого спектра материалов: древесины, фанеры, МДФ, акрила, пластиков, кожи, резины, текстиля, бумаги и композитных материалов.

- Безопасны для эксплуатации в непромышленных помещениях при работе с фильтро-вытяжным устройством
- Система автофокусировки
- Детали не требуют постобработки

Источник излучения	Газовый CO ₂ -лазер
Длина волны излучения, мкм	10,6
Мощность источника, Вт	60–150
Поле обработки, мм ²	600×400, 900×600, 1300×900, 1600×1200
Тип направляющих	Профильные
Точность позиционирования, мм	±0.05
Охлаждение	Водяное
Обрабатываемые материалы	Древесина, фанера, ДСП, МДФ, акрил, пластик, кожа, резина, текстиль, бумага, и композитные материалы

СЕРИЯ L FILTER

ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ
ВОЗДУХА ОТ ПЫЛИ И ДЫМА



Фильтровентиляционные установки (ФВУ) предназначены для очистки воздуха от взвешенной мелко- и среднedisперсной пыли и дыма, возникающих в процессе сварки, пайки, лазерной резки металлов и других процессов.

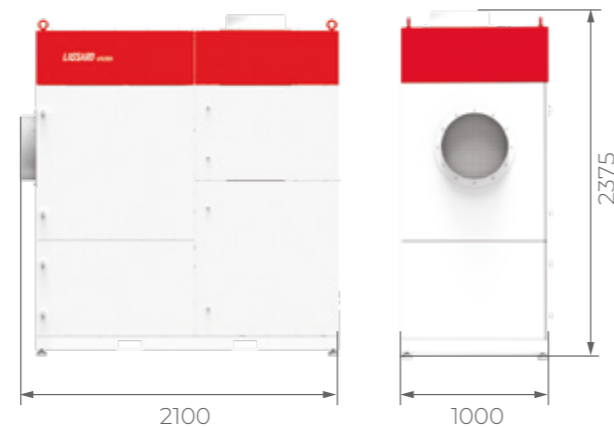
ФВУ может быть использована как для решения проблем, связанных с загрязнением воздуха в производственных помещениях – так и как элемент технологического процесса, который обеспечивает высокоэффективное, непрерывное и оперативное удаление пыли и дыма.

LFILTER LEADER

LFILTER LEADER – самая объемная по габаритам установка в линейке ФВУ. Разработана для больших промышленных станков.

Очистка воздуха от крупных и мелкодисперсных частиц пыли из зоны лазерной обработки материалов осуществляется за счет фильтров класса ASHRAE 52/2–MERV15/16 — даже в самых тяжелых для работы условиях.

Производительность, м³/ч	7500
Эффективность фильтрации, %	99.9
Потребляемая мощность, Вт	5500
Рабочий перепад давления, кПа	2
Масса, кг	640
Присоединительные размеры, мм	
• Входной фланец	450
• Выходной фланец	400



LFILTER SMART

LFILTER SMART предназначена для локального удаления и очистки воздуха от аэрозолей и частиц пыли, образующихся в процессе лазерной резки металлов.

Система фильтров обеспечивает высокоэффективную очистку, непрерывное и оперативное удаление пыли и дыма из зоны лазерной обработки материалов с низким уровнем шума.



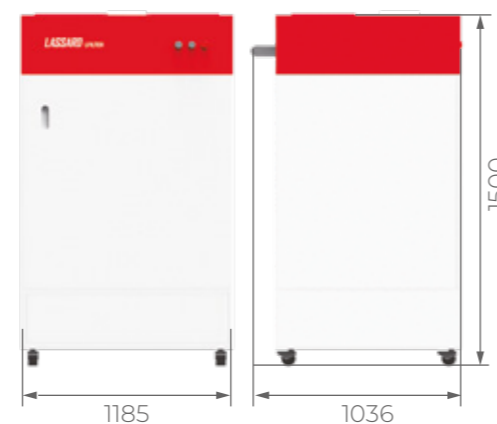
Производительность, м³/ч	1200
Эффективность фильтрации, %	99.9
Потребляемая мощность, Вт	1100
Масса, кг	150
Присоединительные размеры, мм	
• Входной фланец	350
• Выходной фланец	300

LFILTER OPTIMUM

Установка достаточно мобильна и может располагаться в любом удобном для работы месте.

LFILTER OPTIMUM обеспечивает высокоэффективную очистку, непрерывное и оперативное удаление пыли и дыма из зоны лазерной обработки материалов.

Производительность, м³/ч	5000
Эффективность фильтрации, %	99.9
Потребляемая мощность, Вт	3000
Масса, кг	284
Присоединительные размеры, мм	
• Входной фланец	450
• Выходной фланец	400



- Компактный корпус
- Встроенный компрессор
- Быстросъемные картриджи
- Низкий уровень шума
- Удобный графический дисплей с сенсорным управлением
- Сменные фильтры специальной формы, увеличивающие общую производительность системы и срок службы фильтра



PALADIN

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОГО УДАРНОГО УПРОЧНЕНИЯ С ЭНЕРГИЕЙ В ИМПУЛЬСЕ ОТ 1 ДО 50 ДЖ



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Твердотельный лазер с диодной или ламповой накачкой (ЛАССАРД)
- Система охлаждения лазера
- Блоки питания формирования импульса накачки диодов
- Закрытая ячейка с зонами расположения излучателя, зоной обработки и операторская
- Автоматизированная система управления (ЛАССАРД)
- Роботизированный манипулятор (FANUC, ROKAE, Yaskawa)
- Операторская с пультом управления (ЛАССАРД)
- Система водоподготовки, подачи и сбора воды

- Гарантирует высокую точность и контролируемость процесса
- Изменяет свойства за счет структурно-фазовых преобразований, не требующих последующей обработки поверхности
- Достигает значительного увеличения прочности и износостойкости материалов
- Глубина остаточных сжимающих напряжений — до 2 мм
- Повышение величины остаточных сжимающих напряжений в 2–6 раз
- Комнатная температура обработки, благодаря чему в металлах и сплавах не происходит структурных превращений
- Комплекс экологичен, не оставляет рабочих газов

Источник излучения

Твердотельный лазер с диодной или ламповой накачкой (ЛАССАРД)

Энергия в импульсе, Дж

1-50

Длина волны, нм

1053; 1064

Длительность импульса, нс

10-20

Частота следования импульсов, Гц

до 10

Точность позиционирования, мм

±0.05

Обрабатываемые материалы

Титановые, никелевые, алюминиевые сплавы, стали

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Промышленный источник бесперебойного питания



Роботизированный манипулятор для подачи воды



Система диагностики



LASERHARD

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС
ЛАЗЕРНОГО
ТЕРМОУПРОЧНЕНИЯ



- Диодный лазер (ЛАССАРД)
- Оптическая голова (ЛАССАРД)
- Система охлаждения лазера
- Автоматизированная система управления (ЛАССАРД)
- Роботизированный манипулятор (FANUC, ROKAE, Yaskawa)

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Обеспечивает полную автоматизацию процесса
- Технология без дополнительной охлаждающей среды и последующей механической обработки
- Обработка происходит бесконтактно, удаленно и без отходов
- Комплекс обладает возможностью локальной обработки крупногабаритных деталей
- Высокая энергоэффективность по сравнению с другими методами термообработки
- Увеличивает в 2–4 раза твердость приповерхностного слоя стали глубиной до 1.5 мм
- Формирует однородное лазерное пятно с возможностью регулировки энергетического профиля
- Движение по 6+2 осям позволяет обрабатывать детали со сложной геометрией
- Манипулятор обеспечивает высокую точность позиционирования и повторяемость

Источник излучения	Диодный лазер (ЛАССАРД)
Длина волны излучения, нм	760–980
Мощность источника, Вт	5000
Пределы регулирования мощности излучения, %	10–100
Размеры лазерного пятна в фокусе, мм	5×25
Зона досягаемости манипулятора, мм	1730
Повторяемость манипулятора, мм	±0.05
Обрабатываемые материалы	Средне- и высокоуглеродистые стали, инструментальные легированные стали, чугуны, титановые сплавы

Промышленный источник бесперебойного питания



Система подачи инертных газов



Фильтровентиляционная установка



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

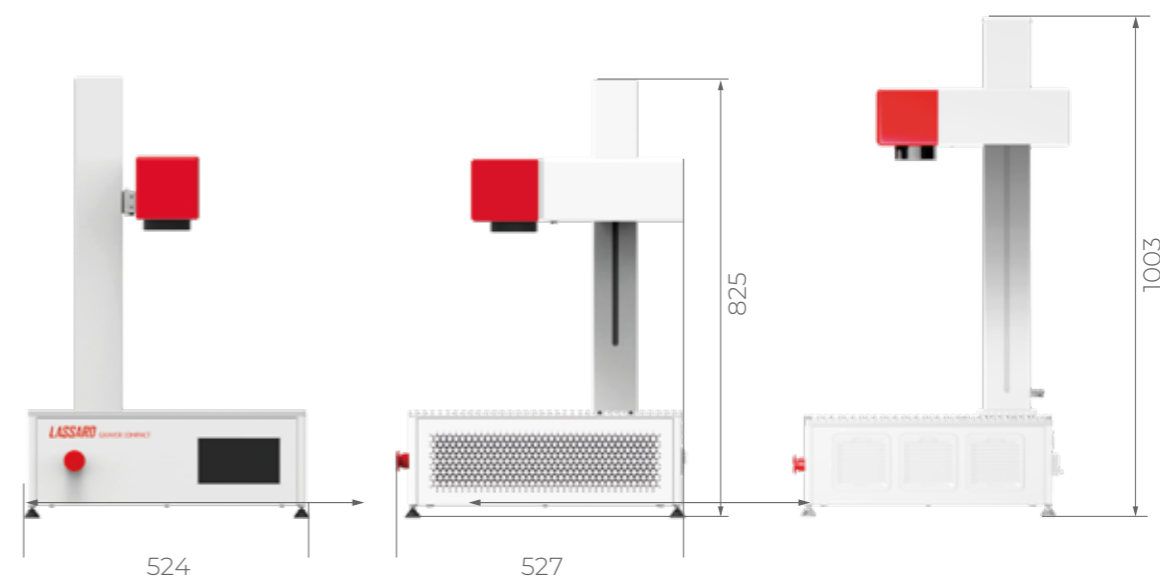
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ, ГРАВИРОВКИ МОДЕЛЬ

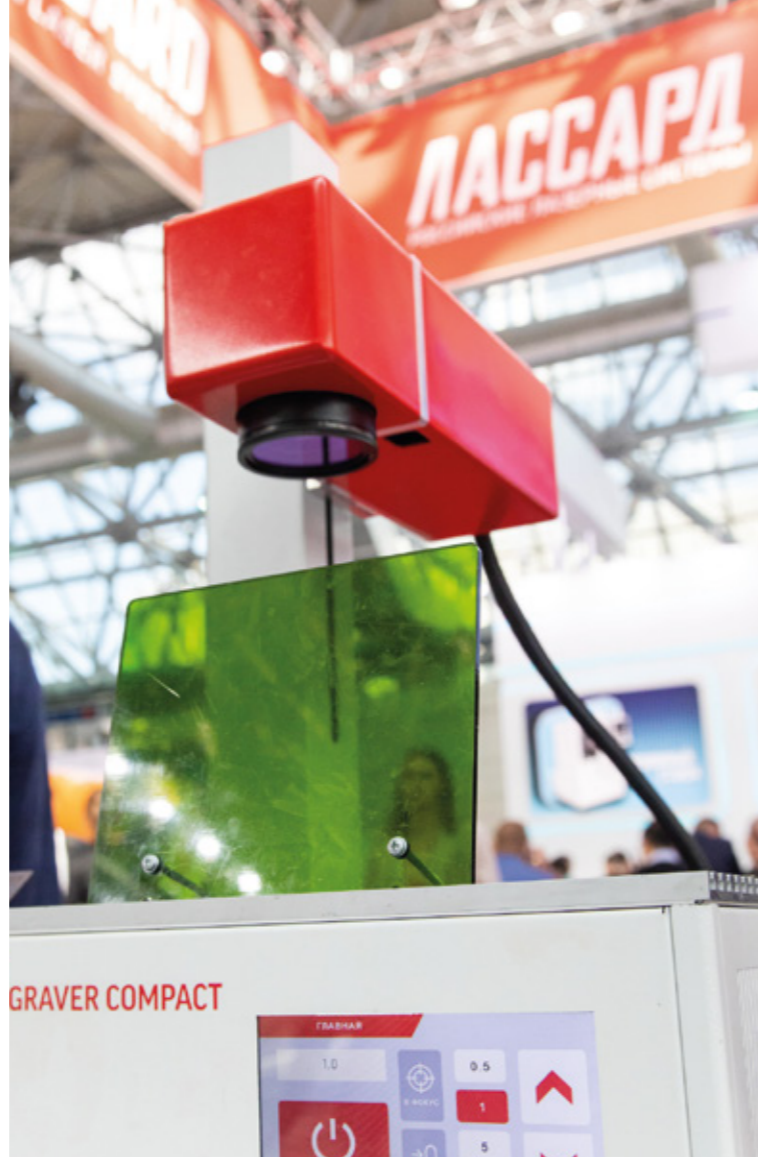
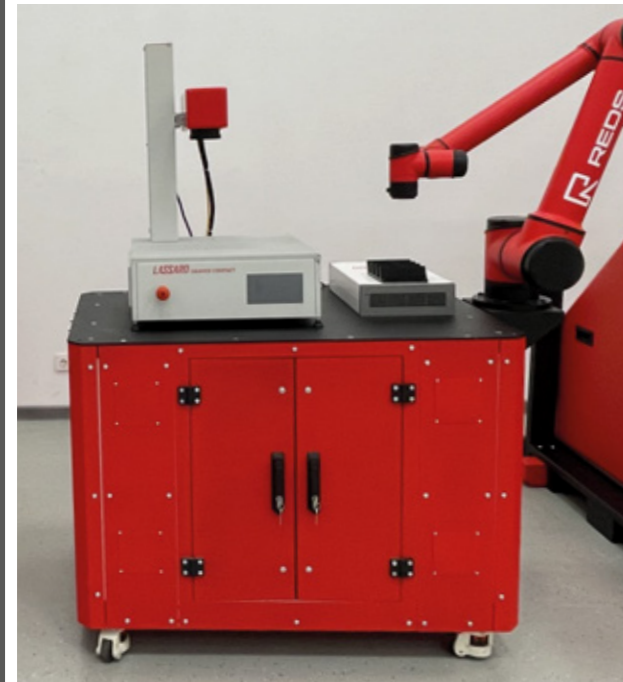
GRAVER COMPACT

ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК

- В корпус интегрирован блок управления осью Z: дисплей позволяет осуществлять управление приводом перемещения системы сканирования по оси Z – автоматическое перемещается в фокусное положение используемого объектива.
- А также перемещение на заданное расстояние и возможность задания высоты заготовки
- Высокая скорость нанесения изображений с шириной линии гравировки от 0.02 мм
- Обеспечивает контрастную маркировку с сохранением свойств поверхности, цветную маркировку
- Бесшовная скоростная гравировка цилиндрических поверхностей при использовании поворотного устройства

Источник излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG (VPG) / Raycus, JPT)
Режим работы	Импульсный
Мощность источника, Вт	20; 30; 50; 60; 100
Тип охлаждения	Воздушное
Глубина маркировки (при одной итерации), мм	0,001-0.05
Ресурс работы лазера, ч	100 000
Скорость обработки, м/с	До 10
Поле обработки (сменные линзы), мм	50×50, 70×70, 110×110; 150×150, 175×175; 200×200, 220×220; 250×250, 300×300
Размер рабочего стола с Т-пазами, мм	520×520
Подключение к ПК	USB 3.0
Дисплей	Диагональ 7"
Поддерживаемые графические форматы	JPG, PNG, GIF, TGA, BMP, TIF, AI, DXF, DST, PLT, SVG — динамическая заливка этих файлов (Штриховка растровых изображений под любым заданным углом с регулируемой плотностью линий, оконтуривание растровых изображений).
Поддерживаемые типы шрифтов	TrueType (все шрифты Windows), SHX, JSF. Возможность использования собственных шрифтов. Нанесение QR-кодом и DataMatrix
Питание	220 В, 16 А
Диапазон рабочих температур, °С	10–45
Масса станка, кг	20
Обрабатываемые материалы	Металлы и сплавы (сталь, алюминий, латунь, титан), окрашенные (анодированные) поверхности, пластмасса, пластик, полупроводники, полимеры, керамика, пленки, бетон, камень, резина, фольга tesa laser





СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



ЮВЕЛИРНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



СУВЕНИРНАЯ
ПРОДУКЦИЯ



ПРОМЫШЛЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



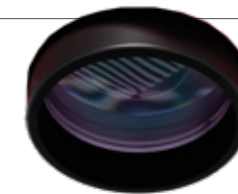
РЕКЛАМНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



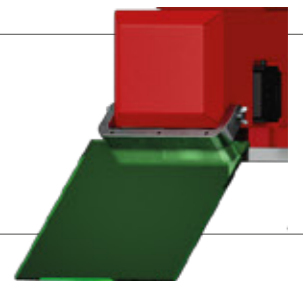
СТОМАТОЛОГИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сменный
объектив



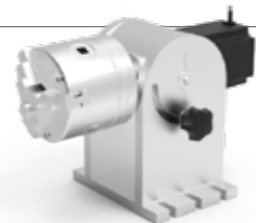
Козырек



Кабинетная
защита



Поворотное
устройство



Робот



Тележка



Система
дымоудаления



Ноутбук



Датчик
высоты



1-осевой
координатный
стол



Педаль



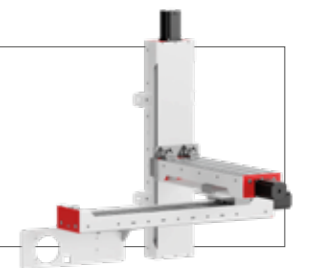
Вытяжное
устройство



2-х осевой
координатный
стол



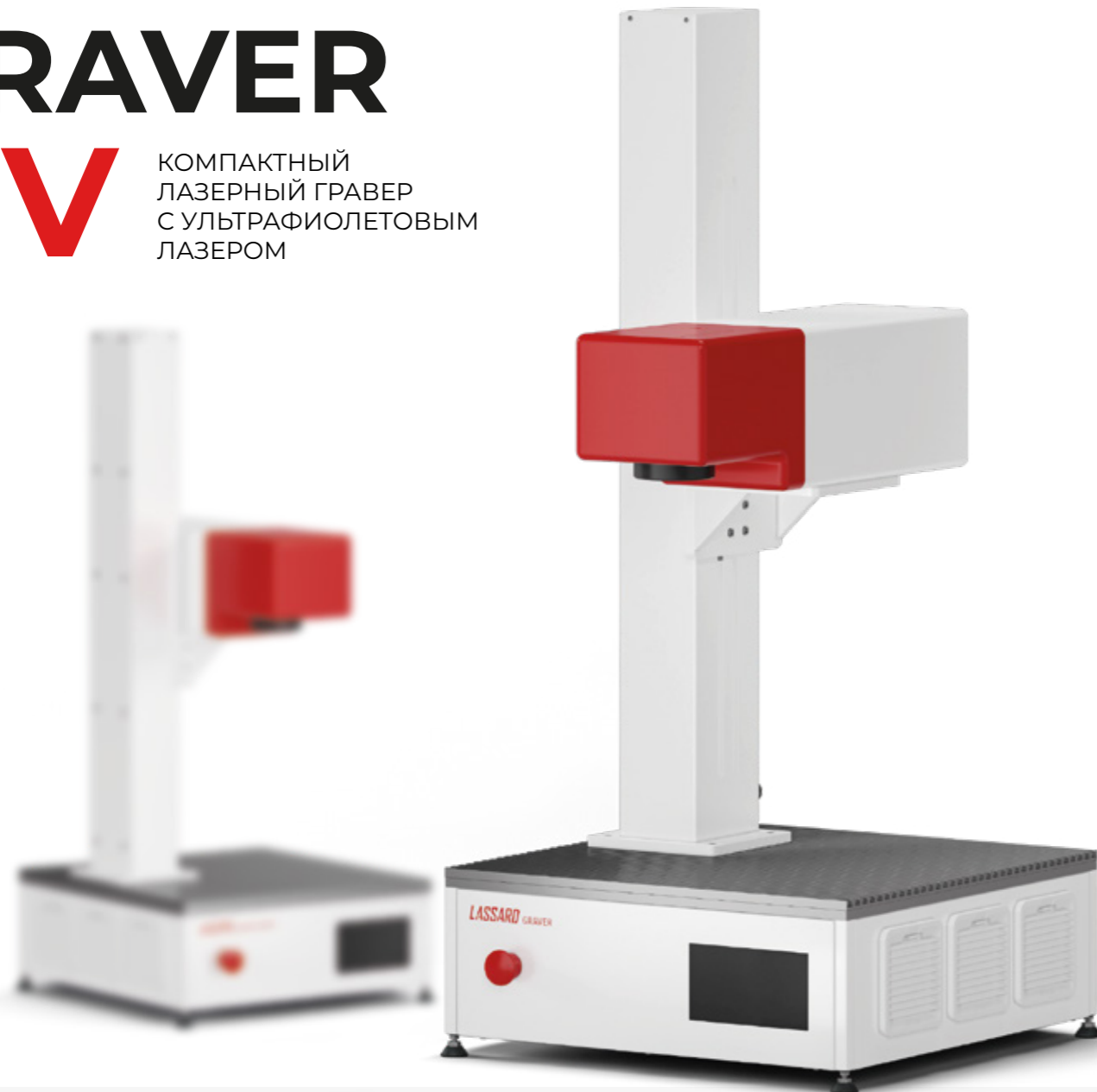
Консольная
система
перемещения



GRAVER

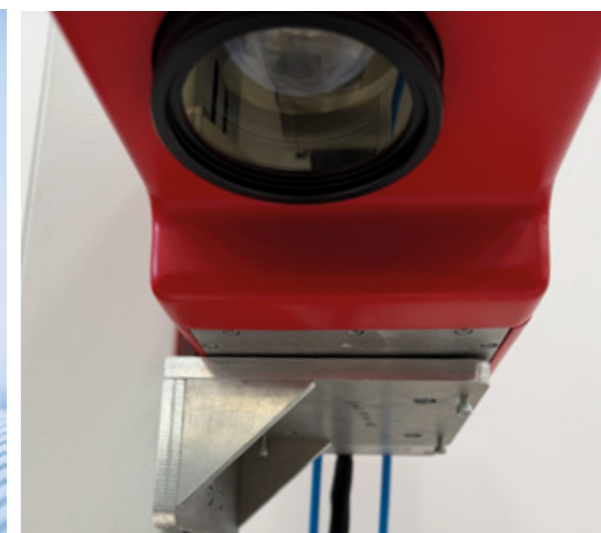
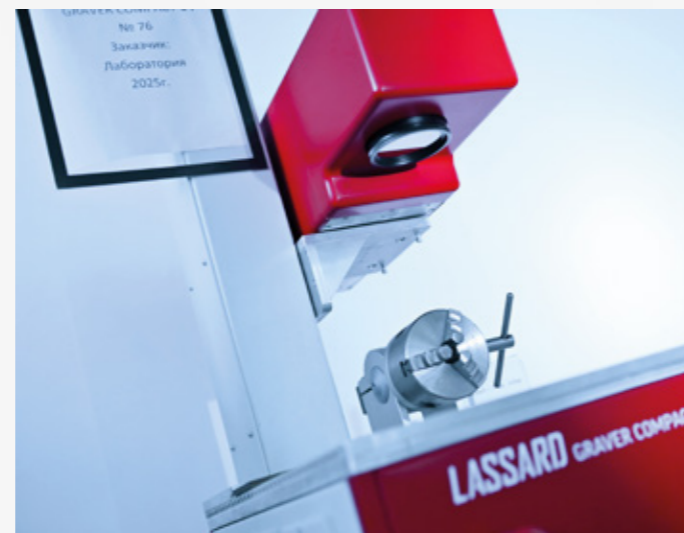
UV

КОМПАКТНЫЙ
ЛАЗЕРНЫЙ ГРАВЕР
С УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫМ
ЛАЗЕРОМ



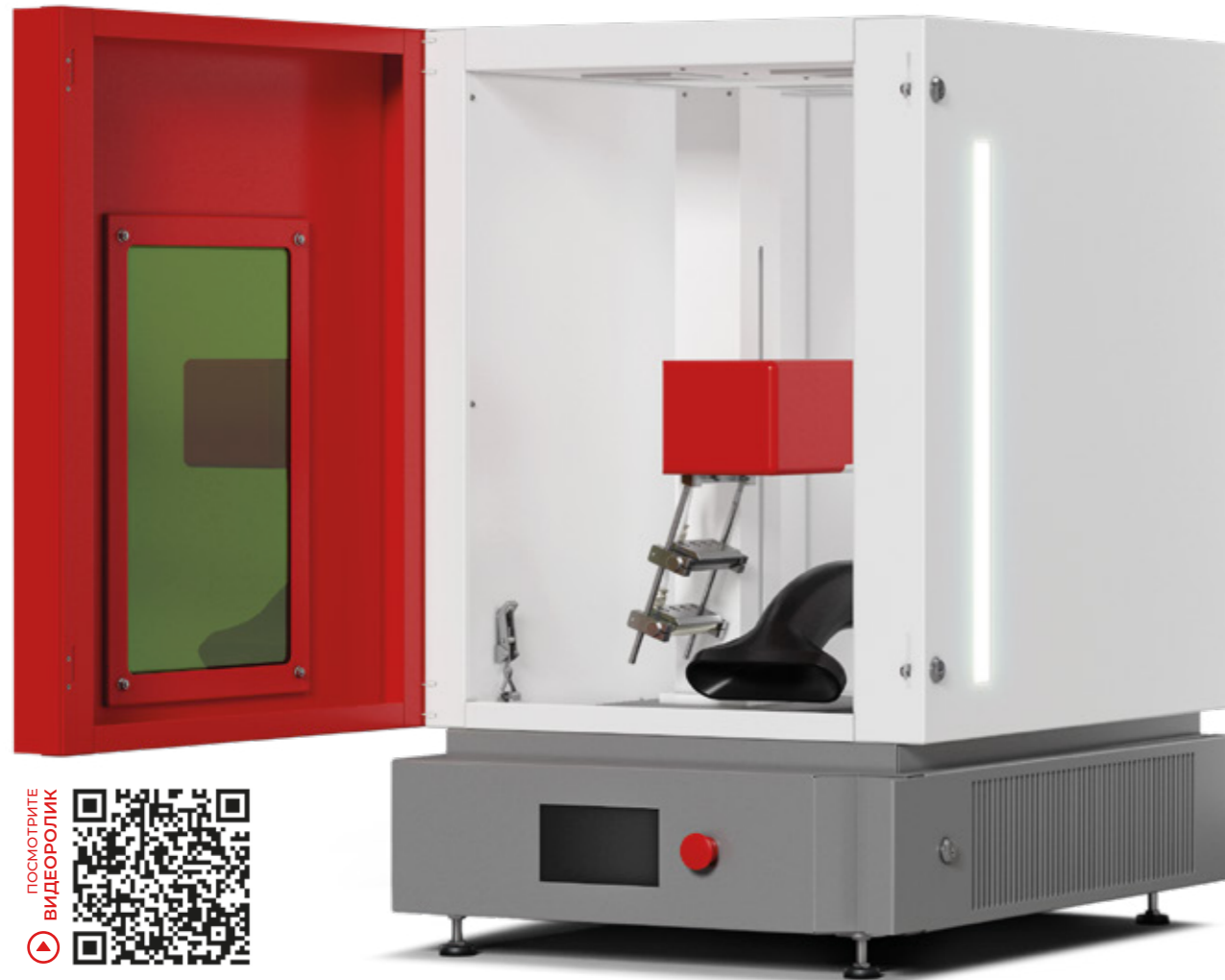
Источник излучения	Ультрафиолетовый лазер
Длина волны, нм	355
Мощность источника, Вт	5
Поляризация	Горизонтальная
Качество излучения, М ²	<1.2
Частота следования импульсов, кГц	20...150
Расширитель пучка	6x
Энергопотребление, Вт	300
Охлаждение	Чиллер: 6 л, 13 л/мин, 370 Вт, ±0.2°C
Размер рабочего стола с Т-пазами, мм	520×520
Дисплей	Диагональ 7"
Поддерживаемые графические форматы	JPG, PNG, GIF, TGA, BMP, TIF, AI, DXF, DST, PLT, SVG
Поддерживаемые типы шрифтов	TrueType (все шрифты Windows), SHX, JSF; есть возможность использования собственных шрифтов
Питание	220 В, 16 А, 50 Гц
Масса станка, кг	50
Обрабатываемые материалы	Камень, резина, металлы (сталь, алюминий, латунь, титан), окрашенные (анодированные) поверхности, пластмасса, пластик, полимеры, полупроводники, пленки, бетон, Щкерамика и силикатные материалы

- Минимальное термическое воздействие ("холодная маркировка"). Исключает деформацию и изменение структуры материала
- Маркировка всех видов материалов: Пластик, металлы, стекло, органика



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ,
ГРАВИРОВКИ МОДЕЛЬ

GRAVER 3D



- Высокая детализация рельефных изображений при 3D-гравировке
- Трехосевая гальванометрическая сканаторная голова с возможностью 3D-обработки материалов: два сканаторных зеркала и одна линза на подвижном приводе для автоматической фокусировки
- Станок обеспечивает скоростное нанесение изображений и контрастную маркировку с сохранением свойств поверхности
- Быстрота и безошибочность составления рабочих программ благодаря предустановленным режимам обработки

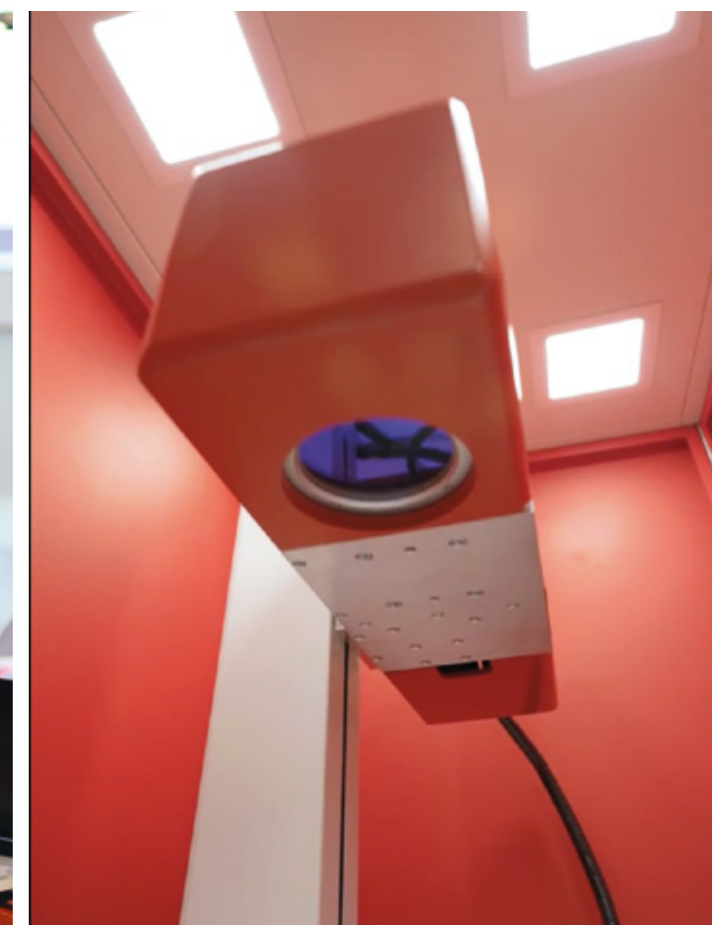
lassard.ru

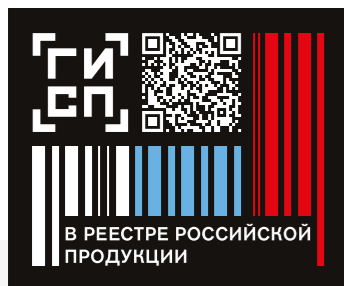
Источник излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG (VPG) / Raycus, JPT)
Мощность источника, Вт	20-100
Глубина маркировки (при одной итерации), мм	0,001-0.05
Рабочее поле, мм	200×200; 300×300
Обрабатываемые материалы	Камень, резина, металлы и сплавы (сталь, алюминий, латунь, титан), окрашенные (анодированные) поверхности, пластмасса, пластик, полимеры, полупроводники, пленки, бетон, керамика и силикатные материалы



ПРИМЕР ВЫПОЛНЕННОЙ УГЛУБЛЕННОЙ 3D
ГРАВИРОВКИ ПОД ШТАМП НА ЗАГОТОВКЕ
ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ.

РАБОТАЕТ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЛАЗЕРНО-ЭРОЗИОННОЙ
ОБРАБОТКИ С ФУНКЦИЕЙ СУПЕРФИНИШНОЙ
ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ





- Управление синхронизирует маркировку большого поля, разбитого на зоны, с перемещением портала.
- Система автоматического перемещения по оси Z для обработки рельефных изделий с перепадами по высоте
- В корпус интегрированы блок управления и система дымоудаления
- Оснащен кабинетной защитой для безопасности работающего персонала
- Опционально возможно оснащение камерой машинного зрения
- Опционально возможно изготовление портальной станка с увеличенным полем без кабинетной защиты

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ, ГРАВИРОВКИ МОДЕЛЬ

GRAVER PORTAL

Исполнение	Портальное. Оси перемещения XYZ, подъемный стол для габаритных изделий
Размер рабочего стола, мм	950 x 750
Суммарный ход по осям XYZ, мм	420 x 450 x 650
Мощность волоконного источника, Вт	20; 30; 50; 60, 80, 100, 200, 300
Управление	Персональный компьютер, монитор, клавиатура, мышь, программное обеспечение



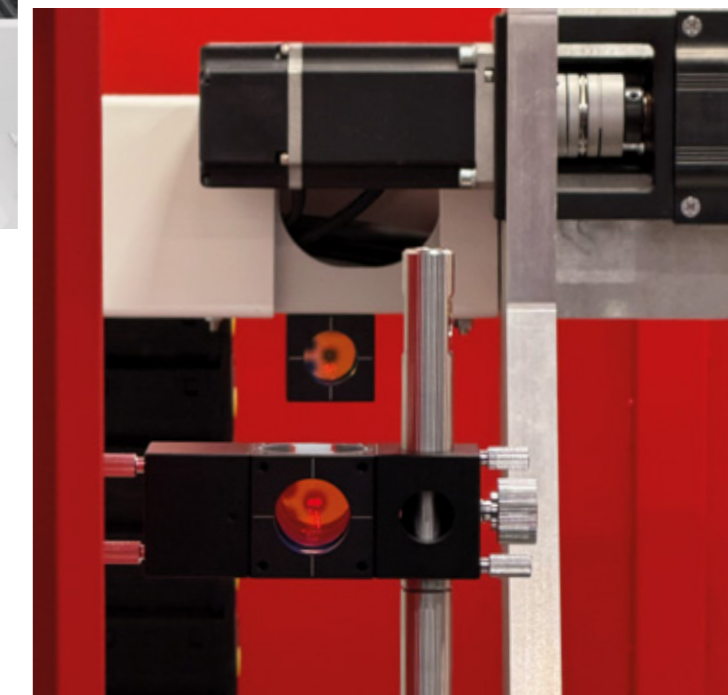
ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВА СТАНКА

GRAVER PORTAL

С СИСТЕМОЙ ДЫМОУДАЛЕНИЯ

ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СТАНКА

ЛАЗЕРНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ГРАВЕР ОТКРЫТОГО ТИПА С УВЕЛИЧЕННЫМ РАБОЧИМ ПОЛОМ



ОСИ КАЛИБРУЮТСЯ ЛАЗЕРНЫМ ИНТЕРФЕР ОМЕТРОМ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕСШОВНОЙ ГРАВИРОВКИ ПО ВСЕМУ ПОЛЮ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ, ГРАВИРОВКИ МОДЕЛЬ

GRAVER MOBILE



- Мобильный, благодаря чему может обрабатывать изделия в труднодоступных местах
- Станок потребляет мало электроэнергии и прост в обслуживании
- Дополнительно возможно оснащение системами перемещений по осям Z, X, XY, XYZ



Исполнение	Мобильная стойка для лазерной маркировки крупногабаритных изделий с блоком управления и ПК
Источник излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG (VPG) / Raycus)
Длина волны, нм	1064
Мощность источника, Вт	20; 30; 50; 100
Режим работы	Импульсный
Тип охлаждения	Воздушное
Ресурс работы лазера, ч	100 000
Поле обработки, мм	110×110
Длина оптического кабеля, м	От 1.5
Подключение к ПК	USB 3.0
Дисплей	Диагональ 17"
Поддерживаемые графические форматы	JPG, PNG, GIF, TGA, BMP, TIF, AI, DXF, DST, PLT, SVG
Поддерживаемые типы шрифтов	TrueType, SHX, JSF
Питание	220 В, 16 А
Диапазон рабочих температур, °С	10-45
Параметры сети, В/Гц	220/50
Обрабатываемые материалы	Камень, резина, металлы и сплавы (сталь, алюминий, латунь, титан), окрашенные (анодированные) поверхности, пластмасса, пластик, полимеры, полупроводники, пленки, бетон, керамика и силикатные материалы

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ, ГРАВИРОВКИ МОДЕЛЬ

GRAVER LINE



ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК



- Пригодится для конвейеров с крупным серийным производством
- Высокая производительность — более 1000 изделий в час
- Система автоматической подачи материала в зону обработки
- Высокая скорость нанесения изображений
- Ширина линии гравировки от 0.05 мм
- Контрастная маркировка с сохранением свойств поверхности
- Бесшовная скоростная гравировка цилиндрических поверхностей



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сканаторная голова с автоматизированным перемещением по оси Z
- Импульсный волоконный лазер
- Двухосевой гальванометрический сканатор
- Встроенный блок управления
- Сенсорная панель на корпусе
- Маркировочный узел
- Блок электроники
- ПО для работы в сети и дистанционного управления (TCP/IP)
- Защитные очки
- Инструкция на русском языке на бумажном и электронном носителях

Мощность источника, Вт	20; 30; 50; 100
Длина волны, нм	1070
Режим работы	Импульсный
Тип охлаждения	Воздушное
Глубина маркировки (при одной итерации), мм	0.1–0.4
Поле обработки, мм	110×110; 175×175; 220×220; 300×300
Срок службы лазера, ч	100 000
Подключение к ПК	USB 3.0
Дисплей	Диагональ 7"
Поддерживаемые графические форматы	JPG, PNG, SVG
Питание	220 В, 16 А
Диапазон рабочих температур, °С	10-45

MULTI HERO

ГИБРИДНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ, СВАРКИ И ОЧИСТКИ



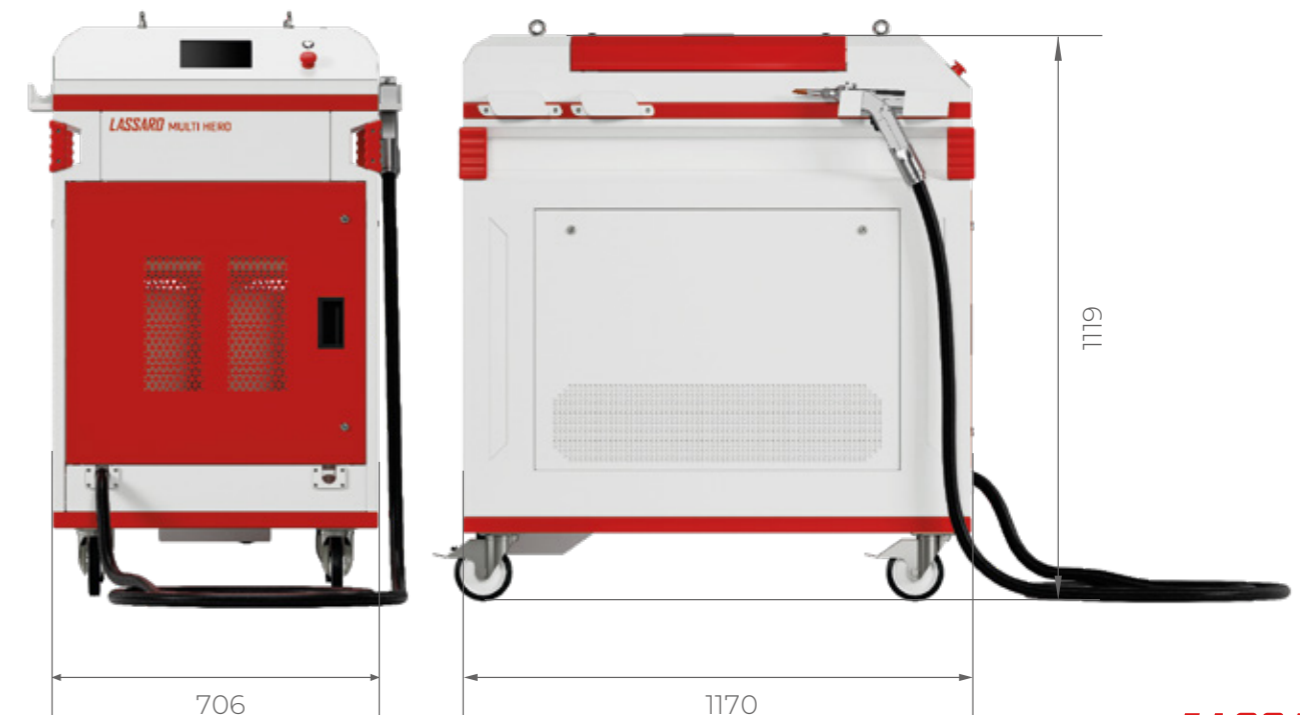
- Один станок — три вида лазерной обработки: резка, сварка и очистка
- Установлена универсальная оптическая голова 3 в 1
- Легко вводится в эксплуатацию, не требует специально подготовленного помещения

lassard.ru

Источник излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / Raycus / VPG (IPG))
Длина волны, нм	1080
Мощность источника, Вт	1000; 1500; 2000; 3000
Глубина шва, мм	До 3–5
Ширина луча при чистке, мм	80
Частота повторения, Гц	50–5000
Максимальная энергия импульса, Дж	100
Тип охлаждения	Водяное
Потребляемая мощность, кВт	10
Скорость перемещения, м/мин	до 80
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, алюминиевые сплавы

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Волоконный лазер до 3 кВт (ЛАССАРД / Raycus)
- Волоконный кабель с ручным сварочным наконечником
- Оптическая голова 3 в 1
- Автоподатчик проволоки
- Водяной чиллер
- Набор кабелей, принадлежностей и расходных материалов



ЛАССАРД

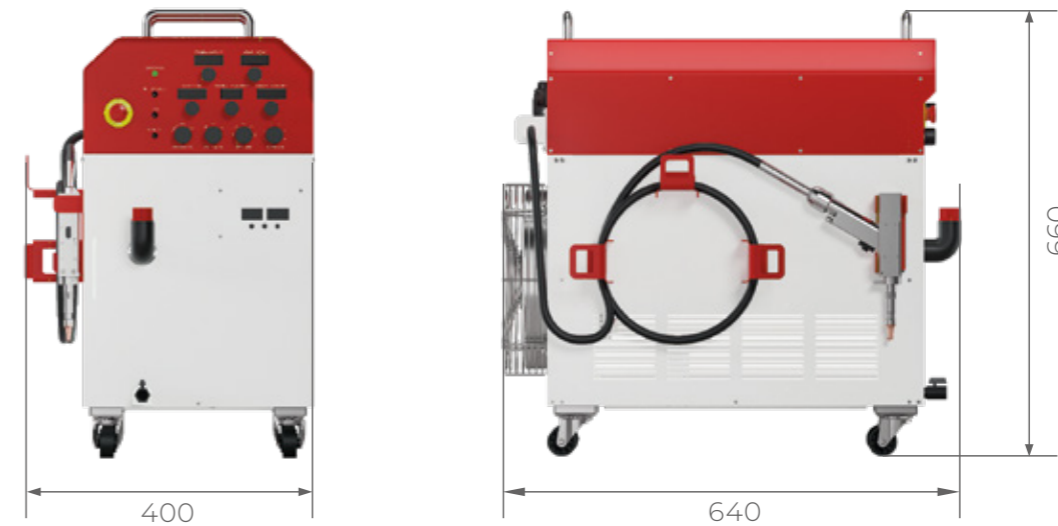
WELDER MINI

КОМПАКТНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



- Компактное исполнение для работы в труднодоступных местах
- Станок сваривает в нескольких режимах: непрерывном и модулированном
- Подходит для заготовок толщиной от 0.5 до 5 мм — значение толщины устанавливает оператор на передней панели
- Имеет режим колебания лазерного луча wobble от 0.5 до 5 мм, а также режим резки и зачистки швов
- Потребляемая мощность — не более 4.5 кВт

lassard.ru



Источник излучения	Волоконный лазер (Raycus)
Длина волны, мкм	1.06
Режим работы	Непрерывный
Мощность источника, Вт	1500
Система охлаждения	Промышленный чиллер с контролем температуры
Рабочая температура, °C	15-35
Сварочный зазор, мм	≤0.5
Толщина свариваемых изделий, мм	0.5-5
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь, оцинкованная сталь

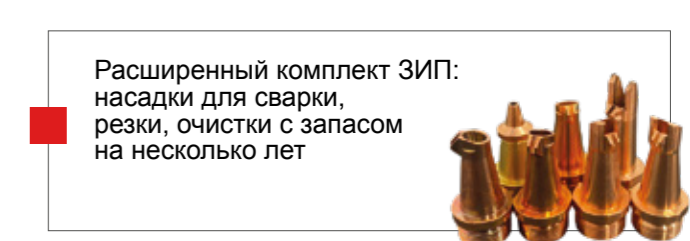
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Волоконный лазер 1500 Вт
- Встроенный чиллер с регулировкой температуры
- Система управления на передней панели
- Ручной лазерный сварочный пистолет
- Оптоволоконный кабель
- Механизм подачи проволоки — 0.8, 1.0, 1.2 мм
- Защитные очки и шлем со светофильтром
- Набор запасных защитных стекол для лазерной головы
- Комплект насадок для сварки различных швов, резки, очистки

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Компрессор



Расширенный комплект ЗИП: насадки для сварки, резки, очистки с запасом на несколько лет

ЛАССАРД

WELDER MINI 2000

КОМПАКТНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ
СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



- Компактное исполнение для работы в труднодоступных местах
- Станок сваривает в нескольких режимах: непрерывном и модулированном
- Подходит для заготовок толщиной от 0.5 до 5 мм — значение толщины устанавливает оператор на передней панели
- Имеет режим колебания лазерного луча wobble от 0.5 до 5 мм, а также режим резки и зачистки швов
- Потребляемая мощность — не более 4.5 кВт

Источник излучения	Волоконный лазер (Raycus)
Длина волны, мкм	1.06
Режим работы	Непрерывный
Мощность источника, Вт	2000
Система охлаждения	Промышленный чиллер с контролем температуры
Рабочая температура, °C	15-35
Сварочный зазор, мм	≤0.5
Толщина свариваемых изделий, мм	0.5-5
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь, оцинкованная сталь

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Волоконный лазер 2000 Вт
- Встроенный чиллер с регулировкой температуры
- Система управления на передней панели
- Ручной лазерный сварочный пистолет
- Оптоволоконный кабель
- Механизм подачи проволоки — 0.8, 1.0, 1.2 мм
- Защитные очки и шлем со светофильтром
- Набор запасных защитных стекол для лазерной головы
- Комплект насадок для сварки различных швов, резки, очистки

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компрессор



Расширенный комплект ЗИП: насадки для сварки, резки, очистки с запасом на несколько лет



WELDER TT

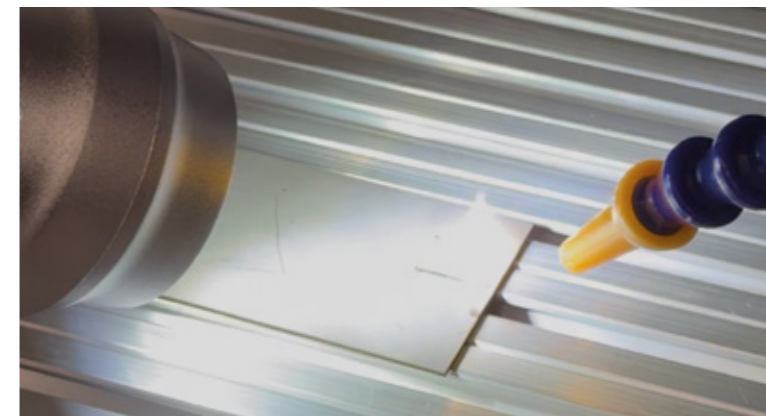
АППАРАТ ДЛЯ ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ



- Идеально подходит для сварки тел вращения и листовых заготовок
- 6 параметров регулировки лазера — длительность импульса, частота следования импульсов, форма импульса, коррекция нарастания и спада импульсов, размер пятна
- Координатный стол с системой перемещения на основе шаговых двигателей обеспечивает позиционирование с точностью ± 50 мкм
- Встроенная пневмосистема подает технологический газ в зону сварки, предотвращая окисление и повышая качество соединения
- Система охлаждения с замкнутым контуром гарантирует стабильность работы даже при интенсивной эксплуатации
- Рабочий стол: профиль с Т-образными пазами с закладными деталями для установки приспособлений для фиксации обрабатываемых изделий

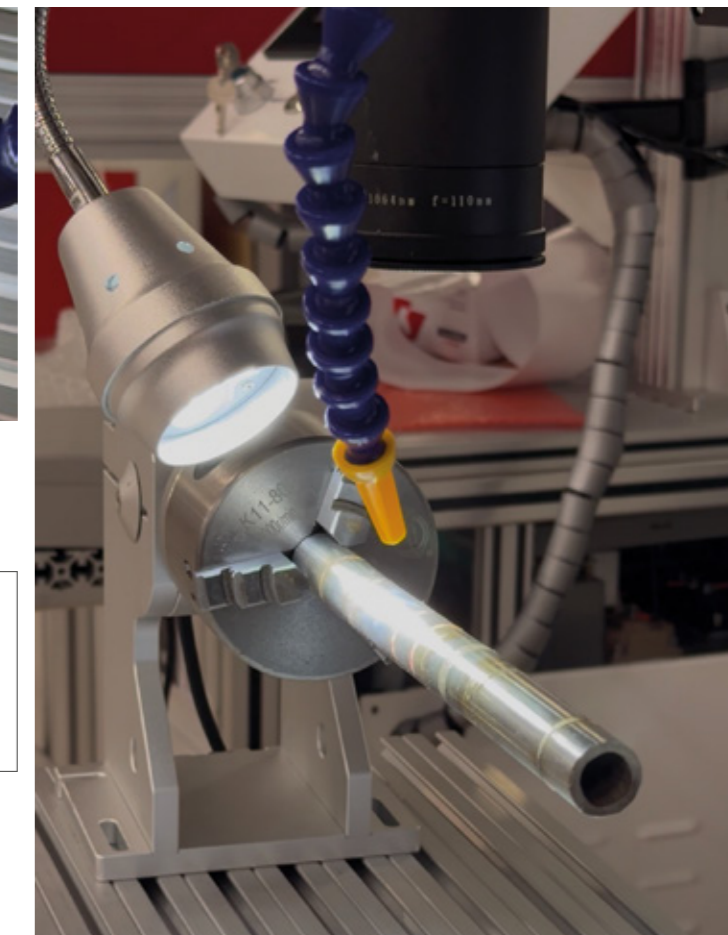
lassard.ru

Источник излучения	Твердотельный Nd:YAG-лазер
Тип накачки	Ламповая
Длина волны, нм	1064
Мощность источника, Вт	100; 200; 300
Координатный стол, мм	500×200 или по запросу
Ход по оси Z (лазер+стол), мм	500 или по запросу
Диаметр цилиндрических деталей, мм	от 3 до 125
Энергия в импульсе, Дж	60; 70; 80
Длительность импульса, мс	0.2–20
Частота, Гц	до 200
Визуальный контроль	Микроскоп + видеокамера для точного прицеливания
Соосность оптической системы лазера и видеонаблюдения	Да
Управление	Длительность импульса, частота следования импульсов, форма импульса, коррекция нарастания и спада импульсов, размер пятна, скорость перемещения и вращения деталей
Свариваемые материалы	Высоколегированная сталь, инструментальная сталь, медные сплавы, бериллиевые сплавы, алюминиевые сплавы, титановые сплавы, термопласты. Возможна сварка комбинаций: медь–никель, никель–титан, медь–титан, титан–молибден, медь–латунь, медь–низкоуглеродистая сталь



ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Аппарат подачи проволоки для наплавки



SCANWELDER

ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ КОМПЛЕКС



- Высокая точность сварки благодаря гальванометрическому сканатору
- Рабочее поле 780 x 990 мм — для крупногабаритных изделий
- Мощность до 6000 Вт — для широкого спектра задач
- Ресурс лазера до 100 000 часов
- Полная автоматизация процессов сварки
- Готовое решение «под ключ» с обучением и поддержкой

Промышленный сварочный лазерный комплекс SCANWELDER — это высокоточное решение для автоматизированной сварки металлов и сплавов.

Система сочетает мощный волоконный источник, сканирующую оптику и порталную систему перемещения, обеспечивая стабильное качество шва и высокую производительность.

Источник излучения	Квазинепрерывный волоконный лазер VPG LaserOne (IPG Photonics)
Режим работы	Квазинепрерывный / Непрерывный
Мощность источника, Вт	100; 200; 1000; 2000; 3000; 4000; 6000; 150/1500; 300/3000
Длина волны, нм	1070
Регулировка мощности, %	10–100
Тип охлаждения	Воздушное / водяное (чиллер)
Ресурс работы лазера, ч	100 000
Система сканирования	Двухосевой гальванометрический сканатор
Единовременное поле сканирования	110x110 мм или др.
Камера	Соосная с лучом цветная камера для позиционирования и наблюдения за процессом сварки
Оптика	F-theta объектив, встроенный коллиматор и расширитель луча
Рабочее поле, мм	780 x 990
Система перемещения	Портальная система XYZ
Подъемный стол	Сварка крупногабаритных деталей
Подключение к ПК	USB 3.0
Программное обеспечение	WELDSTUDIO (русскоязычный интерфейс)
Питание	380 В, 50 Гц
Исполнение станка	УХЛ 4
Обрабатываемые материалы	Металлы и сплавы (сталь, алюминий, латунь, титан)

CLEANER CASE

КОМПАКТНАЯ УСТАНОВКА
ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ



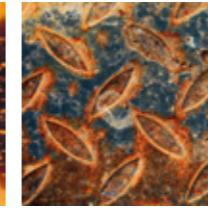
- Чемодан на колесиках, который можно подвезти к нужному изделию и провести очистку
- Обрабатывает детали различной конфигурации и формы в труднодоступных местах
- Очищает материалы от ржавчины и загрязнений, не оставляя повреждений
- Подойдет для работы как вне производственных помещений, так и для обработки габаритных объектов

Нефтепродукты



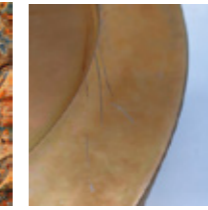
Окалина

Ржавчина



Нагар

Гальванические покрытия



Органические загрязнения

Краска



Режим работы лазера	Импульсный
Длина волны излучения, мкм	1.07
Мощность источника, Вт	50–500
Энергия импульса, мДж	1
Длительность импульса, нс	100
Частота повторения импульсов, кГц	50–200
Скорость обработки, см ² /с	2–4.5
Тип охлаждения	Воздушное
Ресурс работы, ч	100 000
Длина оптоволоконного кабеля, м	3–5
Параметры сети, В/Гц	220–240/50



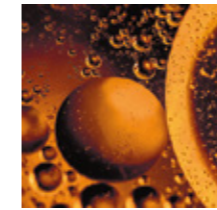
CLEANER PROM

ПРОМЫШЛЕННАЯ УСТАНОВКА
ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ

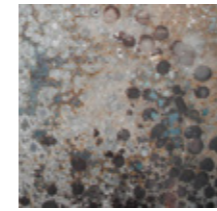


- Высокая производительность — 36 м²/ч с максимальной мощностью потребления 6 кВт
- Обрабатывает детали сложной формы в труднодоступных местах
- Очищает материалы от ржавчины и загрязнений, не оставляя повреждений
- Оснащен чиллером, который не допускает перегрева во время лазерной очистки

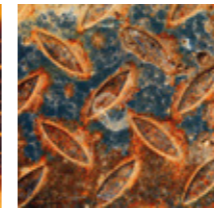
Нефтепродукты



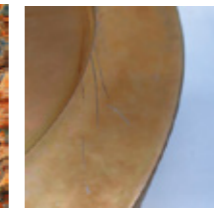
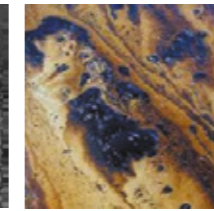
Окалина



Ржавчина



Нагар

Гальванические
покрытияОрганические
загрязнения

Краска



Режим работы лазера

Непрерывный / Импульсный

Длина волны излучения, мкм

1.064

Мощность источника, Вт

Непрерывные: 1000; 1500; 2000
Импульсные: 200, 300, 500

Частота повторения, кГц

1–5

Зона обработки, мм

300×20

Скорость движения луча, мм/сек

До 78000

Скорость обработки, см²/с

30–150

Тип охлаждения

Водяное

Ресурс работы, ч

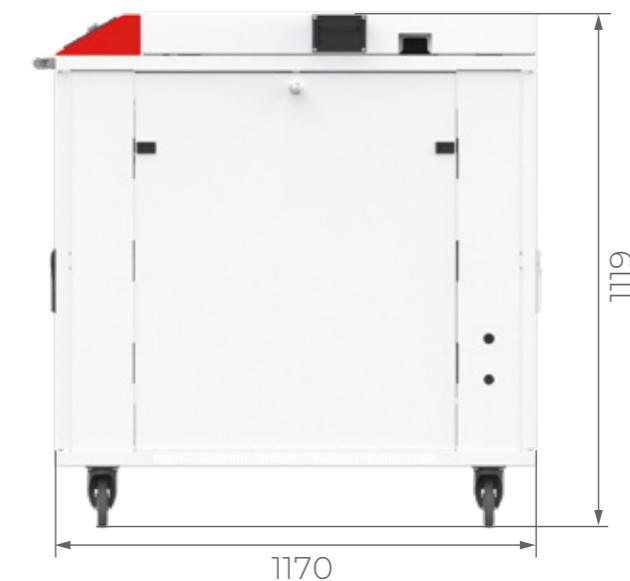
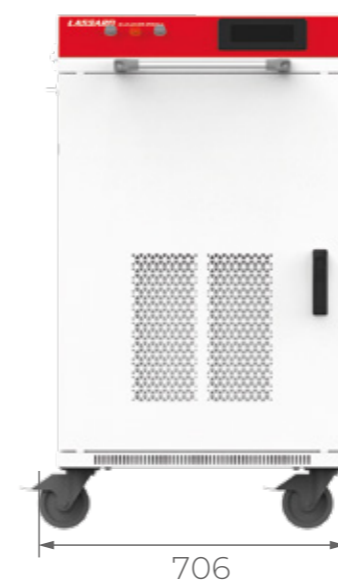
100 000

Параметры сети, В/Гц

220–240/50

Вес станка, кг

230



CLEANER PORTAL

ПОРТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
ОЧИСТКИ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



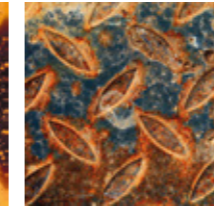
- Комплекс портального типа на основе волоконного лазера
- Максимальная потребляемая мощность составляет 6 кВт, глубина фокусировки – 5 мм
- Станок эффективен при глубокой очистке от ржавчины и порошковой краски
- Оснащен чиллером, который не допускает перегрева во время лазерной очистки
- Очищает материалы от ржавчины и загрязнений, не оставляя повреждений

Нефтепродукты



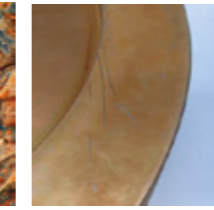
Окалина

Ржавчина



Нагар

Гальванические покрытия



Органические загрязнения

Краска



Режим работы лазера

Непрерывный / Импульсный

Длина волны излучения, мкм

1.064

Мощность источника, Вт

1000; 1500; 2000

Тип охлаждения

Водяное

Ресурс работы, ч

100 000

Частота повторения, кГц

Зависит от выбранного лазерного источника, регулируется с шагом 1 кГц

Скорость обработки, см²/с

30–150

Максимальная скорость линейных перемещений по осям, м/мин

60

Параметры сети, В/Гц

220–240/50

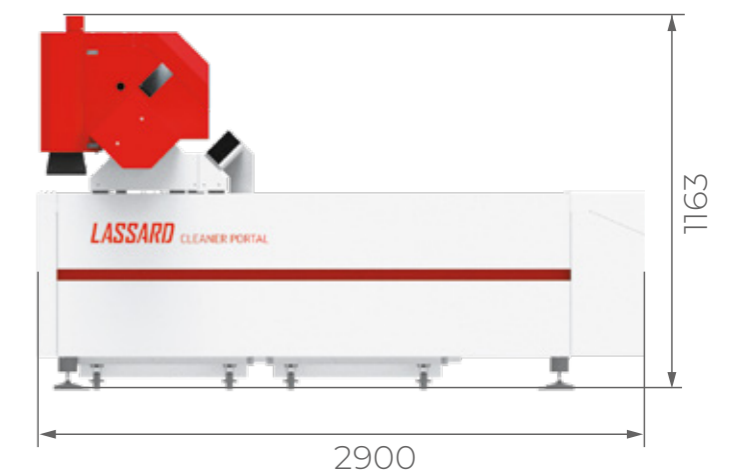
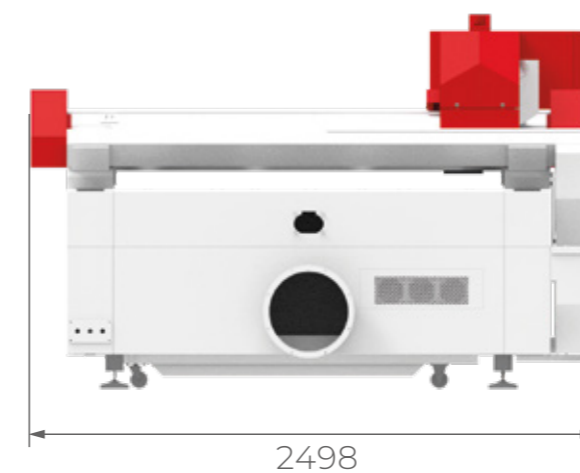


ТАБЛИЦА РЕЗОВ

Материалы		Мощность, Вт										
		Скорость реза (м/мин) Азот (N ₂) Кислород (O ₂)										
		150/1500	300/3000	1000	2000	3000	4000 Вт	6000	8000	12000	20000	30000
Нержавеющая сталь	4	0.30 (O ₂)	0.50 (O ₂)	1.3	4.5	6.5 (N ₂ , 14	6-7 (N ₂ , 12 бар)	12.0 (N ₂ , 14 бар)	15.0 (N ₂ , 12 бар)	27.0 (N ₂ , 12бар)	35.0 (N ₂ , 8 бар)	40 (N ₂ , 8 бар)
	6	0.15 (O ₂)	0.30 (O ₂)	0.5	2.0	2.7 (N ₂ , 14	3-3.5 (N ₂ , 14 бар)	5.0 (N ₂ , 15 бар)	8.0 (N ₂ , 8 бар)	15.0 (N ₂ , 8 бар)	22.0 (N ₂ , 8 бар)	25 (N ₂ , 8 бар)
	8		0.05 (O ₂)		1.0	1.2 (N ₂ , 16	1.5-1.8 (N ₂ , 14 бар)	3.8 (N ₂ , 15 бар)	5.0 (N ₂ , 7 бар)	10.0 (N ₂ , 7 бар)	16.0 (N ₂ , 8 бар)	22 (N ₂ , 8 бар)
	10						1-1.2 (N ₂ , 16 бар)	2.0 (N ₂ , 15 бар)	3.5 (N ₂ , 5 бар)	7.50 (N ₂ , 5 бар)	12.0 (N ₂ , 8 бар)	16 (N ₂ , 8 бар)
	20							0.35 (N ₂ , 20 бар)	0.8 (N ₂ , 6 бар)	1.40 (N ₂ , 6 бар)	3.2 (N ₂ , 12 бар)	5.0 (N ₂ , 12 бар)
	25								0.4 (N ₂ , 6 бар)	0.90 (N ₂ , 6 бар)	2.0 (N ₂ , 12 бар)	2.5 (N ₂ , 12 бар)
	40										0.8 (N ₂ , 16 бар)	0.8 (N ₂ , 16 бар)
Черная сталь	8		0.50 (O ₂)	1.2	1.8	2.2 (O ₂)	2-2.3 (O ₂ , 0.6 бар)	3,0 (O ₂)	3.2 (O ₂)	3.5 (O ₂)	4.0 (O ₂)	4.0 (O ₂)
	12			0.8	1.2	1.2 (O ₂)	1-1.2 (O ₂ , 0.5 бар)	1.5 (O ₂)	1.8 (O ₂)	2.1 (O ₂)	3.5 (O ₂)	3.5 (O ₂)
	18				0.6	0.6 (O ₂)	0.6-0.7 (O ₂ , 0.5 бар)	0.9 (O ₂)	1.2 (O ₂)	0.9 (O ₂)	3.1 (O ₂)	3.1 (O ₂)
	20					0.4 (O ₂)	0.55-0.65 (O ₂ , 0.5 бар)	0.8 (O ₂)	1.0 (O ₂)	0.9 (O ₂)	3.0 (O ₂)	3.0 (O ₂)
	22						0.5-0.6 (O ₂ , 0.5 бар)	0.6 (O ₂)	0.9 (O ₂)	0.8 (O ₂)	2.8 (O ₂)	2.9 (O ₂)
	25						0.5 (O ₂ , 0.5 бар)	0.5 (O ₂)	0.8 (O ₂)	0.7 (O ₂)	2.6 (O ₂)	2.8 (O ₂)
	30								0.5 (O ₂)	0.5 (O ₂)	1.9 (O ₂)	2.6 (O ₂)
50										0.3 (O ₂)	0.8 (O ₂)	
Алюминий	4	0.2	0.3	0.4	3.0	6.0 (N ₂ , 14	6-7 (N ₂ , 14 бар)	10.0 (N ₂ , 14 бар)	15.0 (N ₂ , 12 бар)	20.0 (N ₂ , 12	30.0 (N ₂ , 12 бар)	30.0 (N ₂ , 12 бар)
	6		0.2		1.0	2.0 (N ₂ , 16	2.5-3 (N ₂ , 16 бар)	4.0 (N ₂ , 16 бар)	7.0 (N ₂ , 14 бар)	12.0 (N ₂ , 14	18.0 (N ₂ , 14 бар)	20.0 (N ₂ , 14 бар)
	8				0.8		1-1.3 (N ₂ , 16 бар)	2.0 (N ₂ , 16 бар)	4.0 (N ₂ , 14 бар)	8.0 (N ₂ , 14 бар)	12.0 (N ₂ , 14 бар)	18.0 (N ₂ , 14 бар)
	16							0.4 (N ₂ , 20 бар)	1.0 (N ₂ , 16 бар)	2.0 (N ₂ , 16 бар)	4.0 (N ₂ , 16 бар)	8.0 (N ₂ , 16 бар)
	25								0.5 (N ₂ , 16 бар)	0.7 (N ₂ , 16 бар)	1.2 (N ₂ , 18 бар)	2.0 (N ₂ , 18 бар)
Латунь	3	0.2	0.2	1.0	4.0	4.5 (N ₂ , 14	7-8 (N ₂ , 14 бар)	14.0 (N ₂ , 14 бар)	18.0 (N ₂ , 12 бар)	22.0 (N ₂ , 12	30.0 (N ₂ , 12 бар)	30.0 (N ₂ , 12 бар)
	5				1.2	1.8 (N ₂ , 14	2.5-3 (N ₂ , 14 бар)	5.5 (N ₂ , 14 бар)	8.0 (N ₂ , 14 бар)	15.0 (N ₂ , 14	19.0 (N ₂ , 14 бар)	20.0 (N ₂ , 14 бар)
	8						0.8-1 (N ₂ , 16 бар)	0.8 (N ₂ , 16 бар)	3.0 (N ₂ , 14 бар)	7.0 (N ₂ , 14 бар)	10.0 (N ₂ , 14 бар)	15.0 (N ₂ , 14 бар)
	12							0.7 (N ₂ , 18 бар)	1.0 (N ₂ , 14 бар)	2.0 (N ₂ , 14 бар)	3.5 (N ₂ , 14 бар)	8.0 (N ₂ , 14 бар)
Медь	2	0.25	0.3 (O ₂)			15.0 (N ₂ , 12	12-16 (N ₂ , 10 бар)	18.0 (O ₂ , 14 бар)	20.0 (O ₂ , 14 бар)	25.0 (O ₂ , 5 бар)	30.0 (O ₂ , 5 бар)	30.0 (O ₂ , 5 бар)
	3		0.1 (O ₂)			6.0 (N ₂ , 14	7-9 (N ₂ , 12 бар)	10.0 (O ₂ , 12 бар)	14.0 (O ₂ , 14 бар)	18.0 (O ₂ , 6 бар)	25.0 (O ₂ , 6 бар)	25.0 (O ₂ , 6 бар)
	5					2.2 (N ₂ , 14	2-3 (N ₂ , 12 бар)	4.0 (O ₂ , 10 бар)	5.0 (O ₂ , 15 бар)	8.0 (O ₂ , 8 бар)	12.0 (O ₂ , 8 бар)	18.0 (O ₂ , 8 бар)
	6						1-1.5 (N ₂ , 14 бар)	2.0 (O ₂ , 10 бар)	3.0 (O ₂ , 12 бар)	5.0 (O ₂ , 8 бар)	10.0 (O ₂ , 8 бар)	15.0 (O ₂ , 8 бар)
	8								1.5 (O ₂ , 12 бар)	2.5 (O ₂ , 10 бар)	6.0 (O ₂ , 10 бар)	10.0 (O ₂ , 10 бар)

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

В 2025 года на нашей площадке в ОЭЗ «Технополис Москва» мы запустили собственную лабораторию для испытаний и измерений параметров лазерных источников и характеристик деталей после лазерной резки, сварки, микрообработки, лазерного ударного упрочнения и термоупрочнения.

В лаборатории используется современное высокоточное оборудование, предназначенное для проведения измерений, контроля и анализа параметров материалов, изделий и лазерных систем. Приборы обеспечивают высокую точность, стабильность и воспроизводимость результатов при решении широкого спектра исследовательских и производственных задач.



NORGAU NVM-3020

Видеоизмерительная система для высокоточных измерений различных деталей бесконтактным методом



MikroVicky VM1010

Микротвердомер по Виккерсу для измерения микротвердости материала



Модель Т30

Профилометр для измерения параметров шероховатости и профиля поверхности



Beta-400MA

Автоматический высокопроизводительный дисковый отрезной станок с подачей охлаждающей жидкости



OPT-380

Автоматический прецизионный шлифовально-полировальный станок



ABRIS M

ИК-визуализатор лазерного излучения



Ophir PE50-DIF-ER-C

Измеритель энергии лазерного излучения



Ophir BGP-USB3-SP932U

Профилометр лазерного пучка



Rigol MS08204

Осциллограф смешанных сигналов с высокой полосой пропускания

ПОКУПАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ЛИЗИНГ

Для приобретения наших станков мы предлагаем клиентам оплату по частям

50%

авансовый платеж

40%

после обучения персонала и проведения технической приемки оборудования на территории ЛАССАРД

10%

после проведения пусконаладочных работ у заказчика

ТАКЖЕ ВЫ МОЖЕТЕ ОФОРМИТЬ ЛИЗИНГ



Первоначальный взнос от 10%



Срок до 60 месяцев



Аннуитетные или убывающие платежи



Удорожание предмета лизинга в год от 7%



ПОКАЗЫВАЕМ ОБОРУДОВАНИЕ В ДЕЙСТВИИ

Запишитесь к нам в шоурум, и мы расскажем всё о нашем оборудовании!



Москва, ОЭЗ «Технополис Москва», Волгоградский проспект, д. 42, корп. 5, пом. 1Н



+7 495 120 68 86



sales@lassard.ru



lassard.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

117105, Россия,
г. Москва, Варшавское шоссе,
дом 26, строение 11

ПРОИЗВОДСТВО СТАНКОВ И ШОУРУМ

ОЭЗ «Технополис Москва»,
109316, Россия, г. Москва,
Волгоградский проспект,
дом 42, корпус 5

ПРОИЗВОДСТВО ЛАЗЕРОВ И КОМПОНЕНТОВ

249032, Россия,
Калужская обл., г. Обнинск,
Киевское шоссе, дом 74

☎ +7 495 120 68 86

✉ sales@lassard.ru

   lassard_russia



 СДЕЛАНО
В РОССИИ

РЕЗИДЕНТ 
ОЭЗ «ТЕХНОПОЛИС МОСКВА»